

МИНИСТЕРСТВО ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник ГУЭРАТ МГА  
**А.И. Соловьев**  
21 марта 1984 г.

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**  
**ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ НА**  
**САМОЛЕТАХ Ан-24, Ан-26, Ан-30.**  
**ПРИБОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. САМОПИСЦЫ.**  
**ПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. КИСЛОРОДНОЕ**  
**ОБОРУДОВАНИЕ**

*Выпуски 20, 21, 22, 23*

*Часть 1.*

**ОПЕРАТИВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**



МОСКВА «ВОЗДУШНЫЙ ТРАНСПОРТ» 1985

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Вып.20-23 ч. 1

*Ан-24, Ан-26, Ан-30*

| Изменения | Номер страниц                                        |       | Наименование и номер документа,<br>вводящего изменение                                 | Подпись | Дата |
|-----------|------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|
|           | измененных                                           | новых |                                                                                        |         |      |
| ЛИТ № 1   | 18-20                                                | —     | Указ. МГА от 10.04.86 г.<br>№ 23.1.7-44                                                |         |      |
| ЛИТ № 2   | 4, 21, 30-35, 38-41,<br>50, 58, 63-65, 82,<br>94, 95 | —     | Указ. МГА от 05.11.87 г.<br>№ 23.1.7-138                                               |         |      |
| ЛИТ № 3   | 85, 86                                               | —     | Указ. МГА от 3.08.90 г.<br>№ 23.1.7-70                                                 |         |      |
| ЛИТ № 4   | 92                                                   | —     | Указ. МГА от 20.08.90 г. № 23.1.7-49                                                   |         |      |
| ЛИТ № 5   | 6                                                    | —     | Указ. МГА от 22.08.84 г. № 23.1.7-111 и<br>РД МГА 121205                               |         |      |
| ЛИТ № 6   | 83                                                   | —     | Указ. ДАТ МТ Украины от 01.03.95г.<br>№ 15                                             |         |      |
| ЛИТ № 7   | 53, 58                                               | —     | Указ. ГДАТ Украины от 12.02.96 г. № 7                                                  |         |      |
| ЛИТ № 8   | 14                                                   | —     | Инструкция по проверке<br>барометрического высотомерного<br>оборудования, изд. 1999 г. |         |      |

| Изменения | Номер страниц         |       | Наименование и номер документа,<br>вводящего изменение                           | Подпись          | Дата            |
|-----------|-----------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------|
|           | измененных            | новых |                                                                                  |                  |                 |
| ЛИТ № 9   | 18                    | —     | Инструкция по проверке барометрического высотомерного оборудования, изд. 1999 г. |                  |                 |
| ЛИТ № 10  | 23                    | —     | Инструкция по проверке барометрического высотомерного оборудования, изд. 1999 г. |                  |                 |
| ЛИТ № 11  | 25                    | —     | <i>письмо Укр. УГА от 19.09.88 № 51-35.</i>                                      |                  |                 |
| ЛИТ № 12  | 55                    | —     | <i>Бюллетень № 897 ДМ.</i>                                                       |                  |                 |
| ЛИТ № 13  | 69                    | —     | Инструкция по эксплуатации курсовой системы ГМК-1.                               |                  |                 |
| ЛИТ № 14  | 69                    | —     | Инструкция по эксплуатации системы директорного управления (СДУ) «ПРИВОД».       |                  |                 |
|           | <i>18, 23-24, 102</i> |       | <i>Дополнения ЛК/ТКБ-09<br/>виз 17.09.09</i>                                     | <i>[подпись]</i> | <i>16.03.10</i> |
|           |                       |       |                                                                                  |                  |                 |
|           |                       |       |                                                                                  |                  |                 |

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Все работы (операции), перечисленные в настоящих Технологических указаниях, выполняются специалистами, допущенными к обслуживанию самолетов Ан-24, Ан-26 и Ан-30 и сдавшими зачет по данным технологическим указаниям.

2. Контрольно-проверочная (КПА) и контрольно-измерительная (КИА) аппаратура, используемая при техническом обслуживании, должна быть поверена метрологическими органами.

3. Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26 и Ан-30 состоят из следующих выпусков:

Выпуски 1, 2, 3. «Работы по встрече, обеспечению стоянки и обеспечению вылета. Обслуживание по формам А и Б».

Выпуск 5. «Предварительные и заключительные работы периодических форм технического обслуживания».

Выпуск 6. «Силовая установка» (часть 1), «Вспомогательная силовая установка» (часть 2).

Выпуски 7, 9, 15. «Планер, закрылки и аварийно-спасательное оборудование».

Выпуск 8. «Управление самолетом и двигателями».

Выпуск 10. «Гидросистема».

Выпуск 11. «Шасси».

Выпуски 12, 13. «Высотная и противообледенительная система».

Выпуски 16, 17. «Санузлы и водяная система. Бытовое оборудование».

Выпуск 18. «Электрооборудование» (3 части).

Выпуск 19. «Радиооборудование» (3 части).

Выпуск 20. «Приборное оборудование» (3 части).

Выпуск 21. «Самописцы» (3 части).

Выпуск 22. «Пожарное оборудование» (3 части).

Выпуск 23. «Кислородное оборудование» (3 части).

Выпуск 24. «Замена основного двигателя» (часть 1),

«Замена вспомогательной установки» (часть 2), «Работы по АирЭО, выполняемые при замене двигателя» (часть 3).

Выпуск 25. «Замена агрегатов» (часть 2).

Выпуск 26. «Текущий ремонт самолета».

Выпуск 27. «Дополнительные работы».

4. Снятое с самолета приборное оборудование должно быть направлено в лабораторию или на склад.

5. Перед отправкой блоков (приборов) в лабораторию (на склад) и при получении их обратно необходимо сверить номера блоков (приборов) с указанными в формулярах (паспортах). При несовпадении номеров или отсутствии формуляра (паспорта) блока выпишите формуляр-дубликат в установленном порядке. Штепсельные разъемы, штуцеры блоков (паспортов) должны быть закрыты заглушками.

6. В формуляре (паспорте) демонтированного блока (прибора) должна быть произведена запись о причине демонтажа с самолета с указанием даты и типа самолета и наработки блока (прибора) в часах.

7. Перед установкой блоков (приборов) на самолет следует убедиться, что в формуляре (паспорте) сделана запись о произведенном обслуживании и имеется достаточный ресурс до очередной формы технического обслуживания.

8. При отсутствии в данном выпуске Технологических указаний технологических карт по выполнению некоторых работ, предусмотренных Регламентом, временно, до издания дополнений к Технологическим указаниям, необходимо руководствоваться бюллетенями промышленности и Руководством по технической эксплуатации завода-изготовителя.

9. В связи с изданием настоящих Технологических указаний «Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26 и Ан-30», выпуски 20, 21, 22, 23, часть 1 издания 1978 г. и все дополнения к ним считать утратившими силу.



## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. Перед началом и по окончании работ проверить наличие всего инструмента, используемого для технического обслуживания.

2. Все операции выполняются исправным и маркированным инструментом и приспособлениями, указанными в технологических картах.

3. Гайки и винты затягивать равномерно по контуру фланца (крышки) во взаимно противоположном порядке.

4. Запрещается:

— применять дополнительные рычаги при отворачивании гаек, болтов;

— срывать шпильки, контрольную проволоку при отворачивании винтов и гаек;

— повторно использовать шпильки, контрольную проволоку, пластинчатые замки и пружинные шайбы.

5. На штепсельные разъемы и штуцера блоков (приборов), демонтированных с самолета, и на штепсельные разъемы самолетной электропроводки следует устанавливать специальные заглушки. Блоки (приборы), полученные из лаборатории или со склада, также должны быть укомплектованы заглушками.

6. Транспортировку блоков (приборов) производить только в специально оборудованной таре (контейнерах), обеспечивающей защиту блоков (приборов) от механических повреждений. Транспортировка блоков (приборов) без амортизации запрещается.

7. Блоки, приборы, установленные на самолет, их штепсельные разъемы не должны иметь механических повреждений, нарушений лакокрасочного покрытия и других внешних неисправностей.

8. Перед установкой приборов на самолет следует убедиться в их механической исправности и чистоте.

9. Перед стыковкой пьезовые части штепсельных разъемов необходимо смазывать тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.

10. При монтаже блоков (приборов) следует затянуть накладные гайки штепсельных разъемов и законтрить их. Контровку проволокой производить так, чтобы ее натяжение предотвратило отворачивание гаек.

11. После установки приборов на самолет необходимо проверить под напряжением работоспособность всей системы, в состав которой входит заменяемый блок. Сделать запись в формуляре (паспорте) об установке блока (прибора) на самолет.

## ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТАХ

1. При проверке под напряжением приборного оборудования пользоваться только аэродромным источником электроэнергии.

2. Обеспечить самолет и установить предупредительные вымпелы "НЕ ВКЛЮЧАТЬ!" на выключатели аккумуляторов и выключатели включения на бортовую сеть аэродромных источников электроэнергии при:

- демонтаже (монтаже) электрофицированных агрегатов, не имеющих выключателей системы;
- демонтажных и монтажных работах в электросети;
- отыскивании и устранении неисправностей в электросети;
- замене в электросетях коммутационных аппаратов;
- осмотре внутреннего монтажа распределительных устройств, панелей, электрощитков, пультов;
- выполнении работ, связанных с применением огнеопасных жидкостей (бензин, керосин, растворителей, краски и др.);
- наличии паров огнеопасных жидкостей на самолете;
- устаревании неисправностей в бортовой кислородной системе (ненерметичности, замене элементов и агрегатов системы)

3. Установите в положение "ВЫКЛЮЧЕНО" все выключатели и АЗС системы, электрофицированные агрегаты, которой подлежит демонтажу и установить на эти выключатели и АЗС предупредительные вымпелы "НЕ ВКЛЮЧАТЬ".

Основание: указание МГА № 23.1.7-III от 22.08.84 г. и РД МГА 121205.

4. Наличие напряжения в цепи определять только прибором.

5. Не оставлять открытыми электрощитки, распределительные устройства, клеммные панели аппаратуры, блоки приборных систем и приборы.

6. Устанавливать предохранители, рассчитанные только на силу тока, предусмотренную по схеме данной цепи.

7. Не производить пайку электропроводки, находящейся под напряжением.

8. Не вскрывать крышки блоков, не вынимать блоки из корпусов при включенном электропитании.

9. В зимнее время с места установки стремянки удалить снег и лед.

10. Для передвижения по обшивке самолета пользоваться спецобувью.

11. Не включать и не выключать аэродромный источник электроэнергии при сливе керосина или заправке топливных баков, при наличии паров керосина в кабинах самолета.

### РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЯЗАННОСТЕЙ

| Наименование агрегатов, систем                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Работы, выполняемые техником по АиРЭО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Работы, выполняемые техником по эксплуатации                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Трубопроводы и фитинги, соединяющие датчики давления с двигателями, а также с топливными, масляными и жидкостными магистралями</p> <p>Датчики указателей положения манометров масла и топлива</p> <p>Манометры воздуха и гидравлические.</p> <p>Датчик тахометра</p> <p>Приемники температуры масла</p> <p>Приборы АиРЭО</p> <p>Пожарная система</p> <p>Рулевые машины автопилота</p> | <p>Проверка, снятие, установка и подключение ШР</p> <p>Проверка исправности</p> <p>Проверка исправности, присоединение и отсоединение проводов, замена датчика</p> <p>Проверка исправности и замена</p> <p>То же</p> <p>Проверка исправности электрической системы пожаротушения и замена агрегатов. Проверка давления и массы зарядов в баллонах. Замена баллонов</p> <p>Снятие, установка и проверка</p> | <p>Снятие, установка и отбортовка на двигателе и в местах соединения с топливными, масляными и жидкостными магистралями. Крепление трубопроводов в фюзеляже.</p> <p>Проверка герметичности.</p> <p>Присоединение трубопроводов, элементов механических соединений с датчиками и их регулировка</p> <p>Снятие и установка</p> <p>Проверка состояния привода на авиадвигателе</p> <p>Проверка исправности трубопроводов</p> <p>Сочленение с органами управления самолета</p> |

# ВЫПУСК 20. ПРИБОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1                                   | На страницах 8—11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Осмотр приемников ПВД-7, ПВД-1 (ППД-1М), датчиков ДУА и РИО | Трудоемкость — 0,14 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                             | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Контроль          |
| <p>11 Осмотр челюв, заглушек и защитных колпачков</p> <p>111 Снять челы и заглушки с приемников воздушного давления, защитные колпачки с датчиков ДУА и РИО.</p> <p>112 Осмотреть челы приемников воздушного давления ПВД-7 и ПВД-1 (ППД-1М)</p> <p>Челы не должны иметь повреждений и должны быть снабжены красными флажками. Внутренние и внешние поверхности должны быть чистыми. Внутри челюв не должно быть посторонних предметов.</p> <p>113 Осмотреть заглушки приемников статического давления</p> <p>Поверхности заглушек должны быть чистыми и не иметь повреждений. Заглушки должны быть укомплектованы резиновыми уплотнительными кольцами. Резьба на заглушках не должна иметь заборки и заусенцев.</p> <p>114 Осмотреть защитные колпачки датчиков ДУА и РИО</p> <p>Колпачки не должны иметь механических повреждений (трещин, погнуто-стей, заборки), должны быть чистыми.</p> <p>12 Осмотр приемников давления ПВД-7, ПВД-1 (ППД-1М) и приемников статического давления</p> <p>12.1 Проверить внешнее состояние приемников ПВД-7, ПВД-1 (ППД-1М) на правом и левом бортах фюзеляжа.</p> |                                                             | <p>Поврежденные челы и челы без флажков заменить.</p> <p>Грязь и пыль удалить волосяной кистью и технической салфеткой.</p> <p>Заглушки с поврежденной резьбой заменить.</p> <p>Поврежденные резиновые уплотнительные кольца заменить на исправные.</p> <p>Поврежденные колпачки заменить.</p> <p>Грязь и пыль удалить волосяной кистью и технической салфеткой.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Контроль |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>Приемники не должны иметь механических повреждений (вмятин, трещин и следов коррозии), должны быть чистыми. Допускается наличие цветов побелости на поверхности приемника.</p> <p>1.2.2. Осмотреть входные отверстия приемников полного давления, отверстия статических камер и стока влаги в приемниках ПВД-7.<br/>Отверстия должны быть чистыми.</p> <p>1.2.3. Осмотреть входное отверстие полного давления приемника ППД-1 (ППД-1М) и его дренажное отверстие для стока влаги.<br/>Отверстия должны быть чистыми.</p> <p>1.2.4. Осмотреть отверстия статических приемников давления на правом и левом бортах фюзеляжа.<br/>Отверстия должны быть чистыми, не должно быть заусенцев, посторонних предметов внутри отверстий.</p> | <p>Поврежденные приемники заменить.</p> <p>Грязь и пыль удалить чистой технической салфеткой.</p> <p>Если отверстия загрязнены, прочистить их медной проволокой диаметром 0,8—0,9 мм. После очистки отверстий продуть проводку сжатым воздухом и проверить работоспособность анероидно-мембранных приборов согласно ТК № 6.</p> <p>Если отверстия загрязнены, прочистить их медной проволокой диаметром 0,8—0,9 мм. После очистки отверстий продуть проводку сжатым воздухом и проверить работоспособность анероидно-мембранных приборов согласно ТК № 6.</p> <p>Если отверстия загрязнены, прочистить их медной проволокой диаметром 0,8—0,9 мм. После очистки отверстий продуть проводку сжатым воздухом и проверить работоспособность анероидно-мембранных приборов согласно ТК № 6. Заусенцы обработать надфилем.</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Конт-роль                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| <p>1.2.5. Осмотреть поверхность фюзеляжа в районе установки приемников статического давления.</p> <p>Поверхность фюзеляжа в радиусе 200 мм от места установки приемников не должна иметь вмятин, царапин и нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>1.3. Осмотр приемников температуры наружного воздуха.</p> <p>1.3.1. Осмотреть приемники П-5 на левом и правом бортах фюзеляжа.</p> <p>Приемники не должны иметь механических повреждений (забоин, сколов), должны быть чистыми.</p> <p>1.3.2. На самолете Ан-26 осмотреть по левому борту приемники П-1.</p> <p>Приемники не должны иметь механических повреждений (забоин, вмятин), должны быть чистыми.</p> <p>1.4. Осмотр датчика ДУА.</p> <p>1.4.1. Осмотреть внешнее состояние флюгера датчика.</p> <p>Флюгер датчика не должен иметь механических повреждений (забоин, потертостей, трещин), должен быть чистым.</p> <p>1.4.2. Провернуть медленно флюгер от упора до упора.</p> <p>В оси флюгера не должно быть затираний.</p> <p>1.5. Осмотр датчика РИО.</p> <p>1.5.1. Удалить пыль, грязь с выносного штыря и наружной поверхности фланца датчика чистой мягкой салфеткой.</p> <p>1.5.2. Убедиться в исправности выносного штыря и наружной поверхности фланца датчика.</p> <p>На штыре и поверхности фланца датчика не должно быть механических повреждений (трещин, глубоких царапин и вмятин).</p> | <p>Сообщить о повреждениях фюзеляжа инженеру по эксплуатации самолета и двигателям.</p> <p>Поврежденные приемники П-5 заменить.</p> <p>Грязь и пыль удалить волосяной кистью и технической салфеткой.</p> <p>Поврежденные приемники П-1 заменить.</p> <p>Грязь и пыль удалить волосяной кистью и технической салфеткой.</p> <p>Датчик с поврежденным флюгером заменить.</p> <p>Грязь и пыль удалить технической салфеткой.</p> <p>При затирании флюгера и оси датчик заменить.</p> <p>При повреждениях заменить датчик.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> |

|                                                                                                                                    |                                                                                                              |                                                                         |               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26 Ан-30                                                                                               | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1                                                                                    |                                                                         |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                  |                                                                                                              | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                            | Конт-<br>роль |
| 1.6. Заключительные работы.<br>1.6.1. Установить чехлы и заглушки на приемники полного и статического давлений, датчики ДУА и РИО. |                                                                                                              |                                                                         | Т             |
| Контрольно-измерительная<br>аппаратура (КИА)                                                                                       | Инструмент и приспособления                                                                                  | Расходные материалы                                                     |               |
|                                                                                                                                    | Отвертка П=150 мм, ГОСТ 17199—71;<br>плоскогубцы комбинированные, ГОСТ<br>5547—75; пинцет; кисть волосаяная. | Салфетка техническая, ГОСТ 11027—80;<br>нефрас — С50/170, ГОСТ 8505—80. |               |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Контроль                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <p>Приборная доска должна быть надежно прикреплена к подвеске амортизатора. Винты должны быть затянуты до упора. При перемещении приборной доски в пределах допуска амортизаторов приборы не должны касаться конструкции самолета.</p> <p>2.15 Протереть лицевую сторону приборной доски.<br/>Лицевая сторона приборной доски должна быть чистой, не иметь вмятин, царапин, потертостей и отслаивания краски.</p> <p>2.2 Осмотр средней панели приборной доски.<br/>2.2.1. Повторить работы по пп. 2.1.1, 2.1.2, 2.1.4, 2.1.5.<br/>2.2.2. При внешнем осмотре убедиться, что стрелки приборов УРВК, УВРД-15 и ВР-10 находятся в нулевом положении. Допускаются отклонения стрелок от нулевого положения для прибора УРВК и УВРД-15 на величину <math>\pm 2</math> мм по дуле шкалы, для прибора ВР-10 на величину <math>\pm 0,25</math> м/с.</p> | <p>или приборы при перемещении касаются конструкции самолета, выполнить следующие работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— отвернуть винты крепления приборной доски;</li> <li>— выдвинуть (откинуть) приборную доску на себя;</li> <li>— проверить состояние амортизаторов.</li> </ul> <p>Амортизаторы, у которых повреждена резина, металлическое основание или ослаблены заклепки, заменить;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— приборную доску установить на место, затянуть винты крепления.</li> </ul> <p>При вмятинах на приборных досках вызвать слесаря для устранения этого дефекта.</p> <p>При повреждении лакокрасочного покрытия приборных досок вызвать маляра для восстановления покрытия.</p> <p>Приборы, стрелки которых отклонились от нулевых положений на величину более указанного допуска, снять для проверки на соответствие ТУ</p> | <p>Контроль</p> <p>Т</p> |



| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                              | Контроль                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <p>2.3. Осмотр правой панели приборной доски.<br/>2.3.1. Повторить работы по пп. 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5.<br/>2.4. Осмотр щитка приборов контроля ТГ-16 (РУ-19-300).<br/>2.4.1. Повторить работы по пп. 2.1.1, 2.1.2, 2.1.4, 2.1.5.<br/>2.5. Осмотр приборов на центральном пульте и пульте правого пилота.<br/>2.5.1. Повторить работы по пп. 2.1.1, 2.1.2, 2.1.5.<br/>2.5.2. При внешнем осмотре убедиться в наличии надписи на указателе положения створок маслорадиаторов УЮЗ-4.<br/>На стекле прибора должна быть надпись «ЛЕВЫЙ—ПРАВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ».<br/>2.6. Осмотр приборной доски штурмана.<br/>2.6.1. Повторить работы по пп. 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5.<br/>2.7. Осмотр приборной доски оператора.<br/>2.7.1. Повторить работы по пп. 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5.</p> | <p>Неисправные приборы заменить.</p> <p>Прибор с поврежденным трафаретом заменить.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>                                |
| Контрольно-измерительная аппаратура (КИА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Инструмент и приспособления                                                            | Расходные материалы                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <p>Отвертка Н=150 мм, ГОСТ 17199—71, плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75.</p>    | <p>Салфетка техническая, ГОСТ 11027—80; исфрас — С50/170, ГОСТ 8505—80.</p> |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3      | На страницах 15—17                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Обслуживание авиационных часов | Трудоемкость — 0,28 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <p>3.1. Обслуживание на рабочих местах членов экипажа часов АЧС-1.</p> <p>3.1.1. Проверить внешнее состояние часов.</p> <p>Стекло, циферблат, шкалы и стрелки должны быть целыми и чистыми.</p> <p>3.1.2. Завести часы, вращая левую головку красного цвета против часовой стрелки до упора</p> <p>Пружина часового механизма должна заводиться без срыва и механических затираний.</p> <p>Примечание. Если часы не работали (стояли), перевести их стрелки на текущее время, для чего вытянуть левую головку красного цвета до упора и вращением против часовой стрелки перевести стрелки часов, после чего вернуть головку в исходное положение.</p> <p>3.1.3. Сверить часы с эталонными, проверенными по сигналу точного времени у дежурного штурмана аэропорта.</p> |                                | <p>Поврежденные часы заменить.</p> <p>Если при заводе часового механизма прослушивается срыв пружины или наблюдаются механические затиранья, часы заменить.</p> <p>В случае расхождения в показаниях самолетных и эталонных часов, установить точное время, для чего в момент прохождения секундной стрелкой цифры 12 повернуть правую головку по часовой стрелке, при этом часы должны остановиться. После этого, вытянуть левую головку и перевести часовую и минутную стрелки на текущее время, а головку вернуть в исходное положение.</p> <p>При совпадении времени самолетных и эталонных часов</p> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                | Контроль                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                | Т                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                | Т                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                | Т                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Контроль                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| <p>3.1.4. Проверить работу секундомера, нажав на правую головку. Секундомер должен включиться. Стрелка отсчета секунд должна перемещаться по часовому ходу скачками.</p> <p>Стрелка отсчета минут должна перемещаться плавно. При полном обороте секундной стрелки, минутная стрелка должна переместиться на одно деление.</p> <p>Нажать второй раз на эту же головку.</p> <p>Стрелки секундомера должны остановиться.</p> <p>Нажать третий раз на головку.</p> <p>Стрелки секундомера должны возвратиться в нулевое положение.</p> <p>3.1.5. Проверить работу механизма, показывающего время полета, для этого: — нажать на левую заводную головку.</p> <p>В отверстии циферблата должен показаться серый бленкер. Стрелки должны перемещаться; — нажать второй раз на эту же головку.</p> <p>Стрелки должны остановиться. В отверстии должен показаться бленкер наполовину серого, наполовину белого цвета; — нажать третий раз на головку.</p> <p>Стрелки должны возвратиться в нулевое положение.</p> <p>3.2. Обслуживание на рабочих местах членов экипажа часов 127-С</p> <p>3.2.1. Проверить внешнее состояние часов.</p> <p>Стекло, циферблат и стрелки должны быть целыми и чистыми.</p> <p>3.2.2. Завести часы, вращая серьгу заводного ключа против часовой стрелки.</p> <p>Пружина часового механизма должна заводиться без срыва и механических затираний.</p> | <p>повернуть правую головку против часовой стрелки.</p> <p>Если часы не переводятся, заменить их.</p> <p>Если секундомер не работает, часы заменить.</p> <p>Если механизм, показывающий время полета, не работает, часы заменить.</p> <p>Поврежденные часы заменить.</p> <p>Если при заводе часового механизма прослушивается срыв пружины или наблюдаются механические затирания, часы заменить</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Контроль                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <p>3.2.3. Сверить часы с эталонными, проверенными по сигналу точного времени у дежурного штурмана аэропорта.</p> | <p>В случае расхождения в показаниях самолетных и эталонных часов, установить точное время, для чего вытянуть за серьгу ключ из корпуса часов на себя до упора и, вращая ключ против часовой стрелки, установить нужные показания.</p> <p>После перевода стрелок ключ вернуть в прежнее положение.</p> <p>Если часы не переводятся, заменить их.</p> |                                             |
| Контрольно-измерительная аппаратура (КИА)                                                                        | Инструмент и приспособления                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Расходные материалы                         |
|                                                                                                                  | <p>Часы АЧС-1; отвертка Н=150 мм. ГОСТ 17199—71, плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75.</p>                                                                                                                                                                                                                                                      | <p>Салфетка техническая, ГОСТ 11027—80.</p> |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                           |                                              |               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4 | На страницах 18—23                           |               |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                           | Трудоемкость — 0,22 чел.-ч                   |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                           | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ | Конт-<br>роль |
| <p>4.1. Подготовительные операции.</p> <p>4.1.1. Запросить на метеостанции сведения об атмосферном давлении на ВПП. Сведения о давлении уточнять через каждый час</p> <p>4.1.2. Привести давление на ВПП к уровню стоянки самолета по формуле</p> $P_n = P_{впп} + \Delta P_{h_{mc}}, \quad (1)$ $\Delta P_{h_{mc}} = \frac{h_{mc}}{K},$ <p>где <math>P_n</math> — давление, приведенное к уровню стоянки самолета (гПа, мбар, мм рт. ст.);</p> <p><math>P_{впп}</math> — атмосферное давление на ВПП (гПа, мбар, мм рт. ст.);</p> <p><math>\Delta P_{h_{mc}}</math> — поправка к давлению на ВПП, обусловленная превышением (принижением) места стоянки самолета относительно уровня ВПП (гПа, мбар, мм рт. ст.);</p> <p><math>h_{mc}</math> — превышение (принижение) места стоянки самолета относительно уровня ВПП (м, фут);</p> <p><math>K</math> — постоянный коэффициент приращения высоты на единицу давления для данного аэродрома (м/гПа, м/мм рт. ст., фут/гПа).</p> <p>Значение постоянного коэффициента (<math>K</math>) устанавливается инженерной службой аэродрома по методике, изложенной в Инструкции по проверке барометрического высотомерного оборудования (межведомственной) изд. 1984 г.</p> <p>Значение <math>\Delta P_{h_{mc}}</math> имеет знак «—» (минус), если место стоянки самолета выше уровня ВПП, и знак «+» (плюс), если место стоянки самолета ниже уровня ВПП.</p> |                           |                                              | Т             |

К РО самолетов  
Ан-24, Ан-26, Ан-30

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Конт- роль |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------|
| <p>Примечания: 1 Расчет давления производить с точностью до одного знака после запятой.</p> <p>2 Допускается не учитывать при расчете поправку <math>\Delta P_{h_{mc}}</math>, если <math>h_{mc}</math> не выходит за пределы <math>\pm 2</math> м</p> <p>Пример Требуется привести давление на ВПП к уровню стоянки самолета По данным метеостанции давление на ВПП в момент проверки <math>P_{впп} = 716,5</math> мм рт. ст (995,3 гПа, мбар).</p> <p>Место стоянки самолета выше уровня ВПП на 10 м<br/><math>h_{mc} = 10</math> м (32,8 фут).</p> <p>Значение постоянного для данного аэродрома коэффициента (К) установлено.</p> <p><math>K = 11,0</math> м/мм рт. ст (8,0 м/гПа, 28 фут/гПа)</p> <p>Атмосферное давление на уровне стоянки самолета вычисляем по формуле (1)</p> $P_{в} = 746,5 + \left(-\frac{10}{11}\right) = 745,6 \text{ мм рт ст (994,1 гПа)}$ $P_{в} = 995,3 + (-32,8/28) = 994,1 \text{ Мбар.}$ |                                           |            |

Т а б л и ц а 1

| Температура окружающей среды, °С                                                                                                                                            | Выше 35                  | От 15 до 35                | Выше 0 и до 14             | От 0 до —15                | Ниже —15 и до —35          | Ниже —35                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Допустимое рассогласование между показаниями шкалы барометрического давления и атмосферным давлением на уровне стоянки самолета, гПа (мм рт. ст.) — высотомеры ВД-10, ВМ-15 | $\pm 3,0$<br>( $\pm 2$ ) | $\pm 2,0$<br>( $\pm 1,5$ ) | $\pm 3,0$<br>( $\pm 2,0$ ) | $\pm 3,0$<br>( $\pm 2,0$ ) | $\pm 3,0$<br>( $\pm 2,0$ ) | $\pm 3,0$<br>( $\pm 2,0$ ) |

4.1.3 Снять чехлы и заглушки с приемников ПВД-7 и приемников статического давления

| Температура окружающей среды, О°                                                                                                                           | Выше 35 | от 15 до 35 | Выше 0 до 40 | От 0 до -15 | Ниже -15 до -35 | Ниже -35 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|--------------|-------------|-----------------|----------|
| Допустимое рассогласование между показаниями шкалы барометрического давления и атмосферным давлением на уровне стоянки самолета в Мбарм. высотомера ВМФ-50 | ±5,0    | ±3,0        | ±4,0         | ±5,0        | ± 6,0           | ± 6,0    |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Конт-оль          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <p>4.2. Обслуживание высотомеров ВД-10, ВМ-15, ВМФ-50.</p> <p>4.2.1. Осмотреть кремальеры высотомеров.</p> <p>Кремальеры не должны иметь механических повреждений. На кремальерах высотомеров ВД-10 должны быть установлены защитные колпачки. Винты крепления защитных колпачков должны быть затянуты и законтрены красной краской.</p> <p>4.2.2. Вращая кремальеру, установить стрелки прибора на нулевую отметку. Стрелки прибора, шкала барометрического давления и индексы относительной высоты должны перемещаться плавно, без механических затираний.</p> <p>4.2.3. Сличить показания шкалы барометрического давления высотомера с давлением, приведенным к месту стоянки самолета.</p> <p>Высотомер считается исправным, если отклонение показаний шкалы барометрического давления от значений приведенного давления в зависимости от температуры наружного воздуха не превышает значений, приведенных в табл. 1, 2.</p> <p>4.2.4. Вращая кремальеру, установить по шкале барометрического давления высотомера давление 1013,25 гПа (760 мм рт. ст.).</p> <p>При этом подвижные индексы относительной высоты должны установиться на нулевую отметку с отклонением на величину <math>\pm 10</math> м.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСОВАНИЕ ШКАЛЫ ВЫСОТОМЕРА НЕПОСРЕДСТВЕННО НА САМОЛЕТЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</b></p> <p>4.3. Обслуживание высотомера УВИД-30-15К.</p> <p>4.3.1. Убедиться в наличии на борту самолета постоянного и переменного тока.</p> <p>Напряжение постоянного тока должно быть 27—29 В, переменного - 115—119 В 380—420 Гц.</p> | <p>При повреждении кремальер или отсутствии защитных колпачков на кремальерах высотомера ВД-10, а также при нарушении контровки их крепежных винтов высотомеры заменить.</p> <p>Если при вращении кремальеры наблюдаются механические затирания, а перемещение стрелок, шкалы барометрического давления и индексов происходит скачками, высотомер заменить.</p> <p>При несоответствии показаний высотомер заменить.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> |



| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                          | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Конт-роль |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>4.3.2. Включить АЗС-2 «УВИД» на щите АЗС.<br/>Должен загореться светосигнализатор на лицевой стороне указателя вы-<br/>сотомера УВИД-30-15К.</p> <p>4.3.3 Установить выключатель «УВИД-30-15К» в положение «ВКЛ».<br/>Должен погаснуть светосигнализатор на лицевой стороне указателя вы-<br/>сотомера УВИД-30-15К.</p> | <p>Если светосигнализатор не горит, проверить исправность лампы.</p> <p>Неисправную лампу заме-<br/>нить. Если лампа исправна,<br/>замерить напряжение на ШР<br/>«Ш2» указателя.</p> <p>Оно должно быть равно<br/>напряжению бортсети. При<br/>наличии на ШР «Ш2» на-<br/>пряжения, заменить высотомер<br/>УВИД-30-15К.</p> <p>Если светосигнализатор не<br/>гаснет, проверить исправность<br/>предохранителя СП-2 высото-<br/>мера УВИД-30-15К на панели<br/>«115/36 В» и предохранителя<br/>ВП1-1-0,5 А в блоке усилите-<br/>ля. Неисправные предохра-<br/>нители заменить.</p> <p>Если предохранители исправ-<br/>ны, проверить, подается ли<br/>напряжение 115 В 400 Гц к<br/>блоку усилителя (замер про-<br/>изводить на гнездах 1, 2 ШР<br/>«Ш3»).</p> <p>При наличии напряжения 115 В 400Гц<br/>заменить блок усилителя и указатель<br/>Если напряжение 115 В 400 ГЦ<br/>отсутствует, уст-</p> |           |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                               | Контроль |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>4.3.4. Вращая кремальеру указателя высотомера, установить стрелки прибора на нулевую отметку.</p> <p>4.3.5. Сличить показания шкалы барометрического давления высотомера с давлением, приведенным к месту стоянки самолета.</p> <p>Высотомер считается исправным, если отклонения показаний шкалы барометрического давления от значений приведенного давления в зависимости от температуры окружающей среды не превышает значений, приведенных в табл.3</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСОВАНИЕ ШКАЛЫ ВЫСОТОМЕРА НЕПОСРЕДСТВЕННО НА САМОЛЕТЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</b></p> <p>Допустимое рассогласование между показанием счетчика барометрического давления высотомера УВИД-30-15 и атмосферным давлением на уровне стоянки самолета в зависимости от температуры окружающей среды приведено в табл.3</p> | <p>ранить неисправность электроцепи высотомера УВИД-30-15К.</p> <p>При несоответствии показаний высотомер заменить.</p> |          |

Таблица 3

| Температура окружающей среды | Атмосферное давление                 |            |                                                         |            |
|------------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------|------------|
|                              | 960—1040 гПа<br>(720—780 мм рт. ст.) |            | 787—959, 1041—1075 гПа<br>(590—719, 781—806 мм рт. ст.) |            |
| °С                           | гПа                                  | мм рт. ст. | гПа                                                     | мм рт. ст. |
| Выше 45                      | 3,5                                  | 2,5        | 4,5                                                     | 3,5        |
| Выше 35 до 45                | 3,0                                  | 2,0        | 4,0                                                     | 3,0        |
| От 15 до 35                  | 2,0                                  | 1,5        | 3,5                                                     | 2,5        |
| Ниже 15 до —15               | 3,0                                  | 2,0        | 4,0                                                     | 3,0        |
| Ниже —15 до —45              | 3,5                                  | 2,5        | 6,0                                                     | 4,5        |
| Ниже —45                     | 4,0                                  | 3,0        | 6,5                                                     | 5,0        |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                           |                                                                                                                                                                               |               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4 |                                                                                                                                                                               |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                                                                                                  | Конт-<br>роль |
| <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ВЫСОТОМЕРА УВИД-30-15К ЗАПРЕЩАЕТСЯ:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ПРОВОРАЧИВАТЬ РУЧКУ ВВОДА "Р<sub>0</sub>" ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ ПРИБОРА;</li><li>- СОЗДАВАТЬ ДАВЛЕНИЕ В КОРПУСЕ УКАЗАТЕЛЯ, ПРЕВЫШАЮЩЕЕ 806,2 ММ РТ. СТ. АБС;</li><li>- УСТАНАВЛИВАТЬ ВВОДОМ "Р<sub>0</sub>" НА СЧЕТЧИКЕ ВЫСОТЫ ЗНАЧЕНИЕ МИНУС 500 М;</li><li>- ПРОВОРАЧИВАТЬ РУЧКУ ВВОДА "Р<sub>0</sub>" ЗА ПРЕДЕЛЫ ДИАПАЗОНА (590-806,2) ММ РТ. СТ. АБС.</li></ul> <p>4.3.6. Выключить выключатель высотомера УВИД-30-15К, АЗС-2 "УВИД" и электропитание 28,5 В и 115 В 400 Гц.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> ПРЕВЫШЕНИЕ МЕСТА СТОЯНКИ САМОЛЕТА ДАЕТСЯ ОТНОСИТЕЛЬНО , ТОРЦА ВПП. СВЕДЕНИЯ О ДАННЫХ ПОЛУЧИТЬ У ДЕЖУРНОГО СИНОПТИКА АЭРОПОРТА.</p> <p><b>4.4. Проверка высотомера ВЭМ - 72ФГ в обычных условиях.</b></p> <p>4.4.1. Убедитесь в наличии на борту самолета напряжений постоянного и переменного токов.</p> <p>4.4.2. Включите АЗС "ВЭМ" на шите АЗС.</p> <p>4.4.3. Включите выключатель "ВЭМ - 72Ф " на приборной доске штурмана. Должен убратся флажок сигнализации отказа питания в прорези циферблата указателя.</p> |                           |                                                                                                                                                                               |               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                           | Если флажок не убирается, проверьте исправность предохранителя СП-2 "ВЭМ" на панели 115/36 В и предохранителя на блоке усилителя БУ-72М. Неисправный предохранитель замените. |               |

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые  
при отклонениях от ТТ

Конт-  
роль

4.4.4. Вращая кремальеру указателя высотомера, установите стрелку прибора на нулевую отметку.

4.4.5. Сличите показания счетчика барометрического давления высотомера с давлением, приведенным к месту стоянки самолета.

Высотомер считается исправным, если отклонение показаний счетчика барометрического давления от значения приведенного давления в зависимости от температуры окружающей среды не превышает значений, приведенных в таблице 4.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСОВАНИЕ СЧЕТЧИКА ВЫСОТОМЕРА НЕПОСРЕДСТВЕННО НА САМОЛЕТЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Допустимое рассогласование между показаниями счетчика барометрического давления высотомера ВЭМ - 72ФГ и атмосферным давлением на уровне стоянки самолета в зависимости от температуры окружающей среды приведено в таблице 4.

При несоответствии показаний высотомер замените.

Таблица 4

| Температура<br>окружающей среды, С° | Атмосферное давление, гПа |                    |
|-------------------------------------|---------------------------|--------------------|
|                                     | 960-1040                  | 787-959, 1041-1075 |
| Выше 45                             | ±3,5                      | ± 4,5              |
| Выше 35 до 45                       | ± 3,0                     | ± 4,0              |
| От 15 до 35                         | ±2,0                      | ± 3,5              |
| Ниже 15 до минус 15                 | ±3,0                      | ± 4,0              |
| Ниже минус 15 до минус 45           | ±3,5                      | ± 6,0              |
| Ниже минус 45                       | ±4,0                      | ± 6,5              |

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые  
при отклонениях от ТТ

Конт-  
роль

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ВЫСОТОМЕРА ВЭМ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ИЗМЕНЯТЬ СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ В КОРПУСЕ УКАЗАТЕЛЯ И ВРАЩАТЬ РУЧКУ ВВОДА "Р<sub>0</sub>" ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ ВЫСОТОМЕРА;
- СОЗДАВАТЬ СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ В КОРПУСЕ УКАЗАТЕЛЯ БОЛЕЕ 1080 гПа
- УСТАНОВЛИВАТЬ ВВЕДЕНИЕМ СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ И ВРАЩЕНИЕМ РУЧКИ ВВОДА "Р<sub>0</sub>" ПОКАЗАНИЯ ВЫСОТОМЕРА НИЖЕ МИНУС 1500 футов (500 м).

4.4.6. Запросите на метеостанции сведения об абсолютной высоте аэродрома Н<sub>впш</sub>.

4.4.7. Определите абсолютную высоту установки высотомера на самолете Н<sub>в</sub> по формуле.

$$H_v = H_{впш} + H_{мс}$$

4.4.8. Установите на счетчике давления Р<sub>0</sub> значение 1013 гПа.

4.4.9. Снимите показания высотомера.

4.4.10 Вычислите разность между показанием высотомера и абсолютной высотой установки высотомера Н<sub>в</sub>. Разность не должна превышать значений, указанных в таблице 4.

При несоответствии показаний  
высотомер замените.

|                                                                                                     |                                                                                                                                                         |                                              |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------|
| к РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                               | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4                                                                                                                               |                                              |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                   |                                                                                                                                                         | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ | Конт-<br>роль |
| Таблица 4                                                                                           |                                                                                                                                                         |                                              |               |
| Температура<br>окружающей среды, С°                                                                 | Погрешности показаний высотомера при<br>проверке в контрольной точке на высоко-<br>горных аэродромах при атмосферном дав-<br>лении ниже 800гПа, фут (м) |                                              |               |
| Выше 35                                                                                             | ± 80(±25)                                                                                                                                               |                                              |               |
| Выше 15 до 35                                                                                       | ± 65(±20)                                                                                                                                               |                                              |               |
| От 15 до -5                                                                                         | ± 80(±25)                                                                                                                                               |                                              |               |
| Ниже-5 до -20                                                                                       | ± 100(±30)                                                                                                                                              |                                              |               |
| Ниже -20 до-45                                                                                      | ± 130(±40)                                                                                                                                              |                                              |               |
| 4.5. Проверка исправности высотомера ВЭМ-72 и его модификаций (ВЭМ) в режиме автоконтроля.          |                                                                                                                                                         |                                              |               |
| 4.5.1. Убедитесь в наличии на борту самолета напряжения постоянного 27 В и переменного 115 В токов. |                                                                                                                                                         |                                              |               |
| 4.5.2. Включите АЗС “ВЭМ” на щитке АЗС.                                                             |                                                                                                                                                         |                                              |               |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                   | Контроль |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>4.5.3. Включите выключатель “ВЭМ-72”. Должен убратся флажок сигнализации отказа питания в прорези циферблата указателя.</p> <p>4.5.4. Нажмите и держите нажатой кнопку автоконтроля на лицевой панели указателя. В прорези циферблата указателя должен паявиться флажок сигнализации отказа питания. Показание высотомера должно измениться не менее чем на 300 фут (100 м).</p> <p>4.5.5. Отпустите кнопку автоконтроля. Флажок сигнализации отказа питания должен убратся.</p> <p>4.5.6. Снимите показания высотомера. Разность между показаниями высотомера до нажатия и после отпущания кнопки автоконтроля должно быть не более 50 фут (15 м).</p> <p>5.4.7. Отключите выключатель “ВЭМ-72” и АЗС “ВЭМ”.</p> | <p>Если флажок не убирается, проверьте исправность предохранителя СП-2 “ВЭМ” на панели 115/36 В и предохранителя на блоке усилителя БУ-72.</p> <p>Неисправный предохранитель замените.</p> <p>Если предохранители исправны, замените высотомер.</p> <p>При несоответствии показаний высотомер замените.</p> |          |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5                                                                  | На странице 24                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Осмотр влагоотстойников полного и статического давлений, расположенных в районе шп. № 9—10 | Трудоемкость — 0,07 чел.ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <p>5.1. Вскрыть крышки лючков «ОТСТОЙНИКИ ПВД» на левом и правом бортах фюзеляжа.</p> <p>5.2. Проверить внешнее состояние влагоотстойников. Стаканы влагоотстойников должны быть чистыми, прозрачными и не иметь трещин. В стаканах не должно быть воды и льда. На дне стакана должен находиться поплавков.</p> <p>Примечание. В случае мойки самолета эту операцию производить после нее.</p> <p>5.3. Проверить крепление влагоотстойников. Убедиться в надежности их крепления к кронштейнам.</p> <p>5.4. Закрыть крышки лючков «ОТСТОЙНИКИ ПВД».</p> |                                                                                            | <p>При наличии трещин, воды, льда и грязи влагоотстойник заменить согласно технологическим указаниям, вып. 20, ч. 3.</p> <p>Продуть трубопроводы сжатым воздухом согласно технологическим указаниям вып. 20, ч. 2. Снятый влагоотстойник сдать в лабораторию для технического обслуживания.</p> <p>Подтянуть болты крепления влагоотстойников к кронштейну.</p> |
| Контрольно-измерительная аппаратура (КИА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Инструмент и приспособления                                                                | Расходные материалы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Отвертка, ГОСТ 17199—71.                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6                                                                             | На страницах 25—33                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |               |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Проверка функционирования анероидно-мембранных приборов от приемников полного и статического давлений | Трудоемкость — 0,68 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                       | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Конт-<br>доль |
| <p>6.1. Проверка функционирования анероидно-мембранных приборов от приемников полного давления ПВД-7 и ППД-1 (ПВД-1М).</p> <p>6.1.1. Снять чехлы и заглушки с приемников полного и статического давлений, установленных на левом и правом бортах фюзеляжа.</p> <p>6.1.2. Подсоединить проверочную установку с помощью переходника к приемнику ПВД-7 (на самолете Ан-30 — к ПВД-1М) установленному на левом борту.</p> <p>6.1.3. Плавно создать давление в системе полного давления до величины, соответствующей скорости 600 км/ч, следить за изменением показаний приборов КУС-730/1100 на приборной доске левого пилота, (на приборной доске штурмана на самолете Ан-30, не доработанном по бюллетеню 429БУ-Г) и на проверочной установке.</p> <p>Стрелки указателей скорости на приборной доске левого пилота (штурмана) и на установке должны плавно, без механических затираний перемещаться в сторону увеличения показаний. Показания указателя скорости КУС-730/1100 левого пилота (штурмана) могут отличаться от показаний контрольного прибора на проверочной установке на величину инструментальной погрешности (т. е. для штатного КУС-730/1100 величина допустимой погрешности <math>\pm 10</math> км/ч).</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМЕ ПОЛНОГО ДАВЛЕНИЯ СОЗДАВАТЬ ПЛАВНО, НЕ БЫСТРЕЕ, ЧЕМ ЗА 20 С. НЕ ДОПУСКАТЬ В СИСТЕМЕ ДАВЛЕНИЕ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ СКОРОСТИ БОЛЕЕ 700 КМ/Ч ПО УКАЗАТЕЛЮ КУС-730/1100.</b></p> |                                                                                                       | <p>1. Если стрелка проверяемого прибора КУС-730/1100 не перемещается или показывает значительно меньшее значение скорости, чем КУС-730/1100 установки, то систему следует продуть. Для этого проделать следующее:</p> <p>1.1. Отсоединить установку от приемника ПВД-7, предварительно через кран плавно сравнить давление до нулевого значения.</p> <p>1.2. Отсоединить от системы полного давления приемника ПВД-7 все приборы.</p> | Т             |

