

МИНИСТЕРСТВО ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ГУЭРАТ МГА
В. П. Степаненко
16 декабря 1986 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ
НА САМОЛЕТАХ Ан-24, Ан-26, Ан-30

Выпуск 15

АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



МОСКВА «ВОЗДУШНЫЙ ТРАНСПОРТ» 1987

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номер раздела, подраздела, пункта	Номер страницы			Номер и дата документа о внесении изменений	Подпись и дата внесения изменения
		измененной	новой	аннулирован- ной		

СОДЕРЖАНИЕ

Лист регистрации изменений	3
Общие указания	5
Меры предосторожности	6
Технологическая карта № 1. Осмотр спасательного каната	8
Технологическая карта № 2. Осмотр аварийных топоров	9
Технологическая карта № 3. Осмотр трафаретных надписей	10
Технологическая карта № 4. Проверка исправности авиационного спасательного жилета АСЖ-63П	11
Технологическая карта № 5. Проверка исправности спасательного плота СП-12	16

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Все работы выполняются специалистами, знающими материальную часть, особенности эксплуатации и обслуживания, имеющими допуск к обслуживанию самолетов Ан-24, Ан-26 и Ан-30.

2. Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26 и Ан-30 состоят из следующих выпусков:

— выпуски 1, 2, 3 «Работы по встрече, обеспечению стоянки и вылета. Обслуживание по формам Б, В, Г (планер и силовые установки)»;

— выпуск 5 «Предварительные и заключительные работы периодических форм технического обслуживания»;

— выпуск 6 «Силовая установка (ч. 1), вспомогательная силовая установка (ч. 2)»;

— выпуск 7 «Планер»;

— выпуски 8, 9 «Управление самолетом и двигателями. Закрылки»;

— выпуск 10 «Гидросистема»;

— выпуск 11 «Шасси»;

— выпуски 12, 13 «Высотная система и противобледенительная система»;

— выпуск 15 «Аварийно-спасательное оборудование»;

— выпуски 16, 17 «Санузлы и водяная система. Бытовое оборудование»;

— выпуск 18 «Электрооборудование (3 части)»;

— выпуск 19 «Радиооборудование (3 части)»;

— выпуск 20 «Приборное оборудование (3 части)»;

— выпуск 21 «Самописцы (3 части)»;

— выпуск 22 «Противопожарное оборудование (3 части)»;

— выпуск 23 «Кислородное оборудование (3 части)»;

— выпуск 24, ч. 1 «Замена основного двигателя»;

— выпуск 24, ч. 2 «Замена двигателя РУ19А-300»;

— выпуск 24, ч. 3 «Замена основного двигателя (АнРЭО)»;

— выпуск 25, ч. 1 «Замена агрегатов силовой установки, двигателя РУ19 и турбогенераторной установки»;

— выпуск 25, ч. 2 «Замена агрегатов планера»;

— выпуск 26 «Текущий ремонт самолета»;

— выпуск 27 «Дополнительные работы».

3. При выполнении операций используйте указанный в технологических картах исправный и маркированный инструмент, приспособления и контрольно-измерительную аппаратуру, прошедшую метрологическую поверку в установленные сроки.

4. Перед началом и по окончании работ проверьте наличие всего инструмента, чтобы не оставить его в самолете.

5. Запрещается:

— применять дополнительные рычаги при заворачивании гаек, болтов и винтов;

— срывать шплинты, контровочную проволоку или отгибать усики замков, проворачивая винты или гайки;

— повторно использовать шплинты, контровочную проволоку, пластинчатые замки и пружинные шайбы.

6. При стопорении деталей пользуйтесь рекомендациями Технологических указаний по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26, Ан-30, вып. 8, 9 «Общие указания».

7. Качество выполнения работ контролируется должностными лицами, указанными в РО в порядке, изложенном в технологических картах.

8. После издания настоящих технологических указаний, Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26, Ан-30, выпуск 7, 9, 15, М., 1977, «Технологические карты по обслуживанию аварийно-спасательного оборудования», считать утратившими силу.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Перед началом осмотра самолета и выполнением регламентных работ необходимо принять все меры безопасности, исключающие разрядку статического электричества самолета через людей, самопроизвольное включение электрических агрегатов, пожар на самолете и травмирование людей.

Для этого выполните следующие работы:

— установите тормозные колодки под колеса основных опор;

— заземлите самолет тросом заземления;

— все АЗС, выключатели потребителей и источников электроэнергии установите в положение «ВЫКЛЮЧЕНО».

2. Для обеспечения пожарной безопасности при техническом обслуживании самолета необходимо:

2.1. Обесточить самолет и установить предупредительные вымпелы «НЕ ВКЛЮЧАТЬ!» на выключатели аккумуляторов и выключатели включения на бортсети аэродромных источников электроэнергии при:

2.1.1. демонтаже (монтаже) электрифицированных агрегатов, не имеющих выключателей системы;

2.1.2. демонтажных и монтажных работ в электросети;

2.1.3. отыскании и устранении неисправностей в электросети;

2.1.4. замене в электросетях коммутационных аппаратов;

2.1.5. осмотре внутреннего монтажа распределительных устройств, панелей, электрощитков, пультов;

2.1.6. выполнении работ, связанных с применением огнеопасных жидкостей (бензина, керосина, растворителей, краски и др.);

2.1.7. наличии паров огнеопасных жидкостей на самолете;

2.1.8. устранении неисправностей в бортовой кислородной системе (негерметичности, замене элементов и агрегатов системы).

2.2. Установить в положение «ВЫКЛЮЧЕНО» все выключатели и АЗС системы, электрифицированные агрегаты которой подлежат демонтажу, и установить на эти выключатели и АЗС предупредительные вымпелы «НЕ ВКЛЮЧАТЬ!» на все время отсутствия на борту снятых агрегатов.

3. Переносные электролампы, применяемые для осмотра, должны быть исправны, иметь предохранительные сетки и не давать искрения при включении. Шнур должен быть в резиновом кожухе.

4. Неисправное аэродромное оборудование применять для выполнения работ по обслуживанию системы управления категорически **запрещается**.

5. При выполнении работ **запрещается**:

5.1. Прислонять к обшивке самолета стремянки и другое аэродромное оборудование, не оббитое мягким материалом.

5.2. Ходить по обшивке самолета без специальной чистой мягкой обуви (обувь должна быть очищена от грязи, песка, масла, керосина и т. д.).

5.3. Размещать инструмент, детали и агрегаты на обшивке самолета.

5.4. Производить работы грязным инструментом, имеющим следы масла, жировых веществ, а также замасленными руками.

6. Аварийно-спасательные средства, укомплектованные всеми предметами снаряжения, и заряженные газовой смесью баллоны после укладки их в чехлы должны храниться в сухом помещении, в шкафах, на стеллажах. На стеллажах аварийно-спасательные средства должны располагаться в горизонтальном положении, в один ряд.

7. Температура в помещении должна быть в пределах 5—20 °С при относительной влажности 50—65 %.

8. Аварийно-спасательные средства должны быть размещены на расстоянии не менее 1 м от источника тепла, защищены от прямого воздействия солнечных лучей и приподняты над уровнем пола не менее, чем на 0,5 м.

9. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

9.1. Хранение аварийно-спасательных средств в одном помещении с бензином, керосином, жирами и другими растворителями.

9.2. Наполнять воздухом спасательный плот и жилет без редуктора, понижающего давление до 0,1 МПа (1 кгс/см²).