| Содержание операции и технические требования (ТТ) | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Контроль |
|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|                                                   | <p>1.3. Установить на отсоединенные от приборов дюриты заглушки (за исключением дюрита отсоединенного от указателя скорости левого пилота, который следует подсоединить через редуктор к баллону со сжатым воздухом).</p> <p>1.4. Продуть систему со стороны приборной доски сжатым воздухом давлением 200 кПа (2 кгс/см<sup>2</sup>). При продувке системы поместить белую ветошь или чистую вату вблизи носка приемника ПВД-7.</p> <p>Система считается исправной, если через носок приемника ПВД-7 наружу выходит непрерывная чистая струя воздуха, а на поверхности ветоши или ваты не остается примесей грязи, металлической окачины.</p> <p>1.5. Если через приемник ПВД-7 воздух не выходит, или на поверхности белой ветоши или ваты остаются примеси грязи, металлической окалины, то отсоединить от штуцера приемника полного давления трубопровод системы. Отдель-</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ) | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Конт-роль |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|                                                   | <p>но продуть приемник ПВД-7 и трубопроводы.</p> <p>Если во время продувки из приемника ПВД-7 со струей воздуха выделяется металлическая окалина, то приемник заменить.</p> <p>При продувке системы трубопроводов без приемника поместить вблизи трубопровода белую ветошь или вату. Убедиться, что наружу выходит непрерывная чистая струя воздуха, а на поверхности ветоши или ваты не остается примесей грязи, металлической окислы.</p> <p>При наличии примесей грязи или металлической окислы отсоединить последовательно участки трубопроводов, идущие от приемника ПВД-7, и найти неисправность. Участки трубопроводов, имеющие закупорку или скопление металлической окислы, снять, прочистить, промыть или заменить на новые.</p> <p>1.6. Если участок трубопровода забит льдом, то в трубопровод залить этиловый спирт</p> |           |

| Содержание операции и технические требования (ТТ) | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Конт-<br>доль |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
|                                                   | <p>и, спустя 2 мин, продуть его сжатым воздухом давлением 200 кПа (2 кгс/см<sup>2</sup>) до полного удаления жидкости из трубопровода.</p> <p>1.7. После устранения закупорки на участке соединить трубопроводы, продуть всю систему сжатым воздухом давлением 200 кПа (2 кгс/см<sup>2</sup>), затем установить на трубопровод заглушки и создать в системе давление 300 кПа (3 кгс/см<sup>2</sup>).</p> <p>Выдержать систему под давлением в течение 5 мин.</p> <p>Трубопроводы системы (при отсоединенных приборах) должны быть полностью герметичными. Не допускается падение давления в течение 5 мин.</p> <p>1.8. Если трубопроводы системы негерметичны, определить места утечки воздуха с помощью мыльной пены и устранить нарушение герметичности.</p> <p>1.9. Снять поочередно заглушки с дюритов, подсоединяемых к приборам, продуть еще раз систему и убедиться.</p> |               |

| Содержание операции и технические требования (ТТ) | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Контроль |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|                                                   | <p>что чистый воздух проходит через дюриты, подсоединяемые к приборам.</p> <p>Убедиться в отсутствии грязи и посторонних предметов во влагоотстойниках проверяемых трубопроводов системы полного давления. Влагоотстойники, имеющие грязь и посторонние предметы заменить.</p> <p>1.10. Подсоединить бортовые приборы к системе полного давления и проверить систему на герметичность согласно ТК № 9.</p> <p>2. Если при проверке работоспособности прибора КУС-730/1100 наблюдается механическое затирание стрелки, проделать следующее:</p> <p>2.1. Отвинтить винты крепления приборной доски и отклонить ее на себя.</p> <p>2.2. Отсоединить дюрит от штуцера «Д» прибора КУС-730/1100. При помощи резинового шланга подсоединить КПУ-3 к штуцеру «Д» проверяемого указателя скорости. Проверить работоспособность указателя КУС-730/1100. Если</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                      | Контроль |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>6.1.4. Плавно, в течение 15—20 с сравнить давление в системе и убедиться, что стрелки приборов установились на нулевой отметке шкалы. Стрелки указателей скорости левого пилота (штурмана) и на установке должны плавно без механических затираний перемещаться в сторону уменьшения показаний и установиться на нулевой отметке шкалы. Допустимые отклонения могут находиться в пределах <math>\pm 2</math> мм.</p> <p>6.1.5. Отсоединить установку от левого приемника ПВД-7 (ППД-1М).</p> <p>6.1.6. Подсоединить установку к приемнику ПВД-7 на правом борту фюзеляжа. Повторить операции, указанные в пп. 6.1.3, 6.1.4 данного раздела. Стрелки указателей скорости на приборной доске правого пилота (оператора на самолете Ан-30) и на установке должны перемещаться плавно, без механических затираний.</p> <p>6.1.7. Подсоединить установку с помощью переходника к приемнику ППД-1 (на самолете Ан-30 — к левому ПВД-7). Включите питание по постоянному току на борт самолета.</p> <p>6.1.8. Снять контровку с ручки крана «ДИНАМИКА: ОСНОВНАЯ, РЕЗЕРВНАЯ» на левом пульте и установить ее в положение «РЕЗЕРВНАЯ».</p> <p>Ручка должна легко поворачиваться из одного крайнего положения в другое. Крайние положения должны фиксироваться, при этом должен быть слышен щелчок фиксатора.</p> <p>6.1.9. Выполнить операции, указанные в пп. 6.1.3, 6.1.4 данного раздела. При создании скорости по прибору КУС-730/1100 установки равной 70-100 км/ч на пульте правого пилота должен мигать светосигнализатор «РАБОТА ЛП4».</p> <p>6.1.10. Переключить кран на левом пульте в положение «ОСНОВНАЯ» и законтрить его. Отключите питание по постоянному току.</p> | <p>будет наблюдаться механическое затирание стрелки, указатель КУС-730/1100 заменить. Если прибор окажется работоспособным, продуть трубопроводы системы полного давления согласно п. 1 данного раздела.</p> <p>Неисправный кран заменить.</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                            | Конт- роль |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <p>6.1.11. На самолете Ан-26 (на самолете Ан-30, доработанном по бюллетеню 429БУ-Г) проверить функционирование указателя скорости КУС-730/1100 штурмана согласно пп. 6.1.3, 6.1.4 данного раздела.</p> <p>6.2. Проверка функционирования анероидно-мембранных приборов от систем статического давления приемников ПВД-7.</p> <p>6.2.1. Установить заглушки на статические камеры С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>, С<sub>3</sub> приемника ПВД-7 на правом борту фюзеляжа.</p> <p>6.2.2. Подсоединить установку с помощью спецпереходника к статической камере С<sub>1</sub> приемника ПВД-7 на левом борту с надписью «ЛЕВ. ЛЕТЧИК» (на самолете Ан-30 — «ЛЕВ. ЛЕТЧИК, ШТУРМАН»).</p> <p>6.2.3. Создать плавное разрежение [не допуская заброса стрелок вариометра левого пилота (штурмана) на величину более чем 20 м/с], соответствующее скорости 600 км/ч по шкале указателя скорости КУС-730/1100 на проверочной установке.</p> <p>6.2.4. Сравнить показания указателей скорости левого пилота (штурмана) с показаниями указателя скорости КУС-730/1100 на проверочной установке при отметке шкалы «600 км/ч».</p> <p>Показания указателей скорости КУС-730/1100 левого пилота (штурмана) могут отличаться от показаний КУС-730/1100 на установке на величину инструментальной погрешности (т. е. для штатного КУС-730/1100 величина допустимой погрешности составит <math>\pm 10</math> км/ч).</p> <p>6.2.5. Плавно открыть кран проверочной установки и сравнить давление в системе с атмосферным (не допуская заброса стрелок вариометра на величину более 20 м/с).</p> <p>При отсутствии давления в системе стрелки указателей скорости должны установиться на нулевой отметке шкалы. Отклонение может составлять <math>\pm 2</math> мм.</p> <p>6.2.6. Вышеописанным в пп. 6.2.3—6.2.5 способом производить проверку работоспособности приборов второго пилота (оператора) от статической камеры С<sub>2</sub> с надписью «ПРАВ. ЛЕТЧИК» (на самолете Ан-30 — «ПРАВ. ЛЕТЧИК», ОПЕРАТОР, САМОПИСЦЫ).</p> <p>Примечание. Проверку работоспособности анероидно-мембранных приборов от приемника статического давления правого пилота производить при включенном электропитании высотомера УВИД-30-15К.</p> | <p>При механическом затирании стрелок неисправные приборы заменить.</p> <p>При несоответствии показаний неисправный указатель скорости заменить.</p> | <p>Т</p>   |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                        | Контроль |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p><b>РЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ СОЗДАВАТЬ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— РАЗРЕЖЕНИЕ В СИСТЕМЕ СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 10 000 М;</li> <li>— ДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМЕ СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ БОЛЕЕ 810 ММ РТ. СТ;</li> <li>— РАЗРЕЖЕНИЕ В СИСТЕМАХ СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ СКОРОСТИ БОЛЕЕ 700 КМ/Ч.</li> </ul> <p>6.2.7. Подсоединить с помощью спецпереходника установку к статической</p> <p>6.2.8. Включите питание по постоянному току на борт самолета.</p> <p>6.2.9. Создайте плавно разряжение, соответствующее скорости 70-100 км/ч по КУС-730/1100 установки. При этом на пульте правого пилота должен мигать светосигнализатор "РАБОТА ЛПМ".</p> <p><b>Примечание.</b> На самолете Ан-30 светосигнализатор "РАБОТА ЛПМ" должен мигать при проверке статической системы от камеры С<sub>2</sub>;</p> <p>6.2.10. Плавно открывая кран установки сравнивать давление в системе с атмосферным. Стрелки указателя скорости установки должны установиться на нулевой отметке шкалы. Отклонение может составлять <math>\pm 2</math> мм.</p> <p>6.2.11. Снять заглушки со статических камер С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>, С<sub>3</sub> приемника ПВД-7, расположенного на правом борту и установить их на статические камеры С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>, С<sub>3</sub> приемника ПВД-7 на левом борту.</p> <p>6.2.12. Аналогично пп. 6.2.2—6.2.10 проверить работоспособность анероидомембранных приборов от статических камер С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>, С<sub>3</sub> приемника ПВД-7 на правом борту.</p> | <p>Неисправный прибор замените.</p> <p>Если прибор окажется работоспособным, продуйте систему сжатым воздухом давлением 200 кПа (12 кгс/см<sup>2</sup>). Повторите проверку.</p> |          |



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                     |                                                      |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--|
| К РОсамолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6                                                                                           |                                                      |  |
| Содержание операций и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                     |                                                      |  |
| <p>6.2.13. Установить заглушки на приемники полного и статического давлений на правом и левом бортах фюзеляжа. Отключите питание по постоянному току от борта самолета.</p> <p>Примечание. При проверке анероидно-мембранных приборов перед вылетом (после облива самолета) разрешается создавать давление и разрежение по указателю скорости КУС-730/1100, соответствующее скорости до 300 км/ч, со скоростью по варномеру 20 м/с.</p> |                                                                                                                     |                                                      |  |
| Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Инструмент и приспособления                                                                                         | Расходные материалы                                  |  |
| Установка типа КПУ-3.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Чехлы 24-9525-760; заглушки 24-9525-450; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; спецзаглушки и спецпереходники. | Проволока медная ММ—0,3, ГОСТ 2112—79; пломба 2444А. |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                            |                                                                                                                                                                                     |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7                                                                  | На страницах 34—36                                                                                                                                                                  |                   |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Проверка функционирования обогрева приемников полного и статического давлений. датчика ДУА | Трудоемкость — 0,07 чел.-ч                                                                                                                                                          |                   |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                           | ЭТО               |
| <p>7.1. Снять чехлы и заглушки с приемников полного и статического давлений датчика ДУА на левом и правом бортах фюзеляжа.</p> <p>7.2. Проверка функционирования обогрева приемников полного и статического давлений, датчика ДУА на самолетах Ан-24, Ан-26.</p> <p>7.2.1. Включить на щите АЗС: три АЗС-10 «ОБОГРЕВ ПВД ЛЕВОГО ЛЕТЧИКА», «ОБОГРЕВ ПВД ПРАВОГО ЛЕТЧИКА», «ОБОГРЕВ ПВД САМОИЩА (ШТУРМАНА)», АЗС-10 «АУАСП», два АЗС-2 «ТЕМПЕРАТУРА АСЛА ЛЕВОГО ДВИГАТЕЛЯ», «ТЕМПЕРАТУРА МАСЛА ПРАВОГО ДВИГАТЕЛЯ».</p> <p>На правой панели приборной доски самолета Ан-24 должен загореться красный светосигнализатор «ОТКАЗ ОБОГРЕВА ПВД».</p> <p>На самолете Ан-26 должны загореться два красных светосигнализатора «ОТКАЗ ПВД ЛЕВ.», «ОТКАЗ ПВД ПРАВ.», «ППД-1М».</p> <p>7.2.2. Установить переключатели «ОБОГРЕВ ПВД—КОНТРОЛЬ» на горизонтальной панели правого пилота в положение «ОБОГРЕВ ПВД».</p> <p>При этом красные светосигнализаторы «ОТКАЗ ОБОГРЕВА ПВД» должны погаснуть, а на горизонтальной панели должны загореться три зеленых светосигнализатора: «ПВД-7» левого пилота, «ППД-1» и «ПВД-7» правого пилота.</p> <p>На самолете Ан-24 установите поочередно переключатели «ОБОГРЕВ ПВД—КОНТРОЛЬ» из положения «ОБОГРЕВ» в нейтральное положение и обратно. Красный светосигнализатор «ОБОГРЕВ ПВД КОНТРОЛЬ» в нейтральное положение.</p> <p>7.2.3. Прощупать на ощупь нагрев датчика ДУА.</p> <p>Нагрев датчика ДУА должен ощущаться рукой.</p> <p>7.2.4. Установить переключатели «ОБОГРЕВ ПВД—КОНТРОЛЬ» в положение «КОНТРОЛЬ».</p> <p>На самолете Ан-24 должны загореться по два зеленых светосигнализатора исправности обогрева резервных приемников статического давления левого и правого пилотов и светосигнализатор «КОНТРОЛЬ ДУА».</p> |                                                                                            | <p>Заменить неисправные лампы светосигнализаторов. Проверить блоки сигнализации обогрева ПВД-7. При помощи принципиальных и фидерных схем определить и устранить неисправность.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                           | Конт-роль |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>На самолете Ан-26 должны загореться один светосигнализатор "КОНТРОЛЬ ДУА".<br/>Установите переключатели "ОБОГРЕВ ПВД-КОНТРОЛЬ" в нейтральное положение.</p> <p>7.3. Проверка функционирования обогрева приемников полного и статического давлений, датчика ДУА на самолете Ан-30</p> <p>7.3.1. Включить на щите АЗС три АЗС-10 обогрева ПВД: «ППД-1М», «ЛЕВ. БОРТ», «ПРАВ. БОРТ», два АЗС-2 «СИГНАЛ ОТКАЗА ОБОГР. ПВД, t° МАСЛА ЛЕВ. ДВИГ», «СИГНАЛ ОТКАЗА ОБОГР. ПВД, t° МАСЛА ПРАВ. ДВИГ», АЗС-2 «СОРЦ», АЗС-10 «АУАСП».</p> <p>Должны загореться светосигнализаторы «ОТКАЗ ПВД-7 ЛЕВ.», «ОТКАЗ ПВД-7 ПРАВ.», «ППД-1М» и мигать светосигнализатор-кнопка системы СОРЦ-1 на средней панели приборной доски пилотов.</p> <p>7.3.2. Установить выключатели обогрева ПВД «ЛЕВ. БОРТ», «ППД-1М» и «ПРАВ. БОРТ» на горизонтальной панели правого пульта в положение «СБОГРЕВ ПВД»</p> <p>Должны загореться зеленые светосигнализаторы «ПВД-7», «ППД-1М» и «ПВД-7» на правом пульте, и светосигнализаторы «ОТКАЗ ПВД-7 ЛЕВ.», «ОТКАЗ ПВД-7 ПРАВ.», «ППД-1М» — погаснуть.</p> <p>7.3.3. Установить выключатели электрообогрева ПВД на правом пульте в положение «ОТКЛ.»</p> <p>Должны погаснуть светосигнализаторы «ПВД-7», «ППД-1М» и «ПВД-7» на правом пульте и загореться светосигнализаторы «ОТКАЗ ПВД-7 ЛЕВ.», «ОТКАЗ ПВД-7 ПРАВ.», «ППД-1М».</p> <p>7.3.4. Установить выключатели обогрева ПВД «ЛЕВ. БОРТ», «ПРАВ. БОРТ», ДУА на правом пульте в положение «КОНТРОЛЬ» и убедиться в исправности обогрева резервных приемников статического давления и датчика ДУА.</p> <p>Должны загореться четыре зеленых светосигнализатора «РЕЗЕРВ. СТАТ. ЛЕВ. ЛЕТЧ.», «РЕЗЕРВ. СТАТ. ПРАВ. ЛЕТЧ.» и светосигнализатор «КОНТРОЛЬ ДУА»</p> <p>7.3.5 Установить выключатели обогрева ПВД на правом пульте в положение «ОТКЛ.»</p> | <p>Заменить неисправные лампы светосигнализаторов. Проверить блоки сигнализации обогрева ПВД-7. При помощи принципиальных и фидерных схем определить и устранить неисправность.</p> | <p>Т</p>  |

| операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ | Конт-<br>роль |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------|
| <p>Должны погаснуть четыре светосигнализатора «РЕЗЕРВ. СТАТ. ЛЕВ. ЛЕТЧ.» и «РЕЗЕРВ. СТАТ. ПРАВ. ЛЕТЧ.» и светосигнализатор «КОНТРОЛЬ ДУА».</p> <p>7.3.6. Установить выключатель «ОБОГРЕВ ДУА—КОНТРОЛЬ» в положение «ОБОГРЕВ ДУА». Проверить на ощупь нагрев датчика ДУА. Нагрев датчика должен ощущаться рукой.</p> <p>7.3.7. Установить выключатель «ОБОГРЕВ ДУА—КОНТРОЛЬ» в положение «ОТКЛ.».</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВКЛЮЧАТЬ ОБОГРЕВ ПРИЕМНИКОВ ВОЗДУШНЫХ ДАВЛЕНИЙ И ДАТЧИКА ДУА НА ЗЕМЛЕ НА ВРЕМЯ БОЛЕЕ 2 МИН ЗАГРЕЩАЕТСЯ.</b></p> <p>7.4. Выключить на щите АЗС все АЗС-10, АЗС-2 обогрева и сигнализации отказа приемников полного и статического давлений, АЗС-10 «АУАСП» и АЗС-2 «СОРЦ».</p> <p>7.5. Установить чехлы и заглушки на приемники полного и статического давлений, на левом и правом бортах фюзеляжа и датчик ДУА.</p> |                                              |               |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 8                                                            | На странице 37                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                     |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Проверка бортовых таблиц показаний высотомеров и таблиц поправок указателей скорости | Трудоемкость — 0,07 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                     |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                      | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Конт-роль                           |
| <p>8.1. Проверить наличие таблиц показаний высотомеров и таблиц поправок указателей скорости у командира, второго пилота и штурмана.<br/>Таблицы должны находиться в планшетах на рабочих местах членов экипажа.</p> <p>8.2. Сличить номера приборов с номерами, указанными в таблицах.<br/>Номера на приборах и номера, указанные в таблицах, должны совпадать.</p> <p>8.3. Вынуть таблицы из планшетов и убедиться в правильности их оформления.<br/>Таблицы должны быть чистыми, записи четкими, в них не должно быть исправлений. На оборотной стороне таблиц должны быть указаны разборчиво фамилии и подписи лиц, производивших расчет.</p> <p>8.4. Установить таблицы в планшеты</p> |                                                                                      | <p>При отсутствии таблиц заменить приборы, составить новые поправочные таблицы и поместить их в планшеты.</p> <p>При несовпадении номеров приборы заменить, составить новые поправочные таблицы и поместить их в планшеты.</p> <p>При наличии в таблицах исправлений, отсутствии фамилий и подписей лиц, производивших расчет и проверку, приборы заменить, составить новые поправочные таблицы и поместить их в планшеты.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9                                     | На страницах 38—42                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                            |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Проверка герметичности систем статического и полного давлений | Трудоемкость — 0,62 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                            |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                               | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                         | Контроль                   |
| <p>9.1. Снять чехлы и заглушки с приемников полного и статического давлений, установленных на левом и правом бортах фюзеляжа.</p> <p>9.2. Поочередно подключая к приемникам полного давления на левом и правом бортах фюзеляжа проверочную установку, проверить герметичность систем, для этого:</p> <p>9.2.1. Создать давление в системе до величины, соответствующей скорости 600 км/ч.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> ДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМЕ СОЗДАВАТЬ ПЛАВНО, НЕ БЫСТРЕЕ ЧЕМ ЗА 20 С. НЕ ДОПУСКАЙТЕ В СИСТЕМЕ ДАВЛЕНИЕ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ СКОРОСТИ БОЛЕЕ 700 КМ/Ч.</p> <p>9.2.2. Выдержать систему под давлением, соответствующем скорости 600 км/ч в течение 1 мин.</p> <p>9.2.3. Убедиться в герметичности системы.</p> <p>Система считается герметичной, если стрелка указателя скорости находится в неподвижном состоянии на отметке 600 км/ч или падение скорости не превышает 2 км/ч за 1 мин.</p> <p>9.2.4. Плавно, в течение 15—20 с, сбавить давление в системе и убедиться, что стрелки приборов установились на нулевой отметке шкалы.</p> <p>Допустимые отклонения могут находиться в пределах <math>\pm 2</math> мм.</p> <p>9.3. Проверить исправность резервной системы полного давления левого плота.</p> |                                                               | <p>При негерметичности системы определить и устранить причину, промазывая трубопроводы раствором нейтрального мыла. Подтянуть соединения, заменить трубопровод с трещинами. Продуть систему сжатым воздухом давлением 200 кПа (2 кгс/см<sup>2</sup>). Повторить проверку.</p> <p>Неисправный прибор заменить.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                               | Контроль |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>На самолетах Ан-24, Ан-26</p> <p>9.3.1. Снять контровку с ручки крана «ДИНАМИКА: ОСНОВНАЯ, РЕЗЕРВНАЯ» на левом пульте. Проверить плавность его переключения.</p> <p>Ручка крана должна легко проворачиваться из одного положения в другое. Крайние положения должны фиксироваться, при этом должен быть слышен щелчок фиксатора.</p> <p>Установить кран в положение «РЕЗЕРВНАЯ».</p> <p>9.3.2. Подсоединить проверочную установку к приемнику ППД-1.</p> <p>9.3.3. Создать давление в системе, соответствующее скорости 600 км/ч. Проверить показание левого указателя скорости.</p> <p>Показания не должны отличаться от показателя контрольного прибора на проверочной установке больше чем на величину инструментальной погрешности (т. е. для КУС-730-1100 величина допустимой погрешности <math>\pm 10</math> км/ч).</p> <p>9.3.4. Выдержать систему под давлением, соответствующем скорости 600 км/ч в течение 1 мин.</p> <p>9.3.5. Убедиться в герметичности системы.</p> <p>Система считается герметичной, если стрелка указателя скорости находится в неподвижном состоянии на отметке 600 км/ч или падение скорости не превышает 2 км/ч за 1 мин.</p> <p>9.3.6. Плавнo, в течение 15—20 с сбавить давление в системе.</p> <p>Стрелки приборов должны установиться на нулевой отметке шкалы.</p> <p>9.3.7. Переключить кран на левом пульте в положение «ОСНОВНАЯ» и законтрить его медной проволокой ММ—0,3.</p> <p>На самолете Ан-30</p> <p>9.3.8. Подсоединить проверочную установку к приемнику ПВД-7 на левом борту фюзеляжа.</p> <p>9.3.9. Выполнить операции, указанные в пп. 9.3.3—9.3.6.</p> <p>9.3.10. Переключить кран на левом пульте в положение «ОСНОВНАЯ» (динамика) и законтрить его.</p> | <p>Неисправный кран заменить.</p> <p>Неисправный прибор заменить.</p> <p>При отклонении выполнить работы, указанные в п. 9.2.3.</p> <p>Неисправный прибор заменить.</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                      | Контроль          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <p>9.4. Проверить герметичность статической системы, для этого:</p> <p>9.4.1. Установить заглушки (заглушку) на статические камеры С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>, С<sub>3</sub> приемника ПВД-7 на правом борту.</p> <p>9.4.2. Подсоединить проверочную установку с помощью спецпереходника к статической камере С<sub>1</sub> приемника ПВД-7 на левом борту.</p> <p>9.4.3. Создать вакуум, соответствующий скорости 600 км/ч.<br/>Скорость создания вакуума не должна превышать 20 м/с.</p> <p>9.4.4. Выдержать систему при разряжении, соответствующем скорости 600 км/ч в течение 1 мин.</p> <p>9.4.5. Убедиться в герметичности системы.<br/>Система считается герметичной, если стрелка указателя скорости находится в неподвижном состоянии на отметке «600 км/ч» или падение скорости не превышает 5 км/ч за 1 мин.</p> <p>9.4.6. Плавно выровнять давление с атмосферным не допуская заброса стрелок вариометра на величину более 20 м/с.<br/>Стрелки указателей скорости должны установиться на нулевой отметке шкалы.<br/>Допустимые отклонения могут находиться в пределах <math>\pm 2</math> мм.</p> <p>9.4.7. Вышеописанным способом произвести проверку герметичности системы статического давления от камер С<sub>2</sub> и С<sub>3</sub>.</p> <p><b>Примечание.</b> Проверку герметичности системы статического давления правого пилота производить при включенном электропитании высотомера УВИД-30-15К.</p> <p>9.4.8. Установить заглушки на статические камеры С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>, С<sub>3</sub> приемника ПВД-7 на левом борту.</p> <p>9.4.9. Подсоединить проверочную установку с помощью спецпереходника к статической камере С<sub>1</sub>, приемника ПВД-7 на правом борту.</p> <p>9.4.10. Выполнить операции, указанные в пп. 9.4.2—9.4.6.</p> <p>9.4.11. Снять заглушки со статических камер С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>, С<sub>3</sub> приемника ПВД-7 на левом борту, отсоединить проверочную установку.</p> <p>9.5. Проверить герметичность резервной системы статического давления.</p> | <p>При негерметичности системы выполнить работы, указанные в п. 9.2.3.</p> <p>Неисправный прибор заметить.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> |





| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                           | Контроль                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| <p>9.5.11. Снять заглушки с приемников статического давления на правом борту и установить их на приемники на левом борту фюзеляжа.</p> <p>9.5.12. Подсоединить проверочную установку к приемнику статического давления левого пилота на правом борту фюзеляжа.</p> <p>9.5.13. Выполнить операции, указанные в пп. 9.5.4—9.5.8</p> <p>9.5.14. Подсоединить проверочную установку к приемнику статического давления правого пилота.</p> <p>9.5.15. Выполнить операции, указанные в пп. 9.5.4—9.5.8.</p> <p>9.5.16. Установить краны системы статического давления на левом и правом пультах пилотов в положение «ОСНОВНАЯ» и законтрить их.</p> <p style="text-align: center;">На самолете Ан-26</p> <p>9.5.17. Вскрыть люки радиоотсека и электроотсека. Снять предохранительные колпачки со штуцеров резервной системы статического давления.</p> <p>9.5.18. Подсоединить поочередно проверочную установку к штуцерам резервной системы левого и правого пилотов.</p> <p>9.5.19. Проверить герметичность резервной системы статического давления, как указано в пп. 9.5.3—9.5.8.</p> <p>9.5.20. Отсоединить проверочную установку от штуцеров резервной системы статического давления, установить на них предохранительные колпачки.</p> <p>Закрыть люки радиоотсека и электроотсека.</p> <p>9.6. Установить чехлы и заглушки на приемники полного и статического давлений на левом и правом бортах фюзеляжа.</p> |                                                                     |                                                      |
| Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Инструмент и приспособления                                         | Расходные материалы                                  |
| Проверочная установка типа КПУ-3.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Отвертка, ГОСТ 17199—71; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75. | Проволока медная ММ—0,3, ГОСТ 2112—79; пломба 2444А. |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10                                        | На страницах 43—44                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                            |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Осмотр влагоотстойников систем полного<br>и статического давлений | Трудоемкость — 0,12 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                            |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                   | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Конт-<br>роль              |
| <p>10.1. Вскрыть крышку люков «ОТСТОЙНИКИ ПВД» на правом и левом бортах фюзеляжа, панели пола в районе установки самописца КЗ-63 (на самолетах Ан-26 — между шп. № 10—11), осмотреть влагоотстойники в указанных местах, а также в кабине экипажа по правой и левой сторонам между шп. № 3—6, у центрального пульта управления (дополнительно на самолетах Ан-30 — в районе установки статоскопов и в кабине штурмана).</p> <p>Стаканы влагоотстойников должны быть чистыми, прозрачными, не должны иметь трещин. В стаканах не должно быть воды и льда. На дне стакана должен находиться поплавочек.</p> <p>Примечание. В случае мойки самолета эту операцию производить после окончания мойки.</p> <p>10.2. Проверить крепление влагоотстойников.<br/>В местах крепления влагоотстойников не должно быть люфта.</p> <p>10.3. Закрывать крышки люков «ОТСТОЙНИКИ ПВД» на правом и левом бортах фюзеляжа, закрыть панели пола.</p> |                                                                   | <p>При наличии трещин, воды, льда и грязи влагоотстойник заменить согласно технологическим указаниям вып. 20, ч. 3.</p> <p>Продуть трубопроводы сжатым воздухом согласно технологическим указаниям вып. 20, ч. 2.</p> <p>Снятый влагоотстойник сдать в лабораторию для технического обслуживания.</p> <p>Подтянуть болты крепления влагоотстойников к кронштейну.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> |

|                                                   |                             |                                              |               |
|---------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30             | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10  |                                              |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ) |                             | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ | Конт-<br>роль |
|                                                   |                             |                                              |               |
| Контрольно-проверочная<br>аппаратура (КПА)        | Инструмент и приспособления | Расходные материалы                          |               |
|                                                   | Отвертка, ГОСТ 17199—71.    |                                              |               |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11                                  | На страницах 45—69                                                                                                                                                                                                                                                                              |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Проверка функционирования приборного оборудования под током | Трудоемкость — 0,72 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                      |                   |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                             | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                       | Конт-роль         |
| <p>11.1. Подключить к бортовой сети самолета аэродромные источники электроэнергии (выполняет техник по электрооборудованию, см. вып. 18, ч. 1).<br/>Включить преобразователь ПТ-1 000 или ПТ-1 000 ОСН (выполнять совместно с техником по электрооборудованию).<br/>Напряжение по вольтметру контроля бортсети напряжением 36 В должно быть 34—38 В, частота 380—420 Гц.</p> <p>11.2. Проверить функционирование авиагоризонтов АГД-1 (АГД-1с) левого и правого пилотов, для этого:</p> <p>11.2.1. На щите АЗС включить АЗС «АГД» и АЗР-15 «ПТ-200 ДЛЯ АГД ЛЕВ.» (при их наличии).</p> <p>Должны загореться светосигнализаторы на указателях АГД.</p> <p>11.2.2. Включить выключатель «АГД» на левой панели приборной доски.<br/>Не позднее чем через 15 с должен погаснуть светосигнализатор на левом указателе АГД. На самолетах, оборудованных системой БКЖ-18 должны погаснуть светосигнализаторы «ОТКАЗ АГ ЛЕВ.» над козырьками левой и правой панелей приборной доски.</p> <p>11.2.3. Установить ручкой центровки тангажа индекс центровки тангажа на нулевую отметку шкалы.<br/>Через 2—3 мин показания указателя по крену и тангажу должны соответствовать стояночному углу самолета.</p> <p>11.2.4. Перемещая рукояткой центровки тангажа индекс центровки вверх и вниз, следить за шкалой тангажа.<br/>Шкала тангажа должна соответственно перемещаться вверх и вниз.</p> |                                                             | <p>Устранить неисправность в электроцепях питания бортсети напряжением 36 В (выполняет техник по электрооборудованию).</p> <p>Проверить лампы и предохранители СП-1, СП-2. Неисправные заменить.<br/>АГД заменить. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Неисправности устранить.</p> | <p>Т</p> <p>И</p> |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Контроль |
| <p>11.2.5. Установить индекс центровки угла тангажа на нулевую отметку шкалы.</p> <p>11.2.6. Включить выключатель «АГД» на правой панели приборной доски. Проверить правый АГД согласно пп. 11.2.2—11.2.5.</p> <p>11.2.7. Сличить показания указателей АГД левого и правого пилотов.</p> <p>Показания указателей АГД левого и правого пилотов не должны отличаться более чем на <math>1,5^\circ</math>.</p> <p>11.2.8. Выключить авиагоризонты, АЗС, «АГД».</p> <p>11.3. Проверить функционирование авиагоризонта АГБ-ЗК, для этого:</p> <p>11.3.1. Нажать кнопку «НАЖАТЬ ПЕРЕД ПУСКОМ», расположенную на авиагоризонте АГБ-ЗК.</p> <p>11.3.2 Включить выключатель «АГБ» на левой панели приборной доски. На авиагоризонте с левой стороны должен убратся флажок сигнализации отката питания. Через 1,5 мин после запуска показания авиагоризонта должны установиться по крену и тангажу в соответствии со стояночным углом самолета. Звук от вращения ротора гиromотора должен быть ровным, не должно быть посторонних шумов.</p> <p>11.3.3. Повернуть ручку кремальеры на авиагоризонте АГБ-ЗК по часовой стрелке до упора.</p> <p>При повороте кремальеры шкала тангажа должна перемещаться вниз, а индекс — вверх.</p> <p>Кремальера в диапазоне перемещения должна вращаться без механических заклиниваний и рывков.</p> <p>Повернуть ручку кремальеры против часовой стрелки до упора.</p> |                            | <p>Заменить указатель АГД</p> <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Проверить положение пузырьков левого и правого гиродатчиков.</p> <p>Отрегулировать положение гиродатчиков в соответствии с положением самолета так, чтобы разница показаний АГД-1 не превышала <math>\pm 1,5^\circ</math>.</p> <p>Заменить АГД-ЗК. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> | И        |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                            | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Конт-<br>оль |
| <p>При повороте кремальеры шкала тангажа должна перемещаться вверх, а индекс — вниз.</p> <p>Кремальера должна вращаться без механических затираний и рывков.</p> <p>11.3.4. Включить АЗС-5 «ПОДСВЕТ ПРИБОР. НА ДОСКЕ ЛЕТЧ.» на щите АЗС. Установить переключатель подсвета приборов в положение «ОСВЕЩЕН. ПРИБОР.».</p> <p>Шкалы авиагоризонта АГБ-ЗК должны освещаться красным светом.</p> <p>11.3.5. Выключить выключатель подсвета приборов (установить его в нейтральное положение).</p> <p>11.4. Проверить исправность светосигнализаторов предельных кренов и сказа авиагоризонтов, для этого:</p> <p>11.4.1. Нажать кнопку «ПРОВ. ЛАМП.», расположенную на козырьке левой панели приборной доски.</p> <p>Должны загореться все светосигнализаторы, расположенные на козырьках левой и правой панелей приборной доски.</p> <p>Отпустить кнопку.</p> <p>Светосигнализаторы должны погаснуть.</p> <p>11.4.2. Нажать кнопку «ПРОВ. ЛАМП.», расположенную на козырьке правой панели приборной доски.</p> <p>Должны загореться все светосигнализаторы на козырьках левой и правой панелей приборной доски.</p> <p>Отпустить кнопку.</p> <p>Светосигнализаторы должны погаснуть.</p> |                            | <p>Если при повороте кремальеры имеют место механическое затирание и рывки, заменить прибор.</p> <p>Заменить неисправные лампы. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить неисправные лампы светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> | И            |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Конт- роль |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <p>11.4.3. Установить переключатель «ОСВЕЩЕН. ПРИБОР—АВАРИЙН.» в положение «ОСВЕЩЕН. ПРИБОР.». Поочередно нажать кнопки «ПРОВ. ЛАМП.» над козырьками левой и правой панелей приборной доски.</p> <p>Яркость свечения светосигнализаторов должна быть менее интенсивной, чем при проверке по пп. 11.4.1, 11.4.2.</p> <p>11.5. Проверить функционирование блока БКК-18.</p> <p>11.5.1. Включить два АЗС-2 «БКК-18» на щите АЗС.</p> <p>11.5.2. Включить выключатель БКК на левой панели приборной доски. Должны погаснуть светосигнализаторы «НЕТ КОНТРОЛЯ АГ» на козырьках левой и правой панелей приборной доски, что свидетельствует об исправности СНП-1, питающего блок БКК-18 постоянным током.</p> <p>11.5.3. Нажать переключатель «КОНТРОЛЬ ИСПРАВИ. БКК» в положение «I» из пульта левого пилота.</p> <p>При нажатии переключателя должны загореться зеленый светосигнализатор над переключателем «КОНТРОЛЬ ИСПРАВИ. БКК», светосигнализаторы «ОТКАЗ АГ ЛЕВ.», «ОТКАЗ АГ ПРАВ.», «ОТКАЗ АГ РЕЗЕРВ.» на козырьках левой и правой панелей приборной доски и светосигнализаторы на левом и правом АГД.</p> <p>Отпустить переключатель.</p> <p>Все светосигнализаторы должны погаснуть.</p> <p>11.5.4. Нажать переключатель «КОНТРОЛЬ ИСПРАВ. БКК» в положение «II».</p> <p>Все светосигнализаторы, указанные в п. 11.5.3. должны загореться.</p> <p>Отпустить переключатель.</p> <p>Все светосигнализаторы должны погаснуть.</p> <p>11.5.5. Выключить выключатели «АГД», «АГБ», «БКК-18» на левой панели АГД на правой панели приборной доски.</p> <p>11.5.6. Выключить АЗС «АГД», «БКК-18», АЗР-15 «ПТ-200 ДЛЯ АГД ЛЕВ.» на щите АЗС.</p> | <p>Заменить неисправные лампы светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить неисправные лампы светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> | <p>И</p>   |



| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                        | Конт-роль |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>11.6. Проверить функционирование электрического указателя поворота ЭУП.</p> <p>11.6.1. Включить АЗС «ЭУП» на щите АЗС.</p> <p>11.6.2. Включить выключатель «ЭУП» на левой (правой) панели приборной доски.</p> <p>Стрелка прибора должна находиться на нулевой отметке шкалы.</p> <p>11.6.3. Через 2—3 мин нажатием переместить панель приборной доски влево и вправо в пределах амортизаторов.</p> <p>Указатель должен реагировать соответственно на левый и правый разворот, что определяется по отклонению стрелки.</p> <p>11.6.4. Выключить выключатель «ЭУП» на панели приборной доски и АЗС на щите АЗС.</p>                                                          | <p>Проверить наличие питания прибора. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить прибор.</p>       | И         |
| <p>11.7. Проверить функционирование гиросинхронизационного компаса ГИК.</p> <p>11.7.1. Включить АЗС «ГИК» на щите АЗС.</p> <p>11.7.2. Включить выключатель «ГИК» на правой панели приборной доски (на самолете Ан-26 — на щитке штурмана).</p> <p>11.7.3. Через 1—3 мин после включения нажать кнопку «БЫСТРОЕ СОГЛАС. КОМПАСА».</p> <p>Стрелки указателей должны установиться по направлению курса самолета (направление курса определять по компасу КИ-13). Допускаются колебания стрелок относительно согласованного положения на величину не более <math>\pm 1^\circ</math>.</p>                                                                                           | <p>Заменить прибор. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> | И         |
| <p>11.7.4. Отпустить кнопку «БЫСТРОЕ СОГЛАС. КОМПАСА».</p> <p>Стрелки указателей должны показывать направление курса самолета. Разница между показаниями указателей ГИК и компаса КИ-13 не должна превышать <math>6^\circ</math>.</p> <p>11.7.5. Сравнить показания указателей ГИК.</p> <p>Расхождение между показаниями не должно превышать <math>2^\circ</math>.</p> <p>11.7.6. Выключить выключатель «ГИК» и АЗС на щите АЗС.</p> <p>11.8. Проверить функционирование гироскопического компаса ГПК.</p> <p>11.8.1. Включить АЗС «ГПК» на щите АЗС.</p> <p>11.8.2. Включить выключатель «ГПК» на правой панели приборной доски (на самолетах Ан-26 — на щитке штурмана).</p> |                                                                                                  | Т         |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                         | Конт-роль |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>Шкала гиродатчика ГПК должна совершать колебательные движения. Работа гиromотора должна прослушиваться.</p> <p>Через 10 мин прибор должен давать устойчивые показания.</p> <p>11.8.3. Сравнить показания указателей ГПК правого и левого пилотов с показаниями гиродатчика ГПК и между собой (при наличии двух ЗК-2).</p> <p>Разность показаний между ЗК-2 и гиродатчиком не должна превышать 1°, а между двумя ЗК-2 — 2°.</p> <p>11.8.4. Проверить малую скорость разворота шкалы прибора вправо и влево. Повернуть рукоятку «ЗАДАТЧИК КУРСА» на пульте управления на 45° вправо и затем влево.</p> <p>Шкала прибора должна отклониться соответственно по часовой, а затем против часовой стрелки. Минимальная скорость разворота шкалы вправо и влево должна быть 30-95 °/мин.</p> <p>Синхронно со шкалой гиродатчика должны разворачиваться стрелки левого и правого ЗК-2.</p> <p>11.8.5. Проверить большую скорость разворота шкалы прибора вправо и влево.</p> <p>Повернуть рукоятку «ЗАДАТЧИК КУРСА» на пульте управления на 120—150° вправо, а затем влево.</p> <p>Шкала прибора должна отклониться соответственно по часовой, а затем против часовой стрелки. Максимальная скорость разворота шкалы прибора должна быть не менее 180 °/мин.</p> <p>Синхронно со шкалой гиродатчика должны разворачиваться стрелки левого и правого указателей ГПК.</p> <p>11.8.6. Проверить разворачивание шкал указателей ЗК-2 кремальерами на панелях левого и правого пилотов.</p> <p>При поворачивании кремальер влево и вправо должны разворачиваться шкалы и стрелки ЗК-2.</p> | <p>Заменить прибор. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить прибор.</p> <p>Заменить пульт управления ГПК.</p> <p>Заменить прибор.</p> <p>Заменить указатель.</p> |           |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11                                                                                                                                                                                                                                                                         |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Конт-<br>роль |
| <p>11.8.7. Выключить выключатель ГПК на правой панели приборной доски (на щитке штурмана). Выключить АЗС «ГПК» на щите АЗС.</p> <p>11.9. Проверить функционирование сигнализаторов РИО-3.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:</b> 1. УБЕДИТЬСЯ, ЧТО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ «КРЫЛО И ОПЕР. ВХОД РУ-19-300» ВЫКЛЮЧЕН.</p> <p>2. УБЕДИТЬСЯ, ЧТО КОМПЬЮТЕРНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ЛЕВОЙ И ПРАВОЙ СТОЕК ШАССИ РАЗОМКНУТЫ (ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПЕРЕГОРАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБОГРЕВА ДАТЧИКОВ РИО-3).</p> <p>11.9.1. Снять защитные кожухи со штырей датчиков на левой и правой сторонах фюзеляжа.</p> <p>11.9.2. Включить АЗР-15 (АЗС-10) «РИО-3 ПРАВ.» и АЗР-15 (АЗС-10) «РИО-3 ЛЕВ.» на щите АЗС.</p> <p>11.9.3. Установить переключатель «СИГНАЛ ОБЛЕДЕНЕНИЯ—КОНТРОЛЬ» в положение «КОНТРОЛЬ».</p> <p>11.9.4. Через 3 мин после включения надеть защитный кожух на штырь правого датчика.</p> <p>Не позднее, чем через 15 с должны загореться светосигнализаторы «КОНТРОЛЬ ОБОГРЕВА РИО ПРАВ.», «ОБЛЕДЕНЕН САМОЛЕТ» и «ОБЛЕДЕНЕНИЕ», а светосигнализатор «ПОС НЕ ВКЛ.» должен мигать.</p> <p>11.9.5. Снять защитный кожух со штыря правого датчика.</p> <p>Через <math>(5 \pm 3)</math> с должен погаснуть светосигнализатор «КОНТРОЛЬ ОБОГРЕВА РИО ПРАВ.» через <math>(20 \pm 20)</math> с должны погаснуть светосигнализаторы «ОБЛЕДЕНЕНИЕ САМОЛЕТА», «ОБЛЕДЕНЕНИЕ» и «ПОС НЕ ВКЛ.».</p> <p>11.9.6. Выполнить работы по пп. 11.9.3—11.9.5 для проверки левого датчика.</p> <p>11.9.7. Установить переключатель «СИГНАЛ ОБЛЕДЕНЕНИЯ—КОНТРОЛЬ» в положение «СИГНАЛ ОБЛЕДЕНЕНИЯ».</p> | <p>Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ</p> <p>Проверить исправность ламп светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фирменным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Подрегулировать чувствительность прибора потенциометром «ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ТОЧНО».</p> <p>Заменить прибор.</p> | <p>Т</p>      |