К РО самолета Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1	На странице 8	
Пункт РО 2.11.01.01	Осмотр спасательного каната	Трудоемкость 0,03 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
1. Проверьте укомплектованность самолета спасательным канатом (фалом). Самолет должен быть укомплектован спасательным канатом из капронового шнура диаметром не менее 12 мм (из пеньки диаметром не менее 15 мм) или лентой технической капроновой шириной 27 мм. Спасательный канат (1 шт.) должен находиться у аварийного выхода (люка) в кабине экипажа в заднем кармане чехла спинки кресла левого пилота. 2. Осмотрите спасательный канат. Убедитесь в надежности крепления и отсутствии повреждений. Длина каната должна быть 6,5—7,0 м. Конец каната должен быть надежно прикреплен узлом к горизонтальной трубе крепления подлокотников на спинке кресла левого пилота и пришит возле узла или обмотан биндажом — нитяными нитками на клее АК-20 (ТУ 6-10-1293—72), через 400 мм по всей длине каната должны быть завязаны узлы. Повреждение каната не допускается.		В случае отсутствия каната, укомплектуйте самолет канатом из капронового шнура ШТКП-12-450 ТУ РСФСР 17-8358—75 (с пропиткой от возгорания) или лентой технической капроновой ЛТКМП 27—1600 по ТУ РСФСР 17-2000—68. При ненадежном креплении закрепите канат. Замените канат, имеющий повреждения, недостаточную длину. При отсутствии узлов, завяжите на канате узлы.	Т Т

К РО самолета Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2	На странице 9	
Пункт РО 2.11.01.02	Осмотр аварийных топоров	Трудоемкость 0,03 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
1. Проверьте укомплектованность самолета аварийными топорами. Аварийные топоры должны быть размещены в специально предназначенных для этого местах: 1.1. на самолетах Ан-24 — в кабине экипажа на полу за креслом левого пилота (1 шт.), у задней перегородки слева на стенке шп. № 34 со стороны заднего багажника (1 шт.); 1.2. на самолетах Ан-26 — внизу на этажерке спецоборудования, по правому борту между шп. № 9—10 (1 шт.), между шп. № 32—33 по левому борту (1 шт.); 1.3. на самолетах Ан-30 — в кабине штурмана, в районе шп. № 3 (1 шт.), на перегородке, в районе шп. № 7 (1 шт.). 2. Снимите и осмотрите топоры, убедитесь в их исправности. Лезвие топора должно быть заточено и не иметь зазубрин. Рукоятка топора не должна иметь повреждений. Топор (кроме рукоятки) должен быть окрашен в красный цвет. 3. Осмотрите кронштейны и ремешки крепления топоров. Кронштейны и ремешки должны быть надежно закреплены к панелям самолета и не иметь повреждений. Кнопка ремешка должна надежно фиксироваться в застегнутом положении. 4. Установите на место топоры и закрепите их ремешками. Крепление должно обеспечивать надежную фиксацию топоров при застегнутых на кнопки ремешках.		При отсутствии топоров, укомплектуйте самолет топорами 24-7909-723. Лезвие топора, имеющее зазубрины, заточите. Топор с повреждениями рукоятки замените. Восстановите лакокрасочное покрытие топора, как указано в вып. 26. Поврежденные детали замените. Подтяните ослабленные винты крепления. Неисправное крепление отремонтируйте,	Т Т Т Т

К РО самолета Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На странице 10	
Пункт РО 2.11.01.03	Осмотр трафаретных надписей	Трудоемкость 0,05 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
1. Проверьте наличие и целостность трафаретных надписей возле аварийно-спасательного оборудования в районах дверей и аварийных люков, а также в местах, где при возникновении аварийной ситуации прорубается обшивка фюзеляжа: 1.1. изнутри, возле ручки астролюка: «РУЧКУ ПОВЕРНУТЬ ВНИЗ ДО УПОРА, КРЫШКУ ЛЮКА ПОТЯНУТЬ ВНИЗ!»; 1.2. на перегородке возле входной двери: «ДЛЯ СНЯТИЯ ОГНЕТУШИТЕЛЯ ОУ ПРИПОДНЯТЬ РАСТРУБ И РАСТЕГНУТЬ ЗАМОК. ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗВЕРНУТЬ РАСТРУБ В СТОРОНУ, ПРОТИВОПОЛОЖНУЮ РУКОЯТКЕ» (для самолетов Ан-24); 1.3. на перегородке возле входной двери: «АВАРИЙНЫЙ ТОПОРИК ЗА ПЕРЕГОРОДКОЙ» (для самолетов Ан-24); 1.4. снаружи возле ручки аварийного люка: «РУЧКУ ПОВЕРНУТЬ ВНИЗ ДО УПОРА И, НЕ ВЫПУСКАЯ РУЧКИ, КРЫШКУ ЛЮКА ТОЛКНУТЬ ВНУТРЬ». 1.5. Изнутри, на аварийном люке: 1.5.1. «ПЕРЕД ПОЛЕТОМ ШТЫРЬ ФИКСАЦИИ СНЯТЬ», «ДЛЯ ОТКРЫТИЯ ЗАПАСНОГО ВЫХОДА РУЧКУ РЫВКОМ ПОТЯНУТЬ НА СЕБЯ И СНЯТЬ КРЫШКУ ЛЮКА» (для самолетов Ан-24). 1.5.2. «ДЛЯ ОТКРЫТИЯ ВЫХОДА РУЧКУ ЗАМКА ПОТЯНУТЬ НА СЕБЯ ДО УПОРА» (для самолетов Ан-26). 1.6. Изнутри, возле ручки крышки астрокупола: «РУЧКУ ПОТЯНУТЬ НАЗАД, АСТРОКУПОЛ ОТКЛОНИТЬ ВНИЗ» (для самолетов Ан-26). 1.7. Маркировка мест на наружной обшивке фюзеляжа, где при возникновении аварийной ситуации прорубается обшивка: по правому борту — между шп. № 13—16, по левому борту — между шп. № 24—27 и надпись: «ВСКРЫВАТЬ В ЭТОЙ ЗОНЕ».		При нечетком изображении или отсутствии надписей восстановите их.	Т

К РО самолета Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4	На страницах 11—15	
Пункт РО	Проверка исправности авиационного спасательного жилета АСЖ-63П	Трудоемкость 0,80 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
1. Распакуйте жилет и убедитесь в отсутствии повреждений упаковки. 2. Наполните жилет воздухом от наземного баллона с редуктором, понижающим давление до 0,1 МПа (1 кгс/см²), через клапаны поддува на жилете до давления 5 кПа (0,05 кгс/см²). При наполнении жилета осторожно открывайте вентиль баллона и следите за повышением давления по манометру, установленному в сети подвода воздуха от баллона к жилету. 3. Осмотрите жилет и убедитесь в отсутствии: 3.1. признаков гниения ткани. Кислый запах, затверждение или ломкость указывают на гниение ткани. Особое внимание при осмотре обращайтесь на место установки газового баллона; 3.2. повреждения швов, отклейки деталей жилета (карманчиков крепления агрегатов, концов тесьмы); 3.3. повреждения ткани жилета;		Поврежденный чехол из пленки отремонтируйте наложением заплат из липкой полиэтиленовой ленты типа ЛТ-19 или ЛТ-38 или замените. Поврежденную упаковочную матерчатую сумку отремонтируйте нашивкой латок из того же материала или замените. Жилет с гнилой тканью замените. Отклеенные поверхности швов и деталей протрите чистой салфеткой, смоченной бензином Б-70, просушите в течение 5 мин, промажьте резиновым клеем СВ-1 и заклейте. В случае обнаружения проколов, небольших порывов, надрезов (не более 60 мм) и отклейки деталей камеры	Т Т Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	жилета, ремонт производите в следующем порядке: а) вырежьте заплату из прорезиненной ткани по размерам, перекрывающим поврежденный участок не менее 20 мм в каждую сторону. Углы заплаты закруглите. Поверхность поврежденного участка и заплаты протрите чистой ветошью, смоченной в бензине (обезжирьте), просушите в течение 5 мин. На зачищенное место жилета и на приготовленную заплату нанесите последовательно три слоя резинового клея СВ-1, без подтеков и сгустков, с обязательной просушкой каждого слоя до полного высыхания (при легком прикосновении просохший клей к пальцу не пристает); б) заплату наложите на поврежденное место, разгладьте и прикатайте металлическим роликом или каким-либо другим цилиндрическим предметом до полного ее прилегания. Образование складок и пузырей при этом не допускается;	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
4. Проверьте на герметичность обе камеры жилета. Перед проверкой на герметичность жилет должен быть опрессован давлением воздуха 10 кПа (0,1 кгс/см²) в течение 3 мин. Жилет считается герметичным, если: 4.1. начальное давление 10 кПа (0,1 кгс/см²) остается неизменным в течение 3 мин; 4.2. начальное давление 5 кПа (0,05 кгс/см²) по истечении 40 мин снизится не ниже, чем до 1,5 кПа (0,015 кгс/см²). 5. Отсоедините от жилета наземный баллон с манометром и стравите воздух из жилета через клапаны поддува. 6. Проверьте исправность клапанов поддува, вдувая через них ртом воздух в жилет. Заедание клапанов не допускается. Гайки клапанов поддува жилета должны находиться в верхнем положении и удерживать мундштуки от самопроизвольного открытия. После проверки оденьте на клапаны полиэтиленовые чехлы.	в) отремонтированный участок усильте наклеенной на заплату накладкой из той же ткани, увеличенной на 20—30 мм в каждую сторону. Способ наклейки накладки аналогичен наклейке заплат. Примечания: 1. Через сутки после ремонта проверьте жилет на герметичность. 2. Сделайте запись в паспорте жилета о проведенном ремонте. При падении давления ниже допустимого предела, определите места повреждений жилета и устраните утечку, как указано в п. 3.3. Замените неисправные клапаны.	К Т К