| Содержание операций и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                    | Конт роль |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>11.9.8. Надеть защитный кожух на штырь правого датчика.<br/>Не позднее, чем через 15 с должны загореться светосигнализаторы «ОБЛЕДЕН. САМОЛЕТА» и «ОБЛЕДЕНЕНИЕ», а светосигнализатор «ПОС НЕ ВКЛ.» должен мигать.</p> <p>11.9.9. Снять защитный кожух с правого датчика.</p> <p>11.9.10. Выполнить работы по пп. 11.9.8, 11.9.9. для проверки левого датчика.</p> <p>11.9.11. Установить выключатель «СИГНАЛ. ОБЛЕДЕНЕНИЯ—КОИТ-РОЛЬ» на правой панели приборной доски в нейтральное положение.</p> <p>11.9.12. Выключить АЗР-15 (АЗС-10) «РИО-3 ЛЕВ.».</p> <p>11.9.13. Надеть защитный кожух на штырь правого датчика.<br/>Не позднее, чем через 15 с должны загореться светосигнализаторы «ОБЛЕДЕН. САМОЛЕТА» и «ОБЛЕДЕНЕНИЕ».</p> <p>11.9.14. Снять защитный кожух со штыря правого датчика.<br/>Через 15—40 с должны погаснуть светосигнализаторы «ОБЛЕДЕН. САМОЛЕТА» и «ОБЛЕДЕНЕНИЕ».</p> <p>11.9.15. Выключить АЗР-15 «РИО-3 ПРАВ.» и включить АЗР-15 «РИО-3 ЛЕВ.».</p> <p>11.9.16. Выполнить работы по пп. 11.9.13, 11.9.14 для проверки левого датчика.</p> <p>11.9.17. Выключить АЗР-15 (АЗС-10) «РИО-3 ЛЕВ.».</p> <p>11.9.18. Надеть защитные кожухи на штыри датчиков.</p> <p>11.10. Проверить функционирование автопилота с блоком кренов БКК-18.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ СИЛЬНЫХ ПОРЫВАХ ВЕТРА ПРОВЕРКУ РАБОТОСПОСОБНОСТИ АУТОПИЛОТА НЕ ПРОИЗВОДИТЬ. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ СТРЕМЯНОК В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ РУЛЕЙ И ЭЛЕРОНОВ.</b></p> <p>11.10.1. Включить АЗС «ГПК-1» «ГПК-52АТ», «АГД-1» правого пилота и автопилота на ште АЗС.</p> | <p>Проверить исправность ламп светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фирменным схемам.<br/>Заменить прибор.</p> | <p>и</p>  |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11 |                                                                                                                                     |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                            | Работы, выполняемые при отклонении от ТТ                                                                                            | Контроль |
| <p>11.10.2. Включить «ГИК-1», «ГПК-52АП», «АГД-1» правого пилота. Убедиться в их работоспособности согласно пп. 11.2, 11.7, 11.8.</p> <p>11.10.3. Включить выключатель «ПРОВЕРКА АП-28Л1 НА ЗЕМЛЕ», расположенный под навигационным столиком, поднять колпачок.</p> <p>11.10.4. Придерживая педали и штурвал, расстопорить органы управления самолетом.</p> <p>11.10.5. Проверить ход органов управления, отклоняя их из одного крайнего положения в другое.</p> <p>Органы управления должны свободно перемещаться без механических затираний и рывков.</p> <p>11.10.6. Проверить ход штурвала триммера руля высоты, перемещая штурвал от себя и на себя.</p> <p>Штурвал должен свободно перемещаться без механических затираний и рывков (пп. 11.10.4—11.10.6 выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>11.10.7. Установить штурвал триммера руля высоты в нейтральное положение.</p> <p>11.10.8. Установить органы управления самолетом в положение, близкое к нейтральному.</p> <p>11.10.9. Нажать кнопку «БЫСТРОЕ СОГЛАС. КОМПАСА ГИК-1» и отпустить ее после окончания согласования компаса.</p> <p>11.10.10. Включить выключатель «ПИТАНИЕ» на пульте управления автопилота.</p> <p><b>Примечание.</b> Возможно кратковременное (на 3 с) загорание табло «ОТКЛ.РМ ЭЛЕР.», «ОТКЛ.РМ РВ» и срабатывание звуковой сигнализации.</p> <p>Через 10—100 с на пульте управления должен загореться желтый светосигнализатор «ГОТОВ».</p> <p>11.10.11. Резко отклонить штурвал самолета от нейтрального положения влево, вправо, на себя и от себя, а педали руля направления — влево, вправо не более, чем на половину хода от нейтрального положения.</p> |                            | <p>Проверить лампу светосигнализатора. Заменить пульт. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Контроль |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>При резком отклонении любого органа управления желтый светосигнализатор «ГОТОВ» на пульте управления должен погаснуть.</p> <p>Вернуть органы управления самолетом в положение, близкое к нейтральному.</p> <p>11.10.12. Установить на пульте управления рукоятку «РАЗВОРОТ» в нейтральное положение, а выключатель «ТАНГАЖ» — во включенное положение.</p> <p>11.10.13. При горящем желтом светосигнализаторе «ГОТОВ» нажать кнопку включения автопилота на пульте управления автопилота.</p> <p>При этом желтый светосигнализатор «ГОТОВ» должен погаснуть, а зеленый светосигнализатор «ВКЛЮЧЕН» загореться. Не должно быть переключки рулей и элеронов.</p> <p>11.10.14. Установить на пульте управления АП выключатель «АВТОТРИМ-МЕР» в положение «ОТКЛЮЧЕНО».</p> <p>11.10.15. Прикладывая усилие к органам управления самолетом, убедиться, что рулевые машины включены.</p> <p>Рулевые машины должны препятствовать перемещению органов управления самолетом.</p> | <p>Проверить лампу светосигнализатора. Заменить пульт. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Снять и проверить агрегаты автопилота в лаборатории. Неисправные агрегаты заменить. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Проверить исправность концевых выключателей совмещенного управления на штурвалах.</p> <p>Снять и проверить рулевые машины в лаборатории. Неисправные рулевые машины заменить. При исправных машинах проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                             | Контроль |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>11.10.16. Прикладывая усилие, отклонить поочередно педали и штурвал по крену и тангажу до срабатывания ДПОР. Убедиться в пересиливании рулевых машин.</p> <p>При срабатывании ДПОР тангажа должен загореться светосигнализатор «ОТКЛЮЧЕНИЕ РМ ТАНГАЖА», при срабатывании ДПОР крена должен загореться светосигнализатор «ОТКЛЮЧЕНИЕ РМ КРЕНА и НАПРАВЛЕНИЯ», установленные на козырьке левой педали приборной доски.</p> <p>11.10.17 Нажать кнопку «ОТКЛЮЧЕНИЕ АП» на штурвале.</p> <p>Автопилот должен отключиться. Органы управления должны свободно перемещаться, зеленый светосигнализатор должен погаснуть.</p> <p>11.10.18. Установить органы управления самолетом в нейтральное положение.</p> <p>Должен загореться желтый светосигнализатор «ГОТОВ».</p> <p>11.10.19. При загорании светосигнализатора «ГОТОВ» нажать кнопку включения автопилота на пульте АП.</p> <p>На пульте управления должен загореться зеленый светосигнализатор «ВКЛЮЧЕН» Рулевые машины должны препятствовать свободному перемещению органов управления самолетом.</p> <p>Примечание. Если после нажатия кнопки «ОТКЛ. АП» светосигнализатор «ГОТОВ» не загорится, то выключатель «ПРОВЕРКА АП НА ЗЕМЛЕ» поставить в положение «ОТКЛЮЧЕНО», а затем в положение «ВКЛЮЧЕНО».</p> <p>Светосигнализатор «ГОТОВ» должен загореться.</p> <p>11.10.20. Повернуть на пульте управления рукоятку «РАЗВОРОТ» влево и вправо. Элероны должны отклониться в положение левого и правого крена. Рукоятку «РАЗВОРОТ» поворачивать на небольшие углы, чтобы не срабатывали ДПОР.</p> <p>11.10.21. Нажать на пульте АП поочередно левый и правый переключатели «СПУСК—ПОДЪЕМ» сначала в положение «СПУСК», затем в положение «ПОДЪЕМ».</p> | <p>Проверить исправность ламп светосигнализатора. Проверить электроцепи согласно фирменным схемам. Заменить ДПОР.</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                      | Контроль |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>Штурвальная колонка должна отклоняться соответственно от себя и на себя.</p> <p>Руль высоты отклонять на небольшие углы, чтобы не срабатывали ДПОР.</p> <p>11.10.22. Нажать на пульте управления кнопку «КВ».</p> <p>На пульте управления должен загореться зеленый светосигнализатор, сигнализирующий о включении корректора высоты.</p> <p>11.10.23. Нажать переключатель «СПУСК—ПОДЪЕМ» в положение «СПУСК».</p> <p>Зеленый светосигнализатор «КВ» на пульте управления должен погаснуть.</p> <p>11.10.24. Отклонить ручкой «РАЗВОРОТ» и переключателем «СПУСК—ПОДЪЕМ» штурвал на правый крен (подъем), не допуская срабатывания ДПОР.</p> <p>11.10.25. Нажать на пульте управления кнопку «ГОРИЗОНТ».</p> <p>Штурвал и штурвальная колонка должны вернуться в нейтральное положение. Должен загореться зеленый светосигнализатор «КВ».</p> <p>11.10.26. Установить рукоятку «РАЗВОРОТ» в нейтральное положение.</p> <p>11.10.27. Нажать на пульте управления кнопку включения управления автопилотом.</p> <p>Зеленый светосигнализатор «КВ» должен погаснуть.</p> <p>11.10.28. Отклонить ручкой «РАЗВОРОТ» и переключателем «СПУСК—ПОДЪЕМ» штурвал на левый крен (подъем).</p> <p>Повторить работы по пп. 11.10.25—11.10.27.</p> <p>11.10.29. Совместить кремальерой подвижный индекс левого ЗК-2 с неподвижным.</p> <p>11.10.30. Отклонить кремальерой шкалу левого ЗК-2 в сторону отклонения курса на 4—5°.</p> | <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить неисправную лампу светосигнализатора. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> |          |



| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                      | Конт- роль |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <p>11.10.31. Установить переключатель «ГИК—ГПК—РАЗВОРОТ» в положение «РАЗВОРОТ».</p> <p>Штурвал должен повернуться по часовой стрелке.</p> <p>11.10.32. Отклонить кремальерой шкалу левого ЗК-2 в сторону уменьшения курса на 4—5°.</p> <p>Штурвал должен переместиться против часовой стрелки от нейтрального положения.</p> <p>11.10.33. Установить переключатель «ГИК—ГПК—РАЗВОРОТ» в положение «ГИК».</p> <p>Штурвал должен вернуться в нейтральное положение.</p> <p>11.10.34. Установить на пульте управления выключатель «АВТОТРИММЕР» в положение «ВКЛЮЧЕНО».</p> <p>11.10.35. Потянуть штурвал управления самолетом на себя.</p> <p>Штурвал управления триммером руля высоты должен перемещаться вниз. Через 6—10 с на пульте управления АП и на козырьке приборной доски должен загореться светосигнализатор «УСИЛИЕ НА СЕБЯ».</p> <p>11.10.36. Приложить усилие к штурвалу от себя.</p> <p>Штурвальчик управления триммером РВ должен перемещаться вверх. Через 6—10 с на пульте управления АП и козырьке приборной доски должны загореться светосигнализаторы «УСИЛИЕ ОТ СЕБЯ».</p> <p>11.10.37. Нажать тангенту совмещенного управления на левом штурвале. Рулевые машины должны отключиться. Органы управления самолетом должны свободно перемещаться.</p> <p>11.10.38. Установить органы управления близко к нейтральному положению и отпустить тангенту.</p> <p>Рулевые машины должны включиться и препятствовать свободному перемещению органов управления самолета.</p> | <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Проверить исправность ламп светосигнализатора. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> |            |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                       | Контроль |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>11.10.39. Проверить работу тангенты совмещенного управления на правом штурвале согласно пп. 11.10.37, 11.10.38.</p> <p>11.10.40. Включить АЗС-2 «БКК», «АГД-1» левого пилота на щите АЗС и выключатели «БКК», «АГБ-ЗК», «АГД-1» левого пилота на левой панели приборной доски.</p> <p>11.10.41. Установить в положение I или II переключатель БКК «КОНТРОЛЬ I—II» на левом пульте пилота.</p> <p>При этом должны загореться светосигнализаторы «ОТКАЗ АГ ЛЕВ.», «ОТКАЗ АГ ПРАВ.», «ОТКАЗ АГ РЕЗЕРВ.», «ОТКАЗ РМ ЭЛЕР.», «ОТКАЗ РМ РВ», звенеть звонок и свободно перемещаться органы управления по крену и тангажу. На самолете Ан-30 светосигнализаторы «ОТКАЗ РМ ЭЛЕР.», «ОТКАЗ РМ РВ» гореть не должны.</p> <p>11.10.42. Опустить переключатель БКК «КОНТРОЛЬ I—II».</p> <p>Должны погаснуть светосигнализаторы «ОТКАЗ АГ ЛЕВ.», «ОТКАЗ АГ ПРАВ.», «ОТКАЗ АГ РЕЗЕРВ.», «ОТКАЗ РМ ЭЛЕР.», «ОТКАЗ РМ РВ» и перестать звенеть звонок.</p> <p>11.10.43. Выключить «АЗС-2 «БКК» на щите АЗС и выключатели «БКК», «АГБ-ЗК», «АГД-1» левого пилота на левой панели приборной доски.</p> <p>11.10.44. Нажать кнопку «ОТКЛ. АП» на правом штурвале.</p> <p>Автопилот должен отключиться.</p> <p>Зеленый светосигнализатор «ВКЛЮЧЕН» на пульте АП должен погаснуть, а желтый светосигнализатор «ГОТОВ» загореться. Органы управления самолетом должны свободно перемещаться.</p> <p>Отключите автопилот кнопками «ОТКЛ. АП» на штурвалах сопровождается кратковременными (на 3 с) загоранием табло «ОТКЛ. РМ ЭЛЕР.», «ОТКЛ. РМ РВ» и срабатыванием звуковой сигнализации на самолетах, доработанных по бюллетеням: Ан-24-№ 1463-БУ-АБ, Ан-26-№ 921-БУ-АБ, Ан-30-№ 516-БУ-АБ.</p> <p>11.10.45. Установить выключатель «ПИТАНИЕ» на пульте управления АП в положение «ОТКЛЮЧЕНО».</p> <p>Желтый светосигнализатор «ГОТОВ» должен погаснуть.</p> <p>11.10.46. Установить выключатель «ПРОВЕРКА АП-28Л1 ПА ЗЕМЛЕ» в положение «ОТКЛЮЧЕНО» (колпачок отпустить).</p> <p>11.10.47. Убедиться, что предохранительные колпачки на выключателях «ДПОР» и «АВАРИЙНОЕ ОТКЛЮЧЕНИЕ РМ АВТОП» под навигационным столиком опущены и зафиксированы.</p> | <p>Проверить исправность ламп светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                       | Конт-боль |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>Примечание. Во время проверки АП при работающих двигателях выключатель «ПРОВЕРКА АП-28Л1 НА ЗЕМЛЕ» не включать.</p> <p>11.10.48. Выключить выключатели «ГИК-1», «ГПК-52АП», «АГД-1» на правой панели приборной доски и их АЗС на щите АЗС.</p> <p>11.11. Проверить функционирование автопилота АП-28Л1Ф.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ СИЛЬНЫХ ПОРЫВАХ ВЕТРА ПРОВЕРКУ РАБОТОСПОСОБНОСТИ АВТОПИЛОТА НЕ ПРОИЗВОДИТЬ.</b></p> <p>Убедиться в отсутствии стрелянок в районе рулей и элеронов.</p> <p>11.11.1. Включить АЗС ЦГВ, автопилота на щите АЗС, «ЦГВ-4», «КС-6К» на электропитке штурмана.</p> <p>11.11.2. Включить «ЦГВ ОСНОВ» на левой панели приборной доски пилотов, «ЦГВ РЕЗЕРВ.» на правой панели приборной доски пилотов.</p> <p>11.11.3. Проверить работоспособность курсовой системы КС-6К согласно ТК № 14.</p> <p>11.11.4. Проверить функционирование автопилота с пульта управления автопилотом аналогично технологии проверки автопилота АП-28Л1 (см. п. 11.10 данной ТК).</p> <p>11.11.5. Проверить функционирование автопилота в режиме управления с места штурмана, для этого:</p> <p>11.11.5.1. Выключить выключатель «ДПОР».</p> <p>11.11.5.2. Включить автопилот с пульта управления автопилотом.</p> <p>11.11.5.3. Установить переключатель «УПРАВЛЕН.» на пульте управления автопилотом в положение «ШТУРМАН».</p> <p>На пульте управления должен зажегаться светосигнализатор «ШТУРМАН», а на щитке штурмана — светосигнальное табло «УПРАВЛЕН. АП ОТ ШТУРМА-11А».</p> <p>11.11.5.4. Убедиться, что переключатель «ПЕРВЫЙ РАЗВОРОТ» на автомате разворота АР установлен в положение «ОТКЛ».</p> | <p>Проверить исправность лампы светосигнализатора. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> | <p>И</p>  |





| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Контроль |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| <p>11.11.5.20. Нажать переключатель «ЗАДАТЧИК КУРСА» на пульте управления ПУ-1К курсовой системы в сторону увеличения курсового угла и установить на УШ-К курс <math>(120 \pm 1)^\circ</math>.</p> <p>Элероны и руль направления должны отклониться в сторону, соответствующую левому развороту.</p> <p>11.11.5.21. Нажать переключатель «ЗАДАТЧИК КУРСА» на пульте управления ПУ-1К курсовой системы в сторону уменьшения курсового угла.</p> <p>На курсе <math>(276 \pm 1)^\circ</math> кнопка-лампа «РАЗВОРОТ» на автомате разворота АР должна погаснуть, а на курсе <math>270^\circ</math> рули должны установиться в нейтральное положение и светосигнализатор «РАЗВОРОТ ПРАВЫЙ» на автомате разворота АР — загореться.</p> <p>11.11.5.22. На курсе <math>270^\circ</math> повторить проверку правого и левого разворотов с помощью ручки «ЗПУ», а затем с помощью ручки «КОРРЕКЦИЯ КУРСА» методом, приведенным в подпунктах 11.11.5.12—11.11.5.18.</p> <p>11.11.5.23. Нажать кнопку-лампу «РАЗВОРОТ» на АР и выполнить имитацию правого захода с отворотом влево методом, приведенным в подпунктах 11.11.5.20, 11.11.5.21.</p> <p>Окончание отворота в этом случае должно быть при курсе <math>(240 \pm 1)^\circ</math>, а выход из разворота должен начаться при курсе <math>(84 \pm 1)^\circ</math>.</p> <p>11.11.5.24. При курсе <math>90^\circ</math> на УШ-К установить переключатель «ПЕРВЫЙ РАЗВОРОТ» на АР в положение «ПРАВ.» и выполнить имитацию правого захода с отворотом влево и левого захода с отворотом вправо методом, приведенным в подпунктах 11.11.5.11—11.11.5.23.</p> <p>Углы отворота должны соответствовать заданным с точностью <math>\pm 1^\circ</math>, а выход из разворота должен начинаться на <math>5-7^\circ</math> до подхода к курсу очередного маршрута.</p> <p>11.11.5.25. Установить переключатель «ПЕРВЫЙ РАЗВОРОТ» на АР в положение «ОТКЛ».</p> <p>11.11.5.26. Установить переключатель «УПРАВЛЕН.» на пульте управления АП в положение «ЛЕТЧИК».</p> <p>11.11.5.27. Нажать кнопку «ОТКЛ. АП» на штурвале.</p> <p>11.11.5.28. Выключить выключатель «ПИТАНИЕ» на пульте управления АП.</p> |                                           |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                     | Конт- роль        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <p>11.11.5.29. Выключить выключатель «ПРОВЕРКА АП НА ЗЕМЛЕ» и закрыть предохранительный колачок.</p> <p>11.11.5.30. Включить выключатель «ДПОР».</p> <p>11.11.5.31. Выключить АЗС ЦГВ, автопилота на щите АЗС, «ЦГВ-4», «КС-6К» на электрошитке штурмана, выключатель «ЦГВ ОСНОВ.» на левой панели приборной доски пилотов, выключатель «ЦГВ РЕЗЕРВ.» на правой панели приборной доски пилотов.</p> <p>11.11.5.32. Застопорить органы управления самолета (выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>11.12. Проверить функционирование центральной гировертикали ЦГВ-4.</p> <p>11.12.1. Включить АЗС ЦГВ на щите АЗС.</p> <p>11.12.2. Включить выключатель «ЦГВ» на левой панели приборной доски.</p> <p>Через 30—120 с стрелка указателя восстановления на левой панели приборной доски должна установиться на средней отметке.</p> <p>11.12.3. Нажать кнопку «ТАНГАЖ» на левой панели приборной доски.</p> <p>Стрелка указателя восстановления должна остаться на средней отметке.</p> <p>11.12.4. Выключить выключатель «ЦГВ» на левой панели приборной доски.</p> <p><b>Примечание.</b> Во избежание выхода из строя биметаллического реле повторное включение ЦГВ разрешается не ранее, чем через 10 мин после выключения.</p> <p>11.13. Проверить функционирование автомата углов атаки и перегрузки АУАСП и вибратора штурвала.</p> <p>11.13.1. Включить АЗС «АУАСП» на щите АЗС.</p> <p>11.13.2. Нажать рукоятку переключателя «АУАСП. КОНТРОЛЬ—СБРОС» на центральной панели приборной доски в положение «КОНТРОЛЬ».</p> <p><b>Нажать кнопку «КОНТРОЛЬ АУАСП».</b></p> <p>Стрелка <math>\alpha_{\text{тек}}</math> и сектора <math>\alpha_{\text{кр}}</math> указателя УАП-14КР должны показывать критический угол атаки <math>(12,3 \pm 0,5)^\circ</math>, а стрелка <math>n_y</math> должна остановиться в начале сектора, определяющего критическую перегрузку <math>(+2,4g)</math>.</p> | <p>Заменить ЦГВ. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить АУАСП. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Конт- роль |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------|
| <p>Должна включиться светосигнализация:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— прерывистая на указателе УАП-14КР и на светосигнальном табло «КРИТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ» правого пилота;</li> <li>— непрерывная на светосигнальном табло «КРИТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ» левого пилота.</li> </ul> <p>11.13.3. Нажать рукоятку переключателя «АУАСП. КОНТРОЛЬ—СБРОС» в положение «СБРОС». (Отпустите кнопку "КОНТРОЛЬ АУ АСП").</p> <p>Стрелка <math>\alpha_{тек}</math> указателя УАП-14КР должна показывать угол, соответствующий углу отклонения флюгера ДУА, стрелка <math>\mu</math> — установиться против значения <math>+(1\pm 0,2)</math>, а нижний обрез сектора <math>\alpha_{кр}</math> — на значении <math>(12,3\pm 0,5)^\circ</math>.</p> <p>Светосигнализатор на указателе УАП-14КР и светосигнальные табло «КРИТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ» левого и правого пилотов должны погаснуть.</p> <p>11.13.4. Удерживая рукоятку переключателя «АУАСП. КОНТРОЛЬ—СБРОС» (при отпущенной кнопке) плавно повернуть рукой флюгер датчика ДУА-9Р и следить за показаниями стрелки <math>\alpha_{тек}</math> на указателе УАП-14КР.</p> <p>Стрелка <math>\alpha_{тек}</math> указателя УАП-14КР должна изменять свои показания с изменением положения флюгера датчика ДУА-9Р (работу выполняют два специалиста).</p> <p>11.13.5. Опустить рукоятку переключателя «АУАСП. КОНТРОЛЬ—СБРОС».</p> <p>11.13.6. Поворачивая флюгер датчика ДУА, установить стрелку <math>\alpha_{тек}</math> указателя УАП-14КР в начале шкалы.</p> <p>11.13.7. Включить АЗС-5 «ВИБРАТОР ШТУРВАЛА» на щите АЗС (на самолетах Ан-24).</p> <p>11.13.8. Нажать рукоятку переключателя «АУАСП. КОНТРОЛЬ—СБРОС» в положение «КОНТРОЛЬ». (нажать кнопку "КОНТРОЛЬ АУАСП").</p> <p>Стрелка <math>\alpha_{тек}</math> указателя УАП-14КР должна установиться на значении <math>(12,3\pm 0,5)^\circ</math>.</p> <p>Стрелка <math>\mu</math> должна показывать критическую перегрузку.</p> | <p>Заменить ДП1-3.</p>                    |            |



| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11 |                                                                                                                                                                                                                      |               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                            | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                         | Конт-<br>роль |
| <p>Должна включиться светосигнализация:<br/>— прерывистой на указателе УАП-14КР;<br/>— на светосигнальных табло «КРИТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ» правого и левого пилотов.</p> <p>Должен работать вибратор штурвала левого пилота.</p> <p>11.13.9. Опустить рукоятку переключателя «АУАСП. КОНТРОЛЬ—СБРОС».<br/>(Отпустить кнопку "КОНТРОЛЬ АУАСП").</p> <p>Стрелка <math>\alpha_{\text{указ}}</math> указателя УАП-14КР должна показывать значение <math>(1 \pm 0,2)^\circ</math>.<br/>Стрелка <math>\alpha_{\text{тек}}</math> должна показать положение флюгера датчика ДУА.</p> <p>Светосигнализация и вибратор штурвала должны выключиться.</p> <p>11.13.10. Медленно поворачивая флюгер датчика ДУА, подвести стрелку <math>\alpha_{\text{тек}}</math> к нижней кромке сектора <math>\alpha_{\text{кр}}</math> и заметить угол включения светосигнализации и вибратора штурвала. Поворотом флюгера датчика ДУА отвести стрелку <math>\alpha_{\text{тек}}</math> от сектора и заметить угол выключения светосигнализации и вибратора штурвала.</p> <p>Угол включения (выключения) светосигнализации и вибратора штурвала по шкале указателя УАП-14КР должен быть <math>(11,8 \pm 0,5)^\circ</math> на самолете Ан-24, <math>(11,3 \pm 0,5)^\circ</math> на Ан-26, <math>(12,3 \pm 0,5)^\circ</math> на самолете Ан-30.</p> <p>11.13.11. Выключить АЗС «АУАСП» и «ВИБРАТОР ШТУРВАЛА» на щите АЗС.</p> <p>11.14. Проверить функционирование навигационного индикатора НИ-50БМ (на самолете Ан-26).</p> <p>11.14.1. Включить ГИК-1 согласно п. 11.7.</p> <p>11.14.2. Через 1—3 мин нажать кнопку «БЫСТРОЕ СОГЛАСОВАНИЕ» на приборной доске и отпустить после окончания согласования компаса.</p> <p>11.14.3. Включить АЗС-2 «ПИТАНИЕ НИ-50» на электроштанге штурмана.</p> <p>11.14.4. Определить курс по автомату курса НИ-50БМ.</p> <p>Показания АК-1 не должны отличаться от показаний ГИК-1 больше чем на <math>1^\circ</math>.</p> |                            | <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.<br/>отпустить кнопку "КОНТРОЛЬ АУАСП"</p> <p>Т</p> <p>Вращая винты лекального устройства АК-1 уменьшить инструментальную погрешность</p> |               |





| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11                                                           |               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                         | Конт-<br>роль |
| <p>Не позже, чем через 25 с должны загореться мигающие светосигнальные табло «ОПАСНО ЗЕМЛЯ» и прерывисто гудеть сирена.</p> <p>11.15.9. Отпустить переключатель «КОНТРОЛЬ ССОС».</p> <p>Светосигнальные табло «ОПАСНО ЗЕМЛЯ» должны погаснуть, сирена должна выключиться.</p> <p>11.15.10. Нажать переключатель «КОНТРОЛЬ ССОС» в положение «1».</p> <p>Должны загореться мигающие светосигнальные табло «ОПАСНО ЗЕМЛЯ» и прерывисто гудеть сирена.</p> <p>11.15.11. При нажатом переключателе «КОНТРОЛЬ ССОС» в положение «1» нажать кнопку «КОНТРОЛЬ АУАСП» и проверить блокировку сигнализации ССОС сигналом «КРИТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ».</p> <p>При включении АУАСП «КРИТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ» светосигнальные табло «ОПАСНО ЗЕМЛЯ» должны погаснуть, сирена выключиться.</p> <p>11.15.12. Отпустить кнопку «КОНТРОЛЬ АУАСП», а переключатель «КОНТРОЛЬ ССОС» удерживать в нажатом положении. Светосигнальные табло «ОПАСНО ЗЕМЛЯ» должны загореться и прерывисто гудеть сирена.</p> <p>11.15.13. Опустить переключатель «КОНТРОЛЬ ССОС».</p> <p>Светосигнальные табло «ОПАСНО ЗЕМЛЯ» должны погаснуть, сирена должна выключиться.</p> <p>11.15.14. Выключить систему ССОС, АУАСП 14КР и радиовысотомер РВ-5. Выключить АЗС на щите АЗС.</p> <p>11.16. Проверить функционирование топливомера и соответствие его показаний количеству топлива в баках.</p> <p>11.16.1. Включить АЗС топливомера на щите АЗС.</p> <p>11.16.2. Включить выключатели топливомера на центральной панели приборной доски.</p> <p>11.16.3. Поставить ручку галетного переключателя в положение «СУММА» и через 2—3 мин нажать кнопку показывающего прибора.</p> <p>Стрелки показывающего прибора должны переместиться против часовой стрелки за нулевую отметку на шкале.</p> | <p>Заменить блок измерения и показывающий прибор. Проверить электроцепи согласно</p> | <p>Т</p>      |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11                                                                                                                                                                                                                                         |          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                          | Контроль |
| <p>11.16.4. Отпустить кнопку на показывающем приборе.</p> <p>Стрелки показывающего прибора должны установиться на отметке шкалы, соответствующей количеству топлива в баках.</p> <p>11.16.5. Измерить мерной линейкой фактическое количество топлива в баках (работу выполняет техник по эксплуатации планера и СУ).</p> <p>11.16.6. Сличить показания топливомера с фактическим количеством топлива в баках, замеренным мерной линейкой.</p> <p>Показания топливомера могут отличаться от фактического количества топлива в баках, замеренного мерной линейкой, на <math>\pm 4</math> %.</p> <p>11.16.7. Поочередно устанавливая галетный переключатель по группам баков, проверить соответствие показаний топливомера фактическому количеству топлива в баках, замеренному мерной линейкой.</p> <p>Показания топливомера по группам баков могут отличаться от фактического количества топлива в баках на <math>\pm 4</math> %.</p> <p>11.16.8. Выключить выключатели топливомера на центральной панели приборной доски.</p> <p>11.16.9. Выключить АЗС топливомера на щите АЗС.</p> | <p>фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить датчики топливомера. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Просушить проводку.</p> <p>Заменить датчики топливомера. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Просушить проводку.</p> |          |

| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Проверка функционирования приборов контроля работы двигателей, ВСУ, топливной и масляной систем при работе двигателей и ВСУ                                                                                                                                                                                                                 | Трудоемкость — 0,34 чел.-ч |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Контроль                   |  |
| <p>12.1. Работы, выполняемые перед запуском двигателей и ВСУ.</p> <p>12.1.1. Убедиться в наличии на борту самолета напряжений постоянного тока 27 В и переменного тока 115 В с частотой 400 Гц.</p> <p>Напряжение постоянного тока должно быть 27—29 В, переменного тока — 115—119 В с частотой 380—420 Гц.</p> <p>12.1.2. Включить АЗС термометров температуры масла двигателей, ВСУ и масломеров на щите АЗС.</p> <p>12.1.3. Установить на РК приборов ДИМ переключатель «ОСНОВНОЙ» — РЕЗЕРВНЫЙ в положение «ОСНОВНОЙ».</p> <p>Стрелки приборов измерения давления масла и топлива должны установиться на нулевой отметке. Стрелки термометров масла должны показывать температуру масла. Стрелки приборов измерения давления в гидросистеме должны показывать давление в гидроаккумуляторах и в основной системе.</p> <p>12.1.4. Установить на РК приборов ДИМ переключатель «ОСНОВНОЙ» — РЕЗЕРВНЫЙ в положение «РЕЗЕРВНЫЙ». Проверить показания приборов согласно п. 12.1.3.</p> <p>12.1.5. Установить на РК приборов ДИМ переключатель «ОСНОВНОЙ» — РЕЗЕРВНЫЙ в положение «ОСНОВНОЙ».</p> <p>12.1.6. Включить переключатель «РАСХОДОМЕРЫ» на центральной панели приборной доски.</p> <p>Стрелки указателей РТМС-0,85-Б1 должны установиться на нулевой отметке.</p> <p>12.1.7. Убедиться, что при выключенном выключателе на щите индикаторов аппаратуры ИВ-41, стрелки указателей вибрации находятся на нулевой отметке.</p> <p>12.1.8. Включить выключатель аппаратуры ИВ-41.</p> <p>12.1.9. Нажать кнопку контроля аппаратуры ИВ-41 на щитке индикаторов.</p> | <p>Вызвать техника по электрооборудованию для устранения недостатков.</p> <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Неисправные приборы заменить.</p> <p>Заменить указатель. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Установить стрелки на нулевую отметку механическими корректорами.</p> | Т                          |  |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                            | Конт роль |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>На левой панели приборной доски должны загореться красные светосигнализаторы «ОПАСНАЯ ВИБРАЦИЯ» двигателей.</p> <p>Стрелки указателей вибрации должны установиться на середине зоны, обозначенной дугой.</p> <p>12.1.10. Отпустить кнопку контроля аппаратуры ИВ-41 на щитке индикаторов.</p> <p>Красные сигнализаторы «Опасная вибрация» двигателей должны погаснуть.</p> <p>Стрелки указателей вибрации должны установиться в нулевое положение.</p> <p>12.2. Работы, выполняемые при запущенных двигателях и при их опробовании.</p> <p>12.2.1. Совместно с инженером, производящим опробование двигателей, проверить правильность показаний приборов согласно ТК № 72 Технологических указаний по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26, Ан-30, вып. 24, ч. 1.</p> <p>12.2.2. Выключить АЗС термометров, измерителей температуры масла в двигателях и ВСУ, масломеров на щите АЗС, выключатель ДИМ на РК приборов ДИМ.</p> | <p>Проверить исправность ламп светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Заменить блок фильтров аппаратуры ИВ-41.</p> <p>Неисправные приборы заменить.</p> | <p>Т</p>  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                    |                                                                                                                                                                                                                |                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| К РО самолета Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13                                         | На странице 72                                                                                                                                                                                                 |                                                       |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Осмотр защитного прозрачного купола датчика астро-компас ЛАК-ЛБ-5В | Трудоемкость — 0,11 чел.-ч                                                                                                                                                                                     |                                                       |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                    | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                      | Контроль                                              |
| <p>13.1. Повернуть рукой защитный колпачок по часовой стрелке до упора и снять его с датчика ДКУ, установленного сверху фюзеляжа между шп. № 7 и 8.</p> <p>13.2. Осмотреть защитный колпачок.<br/>Защитный колпачок должен быть чистым, не иметь вмятин и трещин.</p> <p>13.3. Проверить надежность крепления прозрачного купола датчика.<br/>В креплении прозрачного купола не должно быть люфтов.</p> <p>13.4. Протереть поверхность прозрачного купола датчика технической салфеткой.</p> <p>13.5. Осмотреть прозрачный купол датчика.<br/>Прозрачный купол датчика должен быть чистым, не иметь царапин и трещин. Под куполом не должно быть пыли, копоти и влаги.</p> <p>13.6. Установить защитный колпачок на датчик ДКУ и повернуть его против часовой стрелки до упора.</p> |                                                                    | <p>При вмятинах и трещинах заменить защитный колпачок</p> <p>При наличии люфтов подтянуть винты крепления.</p> <p>При царапинах и трещинах заменить прозрачный купол датчика. Пыль, копот и влагу удалить.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> |
| Контрольно-измерительная аппаратура (КИА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Инструмент и приспособления                                        | Расходные материалы                                                                                                                                                                                            |                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Отвертка, ГОСТ 17199—71.                                           | Салфетка техническая, ГОСТ 11027—80.                                                                                                                                                                           |                                                       |



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                          |                                                                                                                                                                                                               |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| К РО самолета Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14                                               | На страницах 73—77                                                                                                                                                                                            |                   |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Проверка функционирования курсовой системы КС-6К и астрокомпас ДАК-ДБ-5В | Трудоемкость — 0,40 чел.-ч                                                                                                                                                                                    |                   |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                          | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                     | Контроль          |
| <p>14.1. Убедиться в наличии в бортовой сети самолета постоянного тока напряжением 27 В и переменного тока напряжением 36 и 115 В частотой 400 Гц. Напряжение постоянного тока должно быть 27—29 В. Напряжение переменного тока сети «36 В» должно быть 34—38 В, переменного тока сети «115 В» — 115—119 В частотой 380—420 Гц.</p> <p>14.2. Проверить функционирование курсовой системы КС-6К.</p> <p>14.2.1. Включить на электрощитке штурмана АЗС-2 «КС-6К» (при отрицательных температурах наружного воздуха включить АЗС-15 «ОБОГРЕВ КС-6К»).</p> <p>14.2.2. Включить АЗС-2 «ЦГВ ОСНОВ.» на щите АЗС и «ЦГВ РЕЗЕРВ.» на электрощитке штурмана, а также выключатель «ЦГВ ОСНОВ.» и «ЦГВ РЕЗЕРВ.» на левой и правой панелях приборной доски пилотов.</p> <p>14.2.3. Установить выключатель «КС-6К. БЕЗ ЦГВ—КС-6К С ЦГВ» на электрощитке штурмана в положение «КС-6К С ЦГВ».</p> <p>14.2.4. Установить переключатель «ПОТРЕБИТ. ОТ ЦГВ ОСНОВ.—РЕЗЕРВ.» на левой панели приборной доски пилотов в положение «ОСНОВ.».</p> <p>14.2.5. Через 2—3 мин наклонить основную ЦГВ-4 влево и вправо в допустимых пределах.</p> <p>Креновые рамы гидроагрегатов ГА-1М курсовой системы должны отклоняться соответственно вправо и влево (наблюдать через окна в верхней части гидроагрегатов).</p> <p>14.2.6. Повторно наклонить основную ЦГВ-4 влево и вправо и в этот момент установить выключатель «КС-6К БЕЗ ЦГВ—КС-6К С ЦГВ» в положение «КС-6К БЕЗ ЦГВ».</p> <p>Креновые рамы гидроагрегатов ГА-1М курсовой системы должны установиться в вертикальное положение по отношению к собственному аррету (наблюдать через окна в верхней части гидроагрегатов).</p> |                                                                          | <p>Вызвать техника по электрооборудованию для подключения питания и устранения недостатков.</p> <p>Неисправные агрегаты заменить. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность</p> | <p>Т</p> <p>И</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                      | Конт-роль |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>14.2.7. Установить основную ЦГВ-4 горизонтально, а выключатель «КС-6К БЕЗ ЦГВ—КС-6К С ЦГВ» в положение «КС-6К С ЦГВ».</p> <p>14.2.8. Установить переключатель «ПОТРЕБИТ. ОТ ЦГВ» в положение «РЕ-ЗЕРВ.» и, наклоня резервную ЦГВ-4, выполнить работы согласно пп. 14.2.5, 14.2.6.</p> <p>14.2.9. Установить выключатель «КС-6К БЕЗ ЦГВ—КС-6К С ЦГВ» в положение «КС-6К С ЦГВ», переключатель «ПОТРЕБИТ. ОТ ЦГВ» в положение «ОСНОВ.».</p> <p>14.2.10. Установить переключатель режимов работы на пульте управления ПУ-1К в положение «МК», а переключатель «ОСНОВ.—ЗАП.» в положение «ЗАП.».</p> <p>14.2.11. Установить кремальерой ввода склонений в УШ-К и КМ-4К отметки склонений на нулевые отметки</p> <p>14.2.12. Нажать кнопку «СОГЛАСОВАНИЕ» на пульте управления ПУ-1К. Стрелки указателей должны установиться на курс самолета.</p> <p>14.2.13. Установить на пульте управления ПУ-1К переключатель «ОСНОВ.—ЗАП.» в положение «ОСНОВ.» и повторно нажать на кнопку «СОГЛАСОВАНИЕ».</p> <p>Стрелки указателей должны указывать курс самолета.</p> <p>14.2.14. Установить переключатель «ОСНОВ.—ЗАП.» на пульте управления ПУ-1К в положение «ОСНОВ.», а переключатель режимов в положение «ГПК».</p> <p>14.2.15. Перевести влево, затем вправо ручку «ЗАДАТЧИК КУРСА» на пульте управления ПУ-1К.</p> <p>При переводе ручки задатчика курса влево шкала и стрелки указателей должны вращаться в сторону уменьшения курса, а при переводе вправо — в сторону увеличения, при этом стрелка «Г» прибора УГА-1УК должна оставаться неподвижной.</p> <p>14.2.16. Установить переключатель «ОСНОВ.—ЗАП.» на пульте управления ПУ-1К в положение «ЗАП.» и повторить проверку согласно п. 14.2.15.</p> | <p>Неисправные агрегаты заменить. Проверить электронные схемы по фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> |           |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Контроль |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| <p>14.2.17 Проверить работоспособность курсовой системы КС-6К в режиме астрокоррекции.<br/>Проверку выполнять по методике, изложенной в п. 14.3 данной технологической карты.</p> <p>14.2.18. Выключить на электроштитке штурмана АЗС-2 «КС-6К», АЗС, выключатели основной и резервной ЦГВ-4.</p> <p>14.3. Проверить функционирование астрокомпаса ДАК-ДБ-5В.</p> <p>14.3.1. Снять защитный колпачок с датчика ДКУ.</p> <p>14.3.2. Включить АЗС-15 «ДАК-ДБ-5В» на щите АЗС штурмана.</p> <p>14.3.3. Включить курсовую систему КС-6К согласно разд. 14.2.</p> <p>14.3.4. Установить переключатель режимов работы на пульте управления ПУ-1К курсовой системы КС-6К на приборной доске штурмана в положение «АК».</p> <p>14.3.5. Включить на лицевой панели вычислителя ДАК-ДБ-5В выключатель «ПИТАНИЕ».</p> <p>На лицевой панели вычислителя должен загореться светосигнализатор «ПРОГРЕВ».</p> <p>После прогрева через 3—4 мин при нормальной температуре светосигнализатор должен погаснуть (зимой прогрев может длиться 15—20 мин).</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРОВЕРКУ РАБОТСПОСОБНОСТИ АСТРОКОМПАСА ПРОИЗВОДИТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПОСЛЕ ЕГО ПРОГРЕВА, НА ЧТО УКАЗЫВАЕТ ПОГАСАНИЕ СВЕТОСИГНАЛИЗАТОРА «ПРОГРЕВ» НА ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ ВЫЧИСЛИТЕЛЯ.</b></p> <p>14.3.6. Нажать 2—3 раза кнопку «ПОДЗАВОД» на лицевой панели вычислителя.</p> <p>При нажатой кнопке стрелки указателей курса должны вращаться по часовой стрелке.</p> <p>14.3.7. При наличии Солнца установить рукоятками на лицевой стороне вычислителя следующие показания шкал:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— рукояткой «ШИРОТА» задать широту местоположения самолета;</li> <li>— рукояткой «ДОЛГОТА» задать долготу местоположения самолета;</li> </ul> |                                           | Т        |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Контроль |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| <p>— рукояткой «СКЛОНЕНИЕ» поставить склонение Солнца по астрономическому ежегоднику;</p> <p>— рукояткой «ГР. ЧАС. УГОЛ» поставить гринвичский часовой угол Солнца по астрономическому ежегоднику.</p> <p>При вращении рукояток вычислителя стрелки указателей курса должны перемещаться.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ЗАКЛИНИВАНИЯ СФЕРАНТА-ПОСТРОИТЕЛЯ УСТАНОВКУ КООРДИНАТ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ПИТАНИИ ПРИБОРА.</b></p> <p>Если при установке какой-либо координаты на вычислителе загорится светосигнализатор «ПРЕДЕЛ», следует прекратить установку этой координаты и повернуть рукоятку в обратную сторону, пока светосигнализатор не погаснет. После этого вводить другие координаты, а потом возвратиться к начальной координате.</p> <p>14.3.8. На пульте корректора, установленном на приборной доске штурмана, стрелки «СКОРОСТЬ» и «ПУТЬ» установить в нулевое положение.</p> <p>14.3.9. Установить на лицевой стороне вычислителя выключатель «ДКУ-СП» в положение «ДКУ».</p> <p>Стрелки указателей курса должны показывать курс самолета.</p> <p>14.3.10. Нажать кнопку «Контроль ДКУ».</p> <p>Стрелки указателей курса должны вращаться по часовой стрелке.</p> <p>14.3.11. Отпустить кнопку «КОНТРОЛЬ ДКУ».</p> <p>Стрелки указателей курса должны установиться по курсу самолета.</p> <p>Примечание. При отсутствии Солнца стрелки указателей курса должны стоять в произвольном положении. Светосигнализатор «КОНТРОЛЬ» должен постоянно светиться желтым светом, что указывает на непрерывную отработку гринвичского часового угла, который должен изменяться в зависимости от продолжительности работы прибора.</p> |                                           |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Контроль |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| <p>14.3.12. Задать скорость кремальерой путевого корректора 600 км/ч и по стрелке отсчета пути наблюдать за его работоспособностью.</p> <p>Стрелка отсчета пути на путевом корректоре должна передвигаться через 1 мин на 0,5 деления.</p> <p>14.3.13. Выключить АЗС «ДАК. ДБ-5В» и «КС-6» на щите штурмана и щите АЗС.</p> <p>14.3.14. Установить защитный колпачок на датчик ДКУ.</p> |                                           |          |

**ВЫПУСК 21. САМОПИСЦЫ**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1</b>                        | На страницах 78—81                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Техническое обслуживание самописца КЗ-63<br>на самолете | Трудоемкость — 0,26 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                         | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <p>1.1. Вскрыть панель пола в районе установки самописца КЗ-63.</p> <p>1.2. Расконтрить замок и отсоединить ШР самописца, нажать на защелку ручки прибора, сместить ручку в верхнее положение и вынуть прибор из корпуса (шланги статической и динамической проводки не отсоединять).</p> <p>1.3. Осмотреть корпус самописца.</p> <p>Корпус самописца не должен иметь трещин, сколов и люфтов в креплении к конструкции самолета.</p> <p>1.4. Осмотреть ШР и электропроводку у прибора.</p> <p>ШР должен быть чистым, не иметь трещин, сколов. Электропроводка не должна иметь повреждений изоляции.</p> <p>1.5. Осмотреть дюритовые шланги статической и динамической систем.</p> <p>Дюритовые шланги не должны иметь трещин, должны быть плотно надеты на штуцера прибора.</p> <p>1.6. Проверить наличие пленки на ведомой катушке и убедиться, что прибор в последнем полете работал.</p> <p>На пленке не должна быть видна запись о предыдущем обслуживании.</p> <p>На ведомой катушке не должна быть видна красная метка</p> <p>1.7. Определить фактический запас пленки в часах полета по данным, указанным в бортовом журнале самолета, или по справке о работе авиатехники в полете с момента последней зарядки самописца пленкой, учитывая, что полная зарядка самописца пленкой (10 м) обеспечивает 20 ч работы прибора.</p> <p>Пленки должно хватить на последующий полет.</p> |                                                         | <p align="center"><b>И</b></p> <p>Заменить корпус. Подтянуть винты.</p> <p>Заменить ШР. Поврежденные участки изоляции электропроводки покрыть в два слоя полихлорвиниловой изоляционной лентой.</p> <p>Дюритовые шланги с трещинами заменить.</p> <p>Заменить прибор. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам.</p> <p>Заменить пленку.</p> <p>Заменить пленку.</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                         | Контроль |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <p>1 8 Убедиться в правильном включении счетчика времени<br/>Выключатель счетчика времени должен быть установлен в положение «ВН»</p> <p>1 9 Подсоединить ШР к прибору и законтировать его замком</p> <p>1 10 Включить АЗС-5 «КЗ-63» на щите АЗС (на самолетах до серии 55-01)</p> <p>1 11 Установить выключатель работы лентопротяжного механизма в положение «5 мм/с»</p> <p>1 12 Нажать кнопку проверки КЗ 63<br/>Резцы должны записывать скорость, высоту, перегрузки, базовую линию, отметки времени. Линия записи должна быть ясно различимой. Не допускается снятие резцов толстой стружки</p> <p>1 13 Установить переключатель работы лентопротяжного механизма в положение «АВТОМАТИЧЕСКАЯ»</p> <p>1 14 Убедиться в работе лентопротяжного механизма на малой скорости<br/>За 1 мин пленка должна переместиться на 4,2—5,2 мм</p> <p>1 15 Нажать пикой на бронестекан вниз<br/>При нажатии на бронестекан пленка должна перемещаться на 4,2—5,2 мм за 1 с</p> <p>1 16 Отпустить кнопку проверки самописца</p> <p>1 17 Отсоединить ШР</p> <p>1 18 Установить переключатели работы лентопротяжного механизма в положение «АВТОМАТИЧЕСКАЯ» и закрепить их</p> <p>1 19 На расстоянии 10 мм от входа пленки в бронекассету записать на пленке наименование аэропорта, дату, фамилию исполнителя и расписаться.<br/>Запись должна быть разборчивой</p> <p>Примечание. Для удобства записи установить металлическую пластинку (линейку) между бронекассетой и ведущим барабаном. После выполнения записи вынуть металлическую пластинку (линейку). Если устанавливалась новая лента, то на ее конце следует записать номер прибора, наименование аэропорта, дату, тип и номер самолета, фамилию исполнителя и расписаться</p> | <p>Установить выключатель в положение «ВН»</p> <p>Заменить прибор Проверить электроцепи согласно фидерным схемам Устранить неисправность.</p> <p>Проверить чистоту подвижного и неподвижного контактов переключателя перегрузки<br/>Прочистить контакты.<br/>Заменить прибор.</p> |          |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Контроль |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| <p>1.20. Установить прибор в корпус, опустить ручку вниз до щелчка, закрыть и законтрить замки.</p> <p>Замки должны обеспечить плотное прилегание стенки прибора к корпусу.</p> <p>1.21. Подсоединить ШР к самописцу и законтрить его замком.</p> <p>1.22. Выключить АЗС-5 «КЗ-63» на щите АЗС (на самолетах Ан-24 до серии 55-01).</p> <p>1.23. Закрыть панель пола в районе установки самописца.</p> <p>1.24. Внести в бортовой журнал самолета и карту-наряд запись: «Самописец КЗ-63» проверен, исправен. Запас ленты на ... полета», далее указать наименование аэропорта, дату, фамилию исполнителя и расписаться.</p> <p>2.1. Зарядка самописца КЗ-63 пленкой.</p> <p>2.1.1. Вынуть прибор из корпуса согласно п. 1.2.</p> <p>2.1.2. Вывернуть винт откидной панели, нажать на рычаг замка и отвести откидную панель в крайнее положение.</p> <p>2.1.3. Отвернуть крышку бронестакана и снять ведомую и наматывающую катушки.</p> <p>2.1.4. Остаток пленки перемотать на ведущую катушку и на конце пленки записать наименование аэропорта, дату снятия пленки, фамилию снявшего и расписаться.</p> <p>2.1.5. Перемотать пленку с ведущей катушки в рулон.</p> <p>2.1.6. Взять отрезок чистой пленки длиной 10 м.</p> <p>2.1.7. Намотать пленку на ведомую катушку, для этого:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— обрезать свободный конец рулона пленки под острым углом <math>\sim 60^\circ</math> и записать наименование аэропорта, номер самолета, дату, фамилию исполнителя и расписаться;</li> <li>— взять в левую руку катушку защелкой к себе, а в правую руку — пленку эмульсионным слоем вверх и завести пленку в прорезь катушки;</li> <li>— вращая катушку по часовой стрелке, наматывать пленку эмульсионным слоем внутрь, подтягивая ее через каждые 500—600 мм.</li> </ul> | <p>Заменить самописец.</p>                | <p>Т</p> |



| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ            | Конт-роль                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Намотанный на катушку рулон должен быть на ощупь тугим:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— взять в левую руку приемную катушку защелкой к себе, а в правую ведомую катушку с намотанной пленкой защелкой к себе; свободный конец пленки, обрезанный под углом <math>\sim 60^\circ</math>, заправить в прорезь приемной катушки;</li> <li>— вращая приемную катушку по часовой стрелке, намотать на нее несколько витков пленки эмульсией наружу.</li> </ul> <p>2.1.8. Заправить прибор пленкой, для этого:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— придерживая пальцами пленку на катушках отвести ведомую катушку от приемной и завести пленку за резиновый валик, расположенный между столом и бронестаканом;</li> <li>— установить катушки на оси и закрыть защелки, придерживая другой рукой пленку с катушками снизу;</li> <li>— вращая приемную катушку по часовой стрелке, подтянуть намотку, следя за тем, чтобы зубцы ведущей катушки вошли в перфорацию ленты;</li> <li>— завернуть крышку бронестакана;</li> <li>— установить откидную панель на место, зафиксировать ее винтами и захватом замка;</li> <li>— произвести запись согласно п. 1.19 данной технологической карты;</li> <li>— проверить функционирование прибора согласно пп. 1.8.—1.16.</li> </ul> <p>Примечание. Закрытие панели следует производить плавно. Резкое закрытие панели или случайные толчки во время зарядки пленки могут привести к выкрашиванию резцов записи.</p> |                                                      |                                                                                                |
| Контрольно-измерительная аппаратура (КИА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Инструмент и приспособления                          | Расходные материалы                                                                            |
| <p>Линейка измерительная, ГОСТ 427—75; штангенциркуль, ГОСТ 166—80; секундомер.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>Отвертка, ГОСТ 17199—71; ножницы медицинские.</p> | <p>Пленка для самописца КЗ-63, ТУ 6-17-899—79; проволока контролочная КО 0,5, ГОСТ 792—67.</p> |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                              |                                           |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2                                                                    | На странице 82                            |          |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Проверка функционирования лентопотяжного механизма (ЛПМ) самописца режимов полета МСРП-12-96 | Трудоемкость — 0,03 чел.-ч                |          |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                              | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Контроль |
| <p>2.1. Включить АЗС «САМОПИСЦЫ» на щите АЗС.</p> <p>2.2. Включить выключатель «КОНТРОЛЬ МСРП-12» на вертикальной панели пульты правого пилота.</p> <p>2.3. Включить выключатель «РУЧНОЕ ВКЛ. ЛПМ» на вертикальной панели пульты правого пилота (или на потолке в районе правого ЦРУ).</p> <p>Должен мигать зеленый светосигнализатор «РАБОТА ЛПМ».</p> <p>2.4. Выключить выключатели «КОНТРОЛЬ МСРП-12», «РУЧНОЕ ВКЛ. ЛПМ» и АЗС «САМОПИСЦЫ».</p> <p>Примечание. Если аппаратура МСРП-12 длительное время не работала при пониженной температуре окружающей среды, то необходимо блоки МСРП-12-96 перед включением ЛПМ прогреть. Для этого нужно включить выключатель «КОНТРОЛЬ МСРП-12-96» на время:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— при температуре выше 5 °С — 3—5 мин;</li> <li>— при температуре от 5 до —30 °С — 15 мин;</li> <li>— при температуре от —31 до —40 °С — 20 мин;</li> <li>— при температуре от —41 до —50 °С — 30 мин;</li> <li>— при температуре от —51 до —60 °С — 40 мин.</li> </ul> |                                                                                              |                                           | И        |

**ВЫПУСК 22. ПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                   |          |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                              |                            |            |               |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------|---------------|--|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1                                         |          |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                              | На страницах 83—86         |            |               |  |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Проверка зарядки, проверка состояния и крепления<br>огнетушителей |          |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                              | Трудоемкость — 0,13 чел.-ч |            |               |  |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                   |          |          |          |          |          |          |          |          | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                 |                            |            | Конт-<br>роль |  |
| 1.1. Проверить зарядку, осмотреть состояние и крепление огнетушителей са-<br>молетной системы.<br>1.1.1. Открыть винтовые замки лючков «ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ БАЛЛО-<br>НЫ» с правой и левой сторон левой мотогондолы и вскрыть лючки.<br>На лючках должна быть таблица зависимости давления в огнетушителях<br>от температуры наружного воздуха.<br>1.1.2. Проверить по манометрам давление в баллонах огнетушителей.<br>В зависимости от температуры наружного воздуха в отсеке давление в бал-<br>лонах огнетушителей должно быть:<br><br>Для состава «3,5» |                                                                   |          |          |          |          |          |          |          |          | Баллоны огнетушителей, давление в<br>которых не соответствует данным таб-<br>лицы, заменить. |                            |            | Т             |  |
| t °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | —60                                                               | —50      | —40      | —30      | —20      | —10      | 0        | 10       | 20       | 30                                                                                           | 40                         | 50         | 60            |  |
| P±0,5 МПа<br>(±5 кгс/см²)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 3,9 (39)                                                          | 4,3 (43) | 4,7 (47) | 5,1 (51) | 5,6 (56) | 6,6 (66) | 6,6 (66) | 7,2 (72) | 7,8 (78) | 8,4 (84)                                                                                     | 9,1 (91)                   | 9,8 (98)   | 10,5 (105)    |  |
| Для состава «Фреон 114В₂» огнетушителей ОС-8МФ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                   |          |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                              |                            |            |               |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | —60                                                               | —50      | —40      | —30      | —20      | —10      | 0        | 10       | 20       | 30                                                                                           | 40                         | 50         | 60            |  |
| P±0,5 МПа<br>(5 кгс/см²)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 5,9 (59)                                                          | 6,3 (63) | 6,8 (68) | 7,2 (72) | 7,7 (77) | 8,2 (82) | 8,8 (88) | 9,4 (94) | 10 (100) | 10,7 (107)                                                                                   | 11,4 (114)                 | 12,1 (121) | 12,8 (128)    |  |
| Для состава «Фреон 114В₂» огнетушителей УБЦ, УБЦ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                   |          |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                              |                            |            |               |  |
| t °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | -60                                                               | -50      | -40      | -30      | -20      | -10      | 0        | 10       |          |                                                                                              |                            |            |               |  |
| P±1,5 МПа<br>(15 кгс/см²)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 6,9 (69)                                                          | 7,2 (72) | 7,6 (76) | 8,0 (80) | 8,4 (84) | 8,8 (88) |          |          |          |                                                                                              |                            |            |               |  |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Конт-роль |
| <p>1.1.3. Проверить внешнее состояние огнетушителей.<br/>На поверхностях баллонов огнетушителей не должно быть следов коррозии. На корпусах манометров не должно быть трещин и сколов. На стеклах манометров не должно быть трещин. С затворов огнетушителей должны быть сняты предохранительные чеки.</p> <p>1.1.4. Проверить надежность крепления огнетушителей.<br/>Огнетушители не должны иметь люфтов в креплении. Между баллоном и подставкой должна быть проложена профильная резина.</p> <p>1.1.5. Проверить надежность подсоединения трубопроводов к огнетушителям.<br/>Гайки подсоединения трубопроводов к огнетушителям должны быть затянуты и законтрены.</p> <p>1.1.6. Проверить надежность подсоединения ШР пиропатронов ПП-3 к пироголовкам огнетушителей.<br/>Гайки ШР должны быть затянуты и законтрены.</p> <p>1.1.7. Проверить состояние перемычек металлизации огнетушителей ОС-8М.<br/>Перемычки металлизации не должны иметь обрывов. Наконечники перемычек металлизации должны быть закреплены к баллонам огнетушителей и к корпусу самолета.</p> <p>1.1.8. Установить лючки «ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ БАЛЛОНЫ» на место и укрепить их винтовыми замками.</p> <p>1.2. Проверить зарядку, осмотреть состояние и крепление огнетушителей двигателей.</p> <p>1.2.1. Проверить по манометрам давление в баллонах огнетушителей левого и правого двигателей.<br/>В зависимости от температуры наружного воздуха давление в баллонах огнетушителей должно соответствовать указанному в табл. 3.</p> <p><b>Примечание.</b> Капоты двигателей открывает и закрывает техник по эксплуатации двигателей.</p> | <p>Баллоны огнетушителей с повреждениями и следами коррозии заменить.</p> <p>Затянуть гайки болтов крепления баллонов огнетушителей.</p> <p>Затянуть гайки ШР, снова законтрить их.</p> <p>Неисправные перемычки заменить. Затянуть винты крепления наконечников перемычек металлизации.</p> <p>Баллоны огнетушителей, давление в которых не соответствует данным таблицы, заменить.</p> | <p>Т</p>  |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Конт-роль |
| <p>1.2.2. Проверить внешнее состояние огнетушителей.</p> <p>На поверхностях баллонов огнетушителей не должно быть коррозии. На конусах манометров не должно быть трещин и сколов. На стеклах манометров не должно быть трещин. С затворов баллонов огнетушителей должны быть сняты предохранительные чеки.</p> <p>1.2.3. Проверить надежность крепления баллонов огнетушителей.</p> <p>Баллоны огнетушителей не должны иметь люфтов в креплении. Между баллонами и подставкой должна быть проложена профильная резина.</p> <p>1.2.4. Убедиться в надежности крепления трубопроводов к баллонам огнетушителей.</p> <p>Гайки подсоединения трубопроводов к баллонам огнетушителей должны быть затянуты и законтрены.</p> <p>1.2.5. Убедиться в надежности крепления ШР пиропатронов ПП-3 к пиропоголовкам баллонов огнетушителей.</p> <p>Гайки ШР должны быть затянуты и законтрены.</p> <p>1.3. Осмотрите ручные огнетушители в переднем и заднем багажных отсеках.</p> <p>1.3.1. Проверьте покачиванием рукой крепление кронштейна огнетушителя к перегородке багажного отсека.</p> <p>Кронштейн не должен иметь люфтов в местах крепления к перегородке.</p> <p>1.3.2. Проверьте покачиванием рукой крепление огнетушителя на кронштейне.</p> <p>Огнетушитель не должен свободно перемещаться относительно кронштейна его крепления. Ложемент кронштейна установки огнетушителя ОУ должен быть оклеен сукном.</p> | <p>Баллоны огнетушителей с повреждениями и следами коррозии заменить.</p> <p>Затянуть гайки болтов крепления баллонов огнетушителей.</p> <p>Затянуть гайки ШР, снова законтрить их.</p> <p>При наличии люфта подтяните винты (болты) крепления кронштейна.</p> <p>Если крепление огнетушителя ОУ на кронштейне не обеспечивает надежную его фиксацию, производите дополнительную подклейку сукна на стяжную ленту.</p> <p>При необходимости оклейте сукном ложемент кронштейна огнетушителя ОУ.</p> <p>Если крепление огнетушителя ОР1-2 не обеспечивает надежную его фиксацию, отрегулируйте усилие регулятором на замке стяжной ленты.</p> <p>После регулировки проверьте усилие открытия замка, которое должно находиться в пределах 1-6 кгс.</p> |           |

| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                             | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                             | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Конт-<br>роль |
| <p>1.3.3. Удалите пыль и грязь с поверхности огнетушителя.</p> <p>1.3.4. Проверьте пломбировку пускового курса огнетушителя ОУ, наличие предохранитель-<br/>ной чеки огнетушителя ОР1-2 и ее пломбировку.</p> <p>Пломбировка должна быть выполнена медной проволокой ММ0,3 с пломбой 2444А (ОСТ<br/>10067-72).</p> <p>1.3.5. Проверьте пломбировку стяжной ленты крепления огнетушителя ОР1-2.</p> <p>Пломбировка должна быть выполнена проволокой КО-0,5 с пломбой 2444А (ОСТ<br/>10067-71).</p> <p>1.3.6. Убедитесь в наличии колпачка на сопле распылителя огнетушителя ОР1-2.</p> |                             | <p>Усилие проверяйте с помощью<br/>динамометра ДПУ-0, 01-2, ГОСТ<br/>13837-79.</p> <p>При нарушении пломбировки,<br/>отсутствии чеки или неустановки<br/>ее в рукоятке огнетушитель заме-<br/>ните.</p> <p>При отсутствии пломбировки<br/>снимите с самолета огнетушитель и<br/>сдайте на зарядную станцию для об-<br/>служивания.</p> <p>При отсутствии колпачка снимите<br/>огнетушитель и отправьте на заряд-<br/>ную станцию для проверки герме-<br/>тичности.</p> <p>Исправный огнетушитель с кол-<br/>пачком на сопле установите на<br/>самолет.</p> |               |
| Контрольно-измерительная<br>аппаратура (КИА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Инструмент и приспособления | Расходные материалы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Отвертка, ГОСТ 17199—71.    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |               |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| К РС самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2                                   | На страницах 87—89                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |           |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Проверка функционирования системы сигнализации пожара (ССП) | Трудоемкость — 0,03 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                             | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Конт-роль |
| <p>2.1. Убедиться в наличии питания бортсети самолета напряжением постоянного тока.<br/>Напряжение должно быть 27—29 В.</p> <p>2.2. Включить два АЗС-10 «Система пожаротушения» на щите АЗС.</p> <p>2.3. Проверить функционирование системы сигнализации пожара ССП-2А.</p> <p>2.3.1. Установить на среднем щитке пилотов выключатель «ПОЖАРОТУШЕНИЕ—ПРОВЕРКА» в положение «ПРОВЕРКА».</p> <p>На щитке должны загореться оранжевые светосигнализаторы исправности пиропатронов всех огнетушителей.</p> <p>2.3.2. Установить на щитке проверки системы пожаротушения переключатель датчиков в положение «КРАЙНЬ». Кратковременно нажать кнопки-лампы. После отпускания кнопок-ламп они должны продолжать гореть.</p> <p>Примечание. При эксплуатации на самолете двигателя РУ-19 кнопка-лампа «ПОЖАР ПРАВ. ДВИГАТЕЛЯ» должна погаснуть после нажатия кнопки-ламп «ПОЖАР РУ-19».</p> <p>2.3.3. Установить выключатель «ПОЖАРОТУШЕНИЕ—ПРОВЕРКА» в нейтральное положение (выключено).<br/>Должны погаснуть кнопки-лампы и оранжевые светосигнализаторы исправности пиропатронов огнетушителей.</p> <p>2.3.4. Установить снова выключатель «ПОЖАРОТУШЕНИЕ—ПРОВЕРКА» в положение «ПРОВЕРКА».<br/>Должны загореться оранжевые светосигнализаторы исправности пиропатронов всех огнетушителей. Кнопки-лампы гореть не должны.</p> |                                                             | <p>Вызвать техника по электрооборудованию самолета.</p> <p>Заменить неисправные лампы светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить электролампы в «кнопках-лампах». Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить неисправные лампы светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно</p> |           |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Конт-роль      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| <p>2.3.5. Устанавливая поочередно переключатель датчиков на щитке проверки системы пожаротушения по группам датчиков 1—2—3, 4—5—6, 7—8—9, 10—11—12, 13—14—15, 16—17—18 и, нажимая кнопку включения датчиков на каждой группе датчиков, убедиться в исправности электроцепей групп датчиков.</p> <p>Если датчики и электроцепи исправны, при нажатии кнопки включения датчиков должны загораться кнопки-лампы сигнализации пожара двигателей и крыльев. Должна гудеть сирена.</p> <p>Примечание. При эксплуатации на самолете РУ-19 при проверке исправности цепей групп датчиков 10—11—12, 13—14—15, 16—17—18 должна загореться кнопка-лампа «ПОЖАР РУ-19». Кнопка-лампа «ПОЖАР ПРАВ. ДВИГАТЕЛЯ» гореть не должна.</p> <p>2.3.6. Установить выключатель «ПОЖАРОТУШЕНИЕ—ПРОВЕРКА» в нейтральное положение (выключено).</p> <p>Должны погаснуть кнопки-лампы и оранжевые светосигнализаторы исправности пиропатронов огнетушителей.</p> <p>2.4. Проверить функционирование системы сигнализации пожара ССП-7.</p> <p>2.4.1. Установить выключатель «ПОЖАРОТУШЕНИЕ—ПРОВЕРКА» в положение «ПРОВЕРКА».</p> <p>Должны загореться оранжевые светосигнализаторы исправности пиропатронов огнетушителей.</p> <p>2.4.2. Устанавливая поочередно переключатель датчиков на щитке проверки системы пожаротушения в положения «1 ВНУТР.», «2 ВНУТР.», «3 ВНУТР.», «4 ВНУТР.» и нажимая кнопку включения датчиков, убедиться в исправности работы датчиков.</p> | <p>фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить датчики. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Заменить электролампы светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> | <p>Т<br/>Т</p> |



| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                       | Конт- роль |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <p>При нажатии кнопки положения переключателя «1 ВНУТР.», «2 ВНУТР.» должен загореться красный светосигнализатор «ПОЖАР ВНУТРИ ЛЕВ. и должна гудеть сирена.</p> <p>в</p> <p>При нажатии кнопки в положения переключателя «3 ВНУТР.», «4 ВНУТР.» должен загореться красный светосигнализатор «ПОЖАР ВНУТРИ ПРАВ. и должна гудеть сирена.</p> <p>2.5. Установить выключатель «ПОЖАРОТУШЕНИЕ—ПРОВЕРКА» в нейтральное положение (выключено) и законтрить его фиксатором.</p> <p>Все сигнализаторы исправности пиропатронов огнетушителей должны погаснуть.</p> <p>2.6. Выключить два АЗС-10 «СИСТЕМА ПОЖАРОТУШЕНИЯ» на щите АЗС.</p> | <p>Заменить неисправные лампы светосигнализаторов. Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> <p>Проверить электроцепи согласно фидерным схемам. Устранить неисправность.</p> |            |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3                                                                                                 | На странице 90                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                            |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Осмотр датчиков системы сигнализации пожара (ССП) в отсеках опор самолета, двигателей и вспомогательной силовой установке | Трудоемкость — 0,07 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                            |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                           | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Контроль                   |
| <p>3.1. Убедиться в надежности крепления кронштейнов датчиков ДПС-1АГ к конструкции самолета и осмотреть их.<br/>В креплении кронштейна к конструкции самолета не должно быть люфтов. Кронштейн не должен иметь трещин.</p> <p>На двигателях проверить крепление хомутов.<br/>Хомуты не должны проворачиваться, не должны иметь трещин.</p> <p>3.2. Убедиться в надежности крепления розеток ССП-2ИР к кронштейнам.<br/>В креплении розеток к кронштейну не должно быть люфтов. Ушки крепления розеток не должны иметь трещин.</p> <p>3.3. Осмотреть датчики ДПС-1АГ и проверить их крепление.<br/>Датчики не должны иметь вмятин, трещин, должны быть чистыми. Гайки крепления датчиков должны быть затянуты и законтрены.</p> |                                                                                                                           | <p>Подтянуть заклепки крепления кронштейнов. Кронштейны с трещинами заменить.</p> <p>Подтянуть болты крепления хомутов. Хомуты с трещинами заменить.</p> <p>Подтянуть болты крепления розеток к кронштейну. Розетки с трещинами заменить.</p> <p>Датчики с вмятинами и трещинами заменить, от грязи и пыли очистить. Ослабленные гайки крепления датчиков подтянуть и законтрить.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> |