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4		
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
7. Проверьте исправность электрической цепи жилета, для чего: 7.1. отсоедините розетку от штатного блока питания; 7.2. подсоедините розетку к наземному блоку питания (элемент 373 с выключателем). После подключения питания должен загореться светосигнализатор на жилете. Примечание. В случае отсутствия наземного блока питания разрешается выполнять проверку путем визуального осмотра нити накаливания лампочки и измерения сопротивления электрической цепи комбинированным прибором Ц-4313, подключив его к розетке жилета. Сопротивление цепи должно быть 3,8—4,2 Ом; 7.3. отсоедините розетку жилета от наземного блока и подключите к штатному. 8. Проверьте исправность штатного газового баллона, для чего: 8.1. осмотрите баллон и убедитесь в отсутствии механических и коррозионных повреждений; 8.2. проверьте правильность зарядки баллона, сверив его истинную массу с паспортными данными; 8.3. осмотрите колпачок баллона и убедитесь в целости его пломбировки, препятствующей перемещению колпачка. Баллон должен быть скреплен plombой с колпачком пусковой головки. 9. Установите баллон на жилет. 10. Проверьте комплектность снаряжения, надежность его крепления и исправность. Жилет должен быть укомплектован газовым баллоном с пусковой головкой, светосигнализатором с блоком питания, свистком, тесьмой, клапанами поддува. Водоналивные отверстия в блоке питания должны быть заглушены двумя пластмассовыми пробками, скрепленными между собой шнурком. Концы тесьмы должны быть надежно закреплены к жилету.	При неисправности электрической цепи определите причину и устраните неисправность (выполняет специалист по АиРЭО). Поврежденный баллон или колпачок замените. При недостаточной зарядке замените баллон. Поврежденную пломбировку замените. Доукомплектуйте жилет отсутствующим оборудованием.	К К Т Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
11. Упакуйте жилет в следующем порядке: 11.1. стравите воздух из отсеков камеры жилета, нажимая на клапаны поддува (при снятых полиэтиленовых чехлах) и жилет; 11.2. вложите жилет в полиэтиленовый чехол и расправьте его по всей длине; 11.3. сложите жилет с пакетом вдвое по длине, а затем — гармошкой втрое по ширине. В сложенном состоянии ткань жилета должна прикрывать светосигнализатор и баллон; 11.4. сложенный жилет уложите в упаковочную сумку и закройте. 12. Уложите упакованный жилет на стеллаж.			Т
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
Манометр ОБМ1-100 (предел измерений 0—1,0 кгс/см ²) ГОСТ 2405—80 или V—образный манометр; весы технические с погрешностью измерения ±0,1 г.	Баллон для воздуха 40-150У ГОСТ 949—73 с редуктором специальным воздушным типа РС-250-58 ТУ 26-05-188-69	Воздух сжатый ГОСТ 9.010—80; элемент 373 ГОСТ 12333—74; клей резиновый СВ-1 или клей 4508, ТУ 38105480—76; диагонально-дублированная прорезиненная ткань № 336; бензин Б-70 ГОСТ 1012—72; лента полиэтиленовая с липким слоем ГОСТ 20477—75.	

К РО самолета Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5	На страницах 16—22		
Пункт РО	Проверка исправности спасательного плота СП-12	Трудоемкость 7,83 чел.-ч		
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль	
1. Раскройте чехол, разверните плот на ровном месте. Осмотрите чехол и убедитесь в отсутствии повреждений. 2. Заверните рукой до упора запорные гайки впускных и выпускных клапанов. 3. Отверните ключом S=19 накидные гайки обратных клапанов плота, расшнуруйте карманы и снимите штатные газовые баллоны из карманов плота. 4. Вверните манометры с помощью специальных переходников в запорные гайки выпускных клапанов до отказа, затем отверните запорные гайки на 1—2 оборота. 5. Наполните плот воздухом от наземного баллона через обратные клапаны до давления 11 кПа (0,11 кгс/см²) через редуктор, понижающий давление до 0,1 МПа (1 кгс/см²). При заполнении отсеков плота осторожно открывайте вентиль баллона и следите за повышением давления по манометрам. 6. Осмотрите плот и убедитесь в отсутствии: 6.1. признаков гниения тканей, линий, шнуров. Особое внимание при осмотре обращайтесь на места расположения баллонов с газом. Кислый запах, затвердевание или ломкость указывают на гниение ткани; 6.2. механических повреждений плота. Не допускаются: порывы линий, шнуров, отклейка бирок, карманов, проколы, порезы ткани, повреждение уключин, фиксаторов весел, повреждение трубок и кранов на резервуарах сбора дождевой воды.		Поврежденный упаковочный чехол отремонтируйте установкой заплат и заменой неисправных ремней и лямок. Замените плот с гнилой тканью. Устраните неисправности, заменив дефектные детали и отремонтировав ткань плота. Механические повреждения ткани устраняйте в следующем порядке:	Т Т Т Т Т	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	а) используйте готовую заплату соответствующих размеров или вырежьте ее из прорезиненной ткани, подобной материалу плота (двухслойной диагонально-дублированной прорезиненной ткани № 810 или 811 на основе перкаля «Б»), закруглив острые углы. Заплата должна перекрывать поврежденное место не менее, чем на 20 мм; б) поврежденный участок ткани и подготовленную заплату с изнаночной стороны протрите чистой салфеткой, слегка смоченной в бензине Б-70 и просушите в течение 5 мин; в) на зачищенные места нанесите тонкий слой клея, через 5—10 мин промажьте вторично, а еще через 5—10 мин — третий раз, после чего просушите промазанные участки. Проверьте пальцем, высох ли клей (при легком прикосновении просохший клей к пальцу не пристает); г) наклейте заплату на поврежденный участок и плотно прикатайте ее;	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
7. Проверьте исправность предохранительных клапанов, наполняя плот воздухом, до срабатывания клапанов. Предохранительные клапаны должны срабатывать при давлении 12—16 кПа (0,12—0,16 кгс/см²), что определяется на слух по характерному шипению воздуха.	д) на первую заплату установите сверху вторую, с перекрытием 20—30 мм; е) отклеенные поверхности швов и деталей тщательно промойте бензином и приклейте. Примечания: 1. Через сутки после ремонта проверьте плот на герметичность. 2. О результатах проверки сделайте запись в формуляре. Если предохранительные клапаны не обеспечивают требуемое давление, отрегулируйте их в следующем порядке: а) снимите контрящее кольцо на крышке клапана; б) отверните или заверните крышку предохранительного клапана соответствующего отсека на 1—2 оборота. Отворачивание крышки уменьшает давление воздуха в оболочке, а заворачивание — увеличивает; в) проверьте работу клапана после регулировки.	К