**ВЫПУСК 23. КИСЛОРОДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1</b>                                  | На страницах 91—93                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Пункт РО</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>Техническое обслуживание кислородных и противодымных масок</b> | <b>Трудоемкость — 0,13 чел.-ч</b>                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Содержание операции и технические требования (ТТ)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                   | <b>Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ</b>                                                                                                                                                                                                 |
| <p>1.1. Произвести техническое обслуживание кислородных масок.</p> <p>1.1.1. Осмотреть кислородные маски КМ-32А и дыхательные шланги к ним. На шлемофонах масок не должно быть повреждений. На переднем, боковом и нижнем креплениях не должно быть потертостей. На резиновых клапанах не должно быть коррозии. На шлангах не должно быть порезов, вмятин, трещин и потертостей.</p> <p>1.1.2. Отвернуть штуцера кислородных шлангов и проверить наличие и состояние резиновых прокладок в них. Прокладка в штуцерах не должна иметь трещин, разрывов и скручиваний.</p> <p>1.1.3. Осмотреть кислородные маски КМ-19М (КМ-15МТ) и дыхательные шланги к ним. Резиновые мешочки дополнительной емкости не должны иметь трещин, порезов. Тройник не должен иметь сколов. Двухляпочные крепления не должны иметь порезов, обрывов. Перфорированная трубка не должна иметь порезов, перегибов. На шлангах не должно быть порезов, вмятин, трещин и потертостей.</p> <p>1.1.4. Отвернуть штуцера кислородных шлангов и проверить наличие и состояние резиновых прокладок в них. Прокладка в штуцерах не должна иметь трещин, разрывов и скручиваний.</p> <p>1.1.5. Протестировать кислородные маски, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— смочить ватный тампон или чистую ткань в растворе трехпроцентной перекиси водорода;</li> <li>— протереть маску.</li> </ul> <p>На кислородных масках КМ-19М (КМ-15МТ):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— снять с тройника дополнительную емкость (мешочек);</li> <li>— промыть ее в мыльной, затем в чистой воде, отжать и высушить;</li> </ul> |                                                                   | <p>Т</p> <p>Заменить маску.</p> <p>Заменить шланги.</p> <p>Заменить прокладку.</p> <p>Заменить резиновые мешочки.</p> <p>Заменить тройник.</p> <p>Заменить маску.</p> <p>Заменить трубку.</p> <p>Заменить шланги.</p> <p>Заменить прокладку.</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Конт-роль |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <p>— протереть тройник;<br/>- надеть на тройник дополнительную емкость (мешочек);</p> <p>1.1.6. Проверить наличие и исправность микрофона ДЭМШ-1А спроводом и штекером кислородной маски КМ-32АГ.<br/>Не допускается повреждение микрофона и штекера, нарушение изолирующего покрытия, обрыв провода.<br/>Примечание. Работу по п. 1.1.6 выполняет техник по радиооборудованию.</p> <p>1.1.7. Сложить маски и уложить на место.</p> <p>1.2. Произвести техническое обслуживание противодымных масок ЛП-2.</p> <p>1.2.1. Вынуть противодымную маску ЛП-2 из сумки.</p> <p>1.2.2. Протереть лицевую часть маски снаружи и изнутри чистой ветошью, слегка смоченной водой.</p> <p>1.2.3. Слегка растягивая резину маски ЛП-2 убедиться в отсутствии повреждений резины.<br/>На резине маски не должно быть порезов и разрывов.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. РАСТЯГИВАНИЕ РЕЗИНЫ ПРОТИВОДЫМНОЙ МАСКИ ЛП-2 ДЛЯ ОСМОТРА ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НЕ НИЖЕ 6 °С. В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ МАСКУ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТОГРЕТЬ В ТЕПЛОМ ПОМЕЩЕНИИ.</b></p> <p>1.2.4. Убедиться, что нет повреждений стекол, очков, клапанной коробки клапанами вдоха и выдоха (не вынимая их). Проверить наличие и состояние уплотнительного кольца в байонетном разъеме маски ЛП-2.<br/>Стекла очков не должны иметь сколов и трещин. Клапанная коробка, уплотнительное кольцо в байонетном разъеме маски ЛП-2 не должны иметь повреждений</p> <p>1.2.5. Проверить исправность гофрированного шланга маски ЛП-2.<br/>На гофрированном шланге маски ЛП-2 не должно быть трещин, а на его резине — порезов<br/>На гофрированном шланге должен быть наконечник, при помощи которого маска подсоединяется к кислородному прибору.</p> <p>1.2.6. Проверить наличие и исправность микрофона ДЭМШ-1А с проводом и штекером маски ЛП-2.<br/>Не допускается повреждение микрофона и штекера, нарушение изолирующего покрытия, обрыв провода.</p> | <p>Укомплектовать кислородные маски КМ-32АГ недостающими микрофонами с проводом и штекером. Неисправный микрофон, провод, штекер заменить.</p> <p>Заменить маску.</p> <p>Заменить гофрированный шланг.</p> <p>Укомплектовать маски ЛП-2 недостающими микрофонами с проводом и штекером. Неисправный микрофон заменить. Основание: указание МГА № 23.1.7-49 от 20.08.90 г.</p> | <p>Т</p>  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                             |                                                              |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1   |                                                              |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                             | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                 | Конт-<br>роль |
| <p>Примечание. Работу по п. 1.2.6. выполняет техник по радиооборудованию.</p> <p>1.2.7. Сложить маску ЛП-2. Для этого взять маску одной рукой за очки, другой перегнуть маску вдоль, закрыть одно стекло, а затем перегнуть маску поперек, закрыв другое стекло и в таком положении вложить маску в сумку.</p> <p>После этого уложить в сумку шнур со штекером микрофона и гофрирован-<br/>ный шланг.</p> |                             |                                                              |               |
| Контрольно-измерительная<br>аппаратура (КИА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Инструмент и приспособления | Расходные материалы                                          |               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                             | Чистая ветошь; раствор 3 %-ный пере-<br>киси водорода; вата. |               |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                         |                                           |                                                          |               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2                                               |                                           | На страницах 94—98                                       |               |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Проверка давления кислорода в бортовой системе<br>и переносных баллонах |                                           | Трудоемкость — 0,13 чел.-ч                               |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                         |                                           | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ             | Конт-<br>роль |
| <p>2.1. Проверить давление кислорода в бортовой системе самолета.</p> <p>2.1.1. Открыть медленно вентиль КВ-5 (КВ-2МСТ) на зарядном щитке, поворачивая его против часовой стрелки в положение «ОТКРЫТО».</p> <p>2.1.2. Проверить по манометру МА-60К (МК-12МТ) давление кислорода в системе.</p> <p>В зависимости от температуры окружающей среды давление кислорода должно соответствовать данным, указанным в табл. 4. Допускается отклонение <math>\pm 0,5</math> МПа (<math>\pm 5</math> кгс/см<sup>2</sup>).</p> <p>На самолетах Ан-24 с баллонами КБ-1 давление в системе должно соответствовать данным, указанным в табл. 5.</p> <p>Допускаются отклонения <math>\pm 0,05</math> МПа (<math>\pm 0,5</math> кгс/см<sup>2</sup>).</p> <p style="text-align: right;">Т а б л и ц а 4</p> |                                                                         |                                           | При заниженном давлении<br>произвести дозарядку системы. |               |
| Температура<br>наружного возду-<br>ха, °С                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Давление<br>в баллонах,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                   | Температура<br>наружного возду-<br>ха, °С | Давление<br>в баллонах,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> )    |               |
| +50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 16,7 (167)                                                              | —5                                        | 14,0 (140)                                               |               |
| +45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 16,5 (165)                                                              | —10                                       | 13,8 (138)                                               |               |
| +40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 16,2 (162)                                                              | —15                                       | 13,6 (136)                                               |               |
| +35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 16,0 (160)                                                              | —20                                       | 13,4 (134)                                               |               |
| +30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 15,7 (157)                                                              | —25                                       | 13,1 (131)                                               |               |
| +25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 15,5 (155)                                                              | —30                                       | 12,8 (128)                                               |               |
| +20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 15,2 (152)                                                              | —35                                       | 12,6 (126)                                               |               |
| +15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 15,0 (150)                                                              | —40                                       | 12,4 (124)                                               |               |
| +10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 14,8 (148)                                                              | —45                                       | 12,1 (121)                                               |               |
| +5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 14,5 (145)                                                              | —50                                       | 11,8 (118)                                               |               |
| 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 14,3 (143)                                                              |                                           | —                                                        |               |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                   |                                                                                                                                                   | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ              | Контроль |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------|
| <p>2.1.3. Закрыть вентиль КВ-5 (КВ-2МСТ), поворачивая его по часовой стрелке до упора.</p> <p>2.2. Проверить давление кислорода в переносных баллонах КП-19, КП-21.</p> <p>2.2.1. Открыть запорный вентиль прибора.</p> <p>2.2.2. По манометру на приборе определить давление кислорода в баллонах. В зависимости от температуры наружного воздуха давление в кислородных баллонах должно соответствовать данным, указанным в табл. 5. Допускаются отклонения <math>\pm 0,05</math> МПа (<math>\pm 0,5</math> кгс/см<sup>2</sup>)</p> <p>2.2.3. Закрыть запорный вентиль прибора.</p> <p style="text-align: right;">Таблица 5</p> |                                                                                                                  |                                                                   |                                                                                                                                                   | При заниженном давлении произвести дозарядку баллонов. | Т        |
| Температура<br>наружного воздуха, °С                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Давление<br>в баллонах,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                                                            | Температура<br>наружного воздуха, °С                              | Давление<br>в баллонах,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                                                                                             |                                                        |          |
| +35<br>+30<br>+25<br>+20<br>+15<br>+10<br>+5<br>0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 3,2 (32,0)<br>3,16 (31,6)<br>3,1 (31,0)<br>3,06 (30,6)<br>3,0 (30,0)<br>2,95 (29,5)<br>2,9 (29,0)<br>2,84 (28,4) | —5<br>—10<br>—15<br>—20<br>—25<br>—30<br>—35<br>—40<br>—45<br>—50 | 2,8 (28,0)<br>2,74 (27,4)<br>2,69 (26,9)<br>2,64 (26,4)<br>2,59 (25,9)<br>2,54 (25,4)<br>2,49 (24,9)<br>2,43 (24,3)<br>2,39 (23,9)<br>2,32 (23,2) |                                                        |          |
| Табл. 5 приводит данные для баллонов с давлением от 0 до 3,0 МПа (30 кгс/см <sup>2</sup> ).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                  |                                                                   |                                                                                                                                                   |                                                        |          |

К РО самолетов  
Ан-24, Ан-26, Ан-30

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Контроль |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| <p>Примечание. При температуре наружного воздуха выше 35 °С заряжать переносные баллоны до давления 3,2 МПа (32 кгс/см²), а при температуре ниже минус 50 °С — до давления 2,3 МПа (23 кгс/см²). Допустимое отклонение при измерении ±0,1 МПа (±1 кгс/см²).</p> <p>2.3. Зарядить бортовую кислородную систему.</p> <p>2.3.1. Перед зарядкой системы кислородом проверить технический паспорт. Кислород должен соответствовать требованиям, ГОСТ 5583—78.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ ЗАРЯДКЕ КИСЛОРОДОМ БАЛЛОНОВ СЛЕДИТЬ ЗА ЧИСТОТОЙ РАБОЧЕГО МЕСТА, РУК, ЗАРЯДНЫХ ШТУЦЕРОВ, ВЕНТИЛЕЙ. НАЛИЧИЕ МАСЛА, ГРЯЗИ, КОПОТИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. ПЕРЕД ЗАРЯДКОЙ КИСЛОРОДОМ БАЛЛОНОВ НЕОБХОДИМО УБЕДИТЬСЯ В ИСПРАВНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ЗАРЯДКИ, ЗАРЯДНЫХ ШТУЦЕРОВ И ВЕНТИЛЕЙ. ЗАРЯЖАТЬ СИСТЕМУ КИСЛОРОДОМ ДОЛЖНО НЕ МЕНЕЕ ДВУХ ЧЕЛОВЕК ПО ПРАВИЛАМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ. ПРИ ЗАРЯДКЕ БОРТОВОЙ КИСЛОРОДНОЙ СИСТЕМЫ ВБЛИЗИ САМОЛЕТА НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ РАБОТАЮЩИХ АЭРОДРОМНЫХ ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ, ГОРЮЧЕ-СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ПОД ТОКОМ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ЗАРЯДКИ БОРТОВОГО БАЛЛОНА КИСЛОРОД ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ БАЛЛОНОВ, НЕ ИМЕЮЩИХ ПАСПОРТОВ И НАДПИСИ «МЕДИЦИНСКИЙ КИСЛОРОД».</b></p> <p>2.3.2. Снять заглушку с зарядного штуцера на кислородном щитке зарядки.</p> <p>2.3.3. Подсоединить зарядный шланг АКЗС-75 (АКЗС-40) к зарядному штуцеру кислородной системы самолета.</p> <p>2.3.4. Убедиться, поворачивая вентиль КВ-5 (КВ-2МСТ) на щитке зарядки и вентили КВ-5 (КВ-2МСТ), установленные перед приборами КП-24М членов экипажа, а также вентиль КВ-5 (КВ-2МСТ) подзарядки переносных кислород-</p> |                                           | Т        |



| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ | Контроль |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| <p>ных баллонов на щитке подзарядки по часовой стрелке, что они установлены в положение «ЗАКРЫТО».</p> <p>2.3.5. Открыть вентиль КВ-5 (КВ-2МСТ) на щитке зарядки, поворачивая его на полтора оборота.</p> <p>2.3.6. Открыть вентиль КВ-5 на АКЗС-75 (АКЗС-40).</p> <p>2.3.7. Включить насос кислородной станции АКЗС-75 (АКЗС-40).</p> <p>2.3.8. Открыть полностью вентиль КВ-5 (КВ-2МСТ) на щитке зарядки.</p> <p>2.3.9. Следить за зарядкой баллонов кислородной системы по манометру МА-60К (МК-12МТ) на зарядном щитке, пользуясь табл. 4, 5.</p> <p>2.3.10. Выключить насос кислородной станции АКЗС-75 (АКЗС-40).</p> <p>2.3.11. Закрыть вентиль КВ-5 на АКЗС-75 (АКЗС-40) или на стационарных баллонах.</p> <p>2.3.12. Закрыть вентиль КВ-5 (КВ-2МСТ) на щитке зарядки.</p> <p>2.3.13. Отсоединить шланг зарядки от зарядного штуцера и закрыть зарядный штуцер заглушкой.</p> <p>Примечания: 1. Для зарядки кислородной системы могут быть использованы кислородные баллоны с давлением кислорода 15 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>), смонтированные на платформе.</p> <p>2. Стационарные баллоны при температуре наружного воздуха выше 35 °С заряжать до давления 16 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>), при температуре минус 50 °С — до давления 11,6 МПа (116 кгс/см<sup>2</sup>).</p> <p>2.4. Зарядить переносные кислородные баллоны.</p> <p>2.4.1. Перед зарядкой переносных кислородных баллонов проверить технический паспорт. Кислород должен соответствовать требованиям, ГОСТ 5583—78.</p> <p>2.4.2. Снять заглушку с зарядного штуцера кислородного прибора. Убедиться в чистоте зарядного штуцера кислородного прибора и штуцера зарядного клапана.</p> <p>2.4.3. Подсоединить зарядный шланг зарядной установки АКЗС-75 (АКЗС-40) к зарядному штуцеру кислородного прибора.</p> <p>2.4.4. Открыть вентиль на АКЗС-75 (АКЗС-40).</p> <p>2.4.5. Открыть вентиль на кислородном переносном баллоне.</p> |                                           | Т        |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                              |               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2   |                                              |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                             | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ | Конт-<br>роль |
| 2.4.6. Открыть полностью вентиль КВ-5 на зарядной установке АКЗС-75 (АКЗС-40).<br>2.4.7. Зарядить переносной кислородный баллон до давления, указанного в табл. 5.<br>2.4.8. Закрыть вентиль КВ-5 кислородного прибора.<br>2.4.9. Закрыть вентиль КВ-5 на АКЗС-75 (АКЗС-40).<br>2.4.10. Отсоединить переносной кислородный прибор от зарядной установки АКЗС-75 (АКЗС-40).<br>2.4.11. Установить заглушку на зарядный шланг АКЗС-75 (АКЗС-40).<br>2.4.12. Установить заглушку на зарядный штуцер кислородного прибора. |                             |                                              |               |
| Контрольно-измерительная<br>аппаратура (КИА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Инструмент и приспособления | Расходные материалы                          |               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | АКЗС-75 (АКЗС-40).          |                                              |               |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3                  | На страницах 99—100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                   |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Осмотр агрегатов кислородного оборудования | Трудоемкость — 0,08 чел.-ч                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                            | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Конт-<br>роль     |
| <p>3.1. Осмотреть кислородные приборы КП-24М на всех рабочих местах членов экипажа.</p> <p>3.1.1. Проверить внешнее состояние кислородного прибора КП-24М. Убедиться в его исправности.</p> <p>Кислородный прибор не должен иметь на корпусе вмятин и трещин, повреждений лакокрасочного покрытия, следов масла, жира, пыли и грязи.</p> <p>Рукоятка включения аварийной подачи кислорода не должна иметь люфта в креплении. Рукоятка должна стоять в положении «ЗАКРЫТО».</p> <p>Рукоятка автомата подсоса воздуха не должна иметь люфта в креплении. Рукоятка должна стоять в положении «СМЕСЬ».</p> <p>Маховичок ручного регулятора избыточного давления должен быть завернут до упора по часовой стрелке. Он не должен иметь люфта в креплении.</p> <p>3.1.2. Проверить крепление прибора.</p> <p>Прибор не должен иметь люфтов в креплении.</p> <p>3.1.3. Проверить состояние запорного вентиля.</p> <p>Вентиль должен быть завернут до упора по часовой стрелке. Ручка вентиля не должна проворачиваться.</p> <p>3.1.4. Проверить состояние кислородных указателей.</p> <p>Стекла указателей должны быть целыми и чистыми.</p> <p>3.2. Осмотреть переносные кислородные приборы КП-19, КП-21.</p> <p>3.2.1. Проверить внешнее состояние прибора и кислородного баллона.</p> |                                            | <p>При наличии на приборе следов масла, жира, а также повреждений заменить его. Пыль и грязь очистить технической салфеткой.</p> <p>Подтянуть винт крепления рукоятки.</p> <p>Подтянуть винт крепления рукоятки.</p> <p>Подтянуть винт крепления маховичка.</p> <p>Подтянуть винты крепления прибора.</p> <p>При проворачивании ручки вентиль заменить.</p> <p>Указатели с поврежденными стеклами заменить. Пыль и грязь очистить технической салфеткой.</p> | <p>Т</p> <p>Т</p> |

| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Контроль                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <p>Кислородный прибор не должен иметь на корпусе вмятин, трещин, повреждения лакокрасочного покрытия, следов масла, жира, пыли и грязи. Манометр прибора не должен иметь на корпусе трещин, сколов. Стекло манометра должно быть целым. Запорный вентиль должен быть завернут до упора по часовой стрелке. Ручка вентиля не должна проворачиваться.</p> <p>Вентиль аварийной подачи кислорода должен быть закрыт. Ручка вентиля не должна проворачиваться. Рукоятка подсоса воздуха должна стоять в положении «СМЕСЬ» (на приборе КП-19).</p> <p>На зарядном штуцере и штуцере для подсоединения кислородной маски должны стоять предохранительные колпачки.</p> <p>Кислородный баллон должен быть чистым. Он не должен иметь вмятин, коррозии.</p> <p>3.2.2. Проверить крепление кислородного прибора.</p> <p>Прибор не должен иметь в креплении люфтов. Крепежные хомуты должны быть закрыты на замки.</p> | <p>При наличии на приборе следов масла, жира, а также поврежденного прибора заменить. Пыль и грязь очистить технической салфеткой.</p> <p>При наличии пыли и грязи прибор заменить. Установить колпачки.</p> <p>Кислородный прибор с поврежденным баллоном заменить.</p> <p>При наличии люфтов в креплении подложить суконные прокладки под ленты крепежного хомута. Замки закрыть.</p> |                                                     |
| Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Инструмент и приспособления                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Расходные материалы                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <p>Техническая салфетка АРТ 2042, ТУ 17-347-66.</p> |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                             |                                                                                                                                                        |               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| К РО самолетов<br>Ан-24, Ан-26, Ан-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4                                                   | На странице 101                                                                                                                                        |               |
| Пункт РО                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Проверка функционирования кислородных приборов<br>КП-24М, ВМФ-50 и ВЭМ-72ФГ | Трудоемкость — 0,08 чел.-ч                                                                                                                             |               |
| Содержание операции и технические требования (ТТ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             | Работы, выполняемые<br>при отклонениях от ТТ                                                                                                           | Конт-<br>роль |
| <p>4.1. Проверить функционирование кислородных приборов КП-24М на всех рабочих местах членов экипажа.</p> <p>4.1.1. Установить рукоятку аварийной подачи в положение «ЗАКРЫТО» и выключатель подсоса воздуха в положение «ЗАКРЫТО».</p> <p>4.1.2. Вынуть маску из сумки и подсоединить ее шланг к шлангу кислородного прибора КП-24М.</p> <p>4.1.3. Открыть вентиль КВ-5Ф.</p> <p>4.1.4. Сделать несколько вдохов и выдохов, проверяя при этом работу прибора по движению сегментов индикатора кислорода.</p> <p>Сегменты индикатора при этом должны разойтись. Вдох должен быть свободным.</p> <p>4.1.5. Поставить рукоятку аварийной подачи в положение «ОТКРЫТО».</p> <p>Кислород должен пойти сильной непрерывной струей (что легко определить на слух), а сегменты индикатора должны разойтись.</p> <p>4.1.6. Перекрыть аварийную подачу кислорода в прибор КП-24М.</p> <p>4.1.7. Закрыть вентиль КВ-5Ф кислородного прибора КП-24М.</p> <p>4.1.8. Отсоединить шланг маски от шланга кислородного прибора КП-24М и уложить маску в сумку.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ ПРОВЕРКЕ РАБОТЫ ПРИБОРОВ КП-24М НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ МЕРЫ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ. КУРИТЬ ЗАПРЕЩАЕТСЯ. ЭЛЕКТРОАГРЕГАТЫ НЕ ВКЛЮЧАТЬ.</b></p> |                                                                             | <p>Если сегменты индикатора не разошлись, вдох и выдох затруднены, заменить прибор.</p> <p>При отклонениях от заданных параметров заменить прибор.</p> | Т             |

# СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                                                                                                                   |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Лист регистрации изменений . . . . .                                                                                                                              | 3  |
| Общие указания . . . . .                                                                                                                                          | 4  |
| Общие технические указания . . . . .                                                                                                                              | 5  |
| Правила техники безопасности при работах . . . . .                                                                                                                | 6  |
| Распределение обязанностей . . . . .                                                                                                                              | 7  |
| Выпуск 20. Приборное оборудование . . . . .                                                                                                                       | 8  |
| Технологическая карта № 1. Осмотр приемников ПВД-7, ГПД-1 (ГПД-1М), датчиков ДУА и РИО . . . . .                                                                  | 8  |
| Технологическая карта № 2. Внешний осмотр приборного оборудования в кабине экипажа . . . . .                                                                      | 12 |
| Технологическая карта № 3. Обслуживание авиационных часов . . . . .                                                                                               | 15 |
| Технологическая карта № 4. Обслуживание высотомеров ВД-10, ВМ-15, ВМФ-50, УВИД-30-15К, типа ВЭМ-72 . . . . .                                                      | 18 |
| Технологическая карта № 5. Осмотр влагоотстойников полного и статического давлений, расположенных в районе шп. № 9—10 . . . . .                                   | 24 |
| Технологическая карта № 6. Проверка функционирования анеродно-мембранных приборов от приемников полного и статического давлений . . . . .                         | 25 |
| Технологическая карта № 7. Проверка функционирования обогрева приемников полного и статического давлений, датчика ДУА . . . . .                                   | 34 |
| Технологическая карта № 8. Проверка бортовых таблиц показаний высотомеров и таблиц поправок указателей скорости . . . . .                                         | 37 |
| Технологическая карта № 9. Проверка герметичности систем статического и полного давлений . . . . .                                                                | 38 |
| Технологическая карта № 10. Осмотр влагоотстойников систем полного и статического давлений . . . . .                                                              | 43 |
| Технологическая карта № 11. Проверка функционирования приборного оборудования под током . . . . .                                                                 | 45 |
| Технологическая карта № 12. Проверка функционирования приборов контроля работы двигателей, ВСУ, топливной и масляной систем при работе двигателей и ВСУ . . . . . | 70 |
| Технологическая карта № 13. Осмотр защитного прозрачного купола датчика астрокомпаса ДАК-ДБ-5В . . . . .                                                          | 72 |
| Технологическая карта № 14. Проверка функционирования курсовой системы КС-6К и астрокомпаса ДАК-ДБ-5В . . . . .                                                   | 73 |
| Выпуск 21. Самописцы . . . . .                                                                                                                                    | 78 |
| Технологическая карта № 1. Техническое обслуживание самописца КЗ-63 на самолете . . . . .                                                                         | 78 |
| Технологическая карта № 2. Проверка функционирования лентопотяжного механизма (ЛПМ) самописца режимов полета МСРП-12-96 . . . . .                                 | 82 |

|                                                                                                                                                                |     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Выпуск 22. Пожарное оборудование . . . . .                                                                                                                     | 83  |
| Технологическая карта № 1. Проверка зарядки, проверка состояния и крепления огнетушителей . . .                                                                | 83  |
| Технологическая карта № 2. Проверка функционирования системы сигнализации пожара (ССП) . . .                                                                   | 87  |
| Технологическая карта № 3. Осмотр датчиков системы сигнализации пожара (ССП) в отсеках опор самолета, двигателей и вспомогательной силовой установке . . . . . | 90  |
| Выпуск 23. Кислородное оборудование . . . . .                                                                                                                  | 91  |
| Технологическая карта № 1. Техническое обслуживание кислородных и противодымных масок . . .                                                                    | 91  |
| Технологическая карта № 2. Проверка давления кислорода в бортовой системе и переносных баллонах . . .                                                          | 94  |
| Технологическая карта № 3. Осмотр агрегатов кислородного оборудования . . . . .                                                                                | 99  |
| Технологическая карта № 4. Проверка функционирования кислородных приборов КП-24М . . . . .                                                                     | 101 |