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
8. Сравите давление до 10 кПа (0,1 кгс/см²) и проверьте герметичность плота. Одновременно проверьте герметичность обратных клапанов, смачивая их мыльной водой. Плот считается герметичным, если давление в любом из отсеков плота в течение 1 ч понизится не более чем на 1 кПа (0,01 кгс/см²). Остаточное давление в отсеках должно быть не менее, чем 9 кПа (0,09 кгс/см²). 9. Проверьте исправность перегородок отсеков, стравливая поочередно воздух из каждого отсека. Воздух из наполненного отсека не должен переходить в незаполненный отсек. 10. Проверьте правильность зарядки штатных газовых баллонов, сравнивая полную массу баллона с паспортными данными. Баллоны заряжаются сжиженным углекислым газом в количестве 1680—1700 г с добавлением 14—16 г спирта этилового-ректификата. Масса (в граммах) пустого баллона с вентилем указана четырехзначным числом на корпусе вентиля и в паспорте на баллон. 11. Проверьте (визуально) наличие чеки на вентиле штатного баллона, крепление троса с шариком к двуплечему рычагу и надежность соединения троса со штертом. 12. Проверьте комплектность плота. В комплект плота входят: якорь плавучий (1 шт.), черпак (1 шт.), мех. ручной (1 шт.), баллон мягкий Б-12 (1 шт.), весло (2 шт.), конец соединительный (1 шт.), баллон с вентилем ЛАС (2 шт.), чехол (1 шт.), мешок для весел (1 шт.), комплект принадлежностей (пробка аварийная большая, 3 шт.; пробка аварийная малая, 3 шт.; манжета весла, 2 шт.). 13. Упакуйте плот, для чего: 13.1. сверьте номер плота с номером, указанным в формуляре. Убедитесь, что срок службы плота не истек (срок указан в формуляре). На бортовом кольце плота около баллонов наклеен ярлык прямоугольной формы, на котором нанесен шифр предприятия-изготовителя, год, месяц изготовления и порядковый номер изделия;	При падении давления ниже допустимого предела найдите места утечки обмыливанием и устраните, как указано в п. 6.2. Плот с негерметичными перегородками замените. В случае неполной зарядки замените баллон. При отсутствии установите чеку. При необходимости доукомплектуйте плот отсутствующим снаряжением.	К К К Т Т Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
13.2. убедитесь, что не истек срок проверки штатных баллонов Котлонадзора. Дата очередной проверки баллона указана на верхней сферической части баллона цифрами. Например: «7—80—85» — проверен в июле 1980 г., очередная проверка — в 1985 г.; 13.3. проверьте правильность положения дужки в шлице гайки на штоке вентиля баллона. Дужка вентиля должна входить в шлицу гайки на штоке так, чтобы она не соскакивала с гайки и, в то же время, не сжимала спиральную пружину штока; 13.4. закрепите на плоту штатные баллоны с защитными кожухами на вентилях, для чего: 13.4.1. установите баллоны в карманы плота и зашнуруйте; 13.4.2. подсоедините вентили баллонов к штуцерам обратных клапанов, завернув ключом S=19 накидные гайки штуцеров; 13.4.3. наденьте мягкие защитные чехлы на вентили баллонов; 13.5. для срабатывания вентиля баллона при выбрасывании плота из чехла, привяжите конец штерта (канатика длиной 1,5 м) узлом к петле троса с шариком. Трос с шариком пропустите через отверстие кожуха вентиля баллона, заведите шарик троса в вилку двуплечего рычага вентиля баллона, и прикрепите к вилке ниткой № 40. Для удобства заводки шарика троса в вилку двуплечего рычага, снимите нижний болт кожуха и отведите кожух вверх. После заводки шарика троса, снимите с вентиля предохранительную скобу и поставьте кожух на место; 13.6. сверните плот в рулон по направлению к баллонам, выжимая из оболочек находящийся в них воздух; 13.7. разверните плот. При выполнении этой операции полностью заворачивайте гайки выпускных клапанов, по мере доступа к ним; 13.8. тщательно удалите ручным мехом оставшийся в оболочках отсеков плота воздух для предупреждения раздутия плота на высоте, для этого:		

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
13.8.1. наверните соединительный шланг на штуцер меха с надписью «ОТСОС»; 13.8.2. вверните второй наконечник соединительного шланга в гайку выпускного клапана нужного отсека плота и отверните гайку вместе с ввернутым в нее наконечником на 2—3 оборота; 13.8.3. удалите воздух, работая ручным мехом; 13.8.4. после откачки воздуха заверните рукой до упора запорную гайку и выверните из нее наконечник шланга; 13.9. уложите в карман плота весла, ручной мех, плавучий якорь, черпаки, мягкий баллон Б-12, комплект принадлежностей и зашнуруйте карман; 13.10. развяжите горловины мешков, предназначенных для укладки дополнительного снаряжения, а горловину кармана для аварийных пайков, расположенную в средней части верхней палубы, завяжите, предварительно удалив из кармана воздух. 13.11. Расправьте трапы и уложите их на плот; Рис. 1. Бесконечная петля 13.12. закройте предохранительные чехлы впускных и выпускных клапанов; 13.13. уложите оболочку плота на его днище, завернув оболочку от входов к середине таким образом, чтобы длина свернутого плота была не более 1250 мм; 13.14. туго сверните плот в рулон по направлению к баллонам и уложите на развернутый чехол баллонами вверх. Такая укладка обеспечит наполнение плота на воде тентом вверх;		

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
13.15. свяжите соединительный конец в виде бесконечной петли (рис. 1). Пристегните один карабин соединительного конца к «отрывной петле», второй — к карабину чехла; 13.16. закройте клапаны чехла и застегните парашютные замки. 14. Уложите упакованный плот на стеллаж.				Т
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
Манометр ОБМ1-100 (предел измерений 0—1,0 кгс/см ²) ГОСТ 2405—80.	Баллон для воздуха 40-150У ГОСТ 949—73 с редуктором специальным типа РС-250-58 ТУ 26-05-188—69; ключ гаечный S=19 ГОСТ 2839—80.	Бензин Б-70 ГОСТ 1012—72; воздух сжатый ГОСТ 9.010—80; нитки № 40 ГОСТ 6309—80; клей 88НП ТУ 38-105540—73; ткань двухслойная диагонально-дублированная прорезиненная № 810 или 811 на основе перкаля «Б».		

Ответственный исполнитель **Е. Ю. Еленевский** (ТКБ АТБ Киевского ОАО)

Редактор **А. В. Новосколец**

Художественный редактор **В. В. Платонов**

Технический редактор **М. Ю. Макарова**

Корректор **Н. А. Захарченко**

Сдано в набор 26.03.87.

Подписано в печать 29.06.87.

Формат 60×90^{1/16}.

Бумага кн.-журн.

Гарнитура литературная.

Высокая печать.

Усл. печ. л. 1,5.

Усл. кр.-отт. 1,56. Уч.-изд. л. 1,12. Тираж 4370. Заказ 58. Изд. № 880. Бесплатно.

Издательство «Воздушный транспорт», 103012, Москва, Старопанский пер., 5.

Тип. изд-ва «Воздушный транспорт», 103012, Москва, Старопанский пер., 5.